

LA REALIZAREA LUCRĂRILOR DE TERASAMENTURI SE VOR RESPECTA PREVEDERILE STIINȚII GEOTEHNICE ȘI SE VOR LUA TOATE MASURILE NECESARE DE PROTECȚIA MUNCII PREVĂZUTE DE NORMELE SPECIFICE ÎN VIGORE.

Sprânzile se fac perimetral săpăturii cu pereți susținuți cu stacheti și se vor extrage odată cu avansarea executării fundațiilor.

NOTA

- Cota ±0.00, de referință, reprezintă cota pardoselii de la parter.
- Betonul se va prepara în stații centralizate pentru mediu agresiv sau la limita de contact cu acesta rezultând în doborâre conform CP 012-2007, XC2 și se va turna cu respectarea prevederilor normativului pentru executarea lucrărilor din beton și beton armat, indicativ CP 012-2007 și a prevederilor caietului de sarcini.
- În limitele de turnare se vor respecta condițiile de turnare pe timp fierbinte, conform prevederilor normativului C 16-84.
- Săpăturile se vor executa în conformitate cu prevederile din *Normativ privind executarea lucrărilor de terasamente pentru realizarea fundațiilor construcțiilor civile și industriale*, indicativ C 169-88 și din *Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea construcțiilor fundate pe terenuri sensibile la umectare*, indicativ NP 125-2010.
- Betonul de egalizare se toarnă în grosime minimă de 5cm. Cota de fundare reprezentată în plan se consideră la fața superioară a betonului de egalizare.

- Conținutul datelor geotehnice precizate în studiul întocmit de S.C. PROMYLENUM S.R.L., prin Ing. Voinescu Alexandru, fundarea se face în stratul - orizont argilos profund argilos-nisipos, galben cărămidă, plastic vâscos, alături din argile profunde nisipoase și argila nisipoasă.
- Pași: 140 kPa (grupa fundamentală) conform STAS 33002-85 și NP 125-2010.
- Adâncimea de îngheț = 90cm (STAS 6054/83).
- Mediu chimic al amplasamentului: nefind menționat în studiul geotehnic ca este agresiv chimic se consideră ca nu prezintă agresivitate chimică.
- Grădă de întemțare seismică VIII (MSK, Anexa A) CP 0100/1-2013, amplasamentul altă interclasă com. București, Jud. Iași se încadrează în:
 - ag: 0.25g
 - Tc: 0.7s
- Categoria de importanță "II".
- Clasa de importanță "IV" (P100 - 1.2013).
- La terminarea executării săpăturii pentru fundații se va verifica, în raport cu prevederile proiectului:
 - poziția în plan și în adâncime a nivelului fundațiilor;
 - dimensiunile fundațiilor;
 După verificarea costului de fundare și a naturii terenului se vor întocmi procese verbale distincte.

Beton armat fundații

- cerința conformitate: CP 012-2007
- clasa de rezistență: C 16/20
- clasa expunere: XC2
- Dmax: Ø16
- Cmax: 32g/m³ IIA S32,5R
- A/C max: 0.55
- oțel beton: PC52/B600C.

Acoperirea cu beton 5.0cm
Betonul de egalizare nu se consideră parte din secțiunea de beton armat.

Beton de egalizare

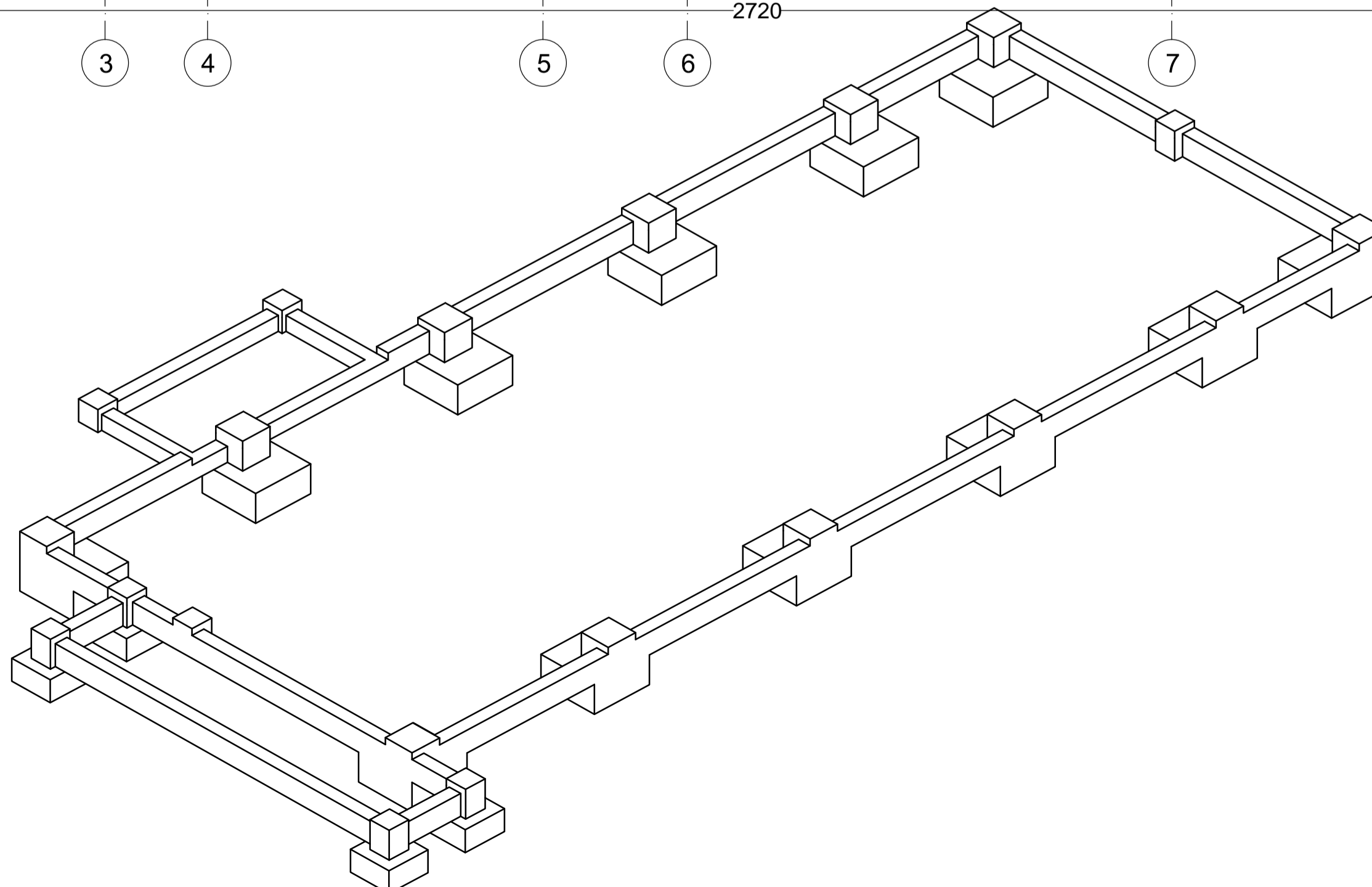
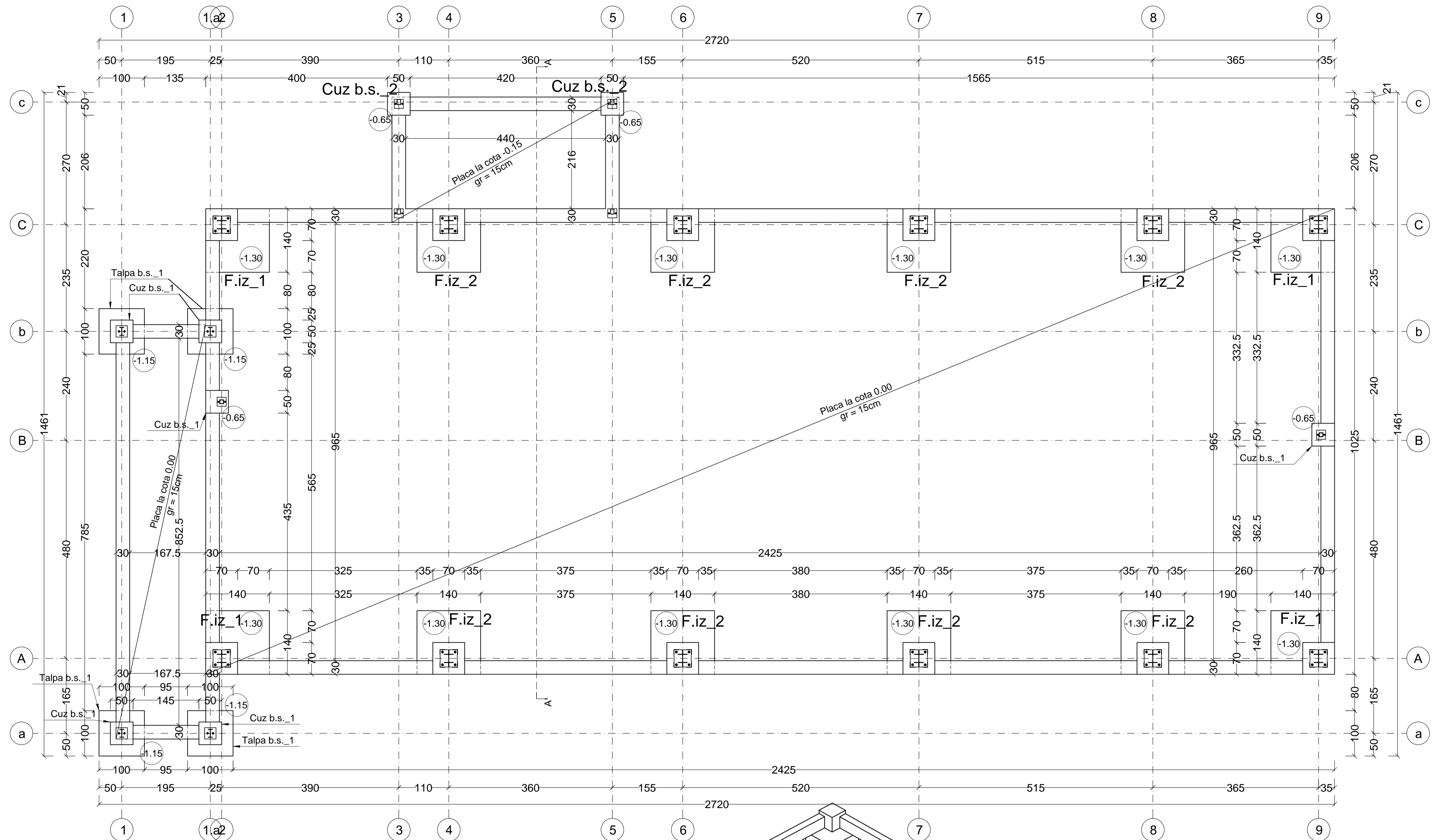
- cerința conformitate: CP 012-2007
- clasa: C 8/10
- clasa expunere: XC0
- Conținut maxim de cloruri: C1 1.0(beton nearmat)
- Dmax agregat: 16 (rezultat din grosime minimă)

Betonul de egalizare se toarnă în grosime de min. 10cm.
Cotele de nivel CTF din plan sunt date la fața superioară a betonului de egalizare cu referința la cota ±0.00m.

NOTA:

- Contractorul trebuie să verifice toate informațiile din planșe înainte de procurarea materialelor și începerea lucrărilor.
- Orice discrepanță aparută în acestă documentație trebuie raportată proiectantului înainte de începerea oricăror lucrări.
- În caz contrar contractorul va avea întreaga responsabilitate.
- Pe lângă detaliile din prezenta proiect se vor respecta în mod obligatoriu instrucțiunile din manualul tehnic de rezistență și din caietul de sarcini, precum și din documentațiile de execuție ale celorlalte specialități.

Verificator / expert	Nume și prenume	Semnatura	Cerința	Referat / expertiză / Nr. / data
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDEȚUL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar:
	Comuna Voinesți - prin primar Dobrea Gheorghe			Proiect nr. 48/2023
Specificație	Nume și prenume	Semnatura	Scara	Titlu proiect
Sef proiect	arh. Mihai Vasile		1:50	Aménagement Piata în Comuna Voinesți, Județul Iași
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data	Titlu planșă
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		2023	Plan șapătură
				Planșa nr. R01



LA REALIZAREA LUCRARILOR DE TERASAMENT SI SE VOI RESPECTA PREVEDERILE STUDIULUI GEOTEHNIC SI SE VOI LUA TOATE MASURILE NECESSARE DE PROTECTIA MUNCHI PREVAZUTE DE NORMELE SPECIFICE IN VIAGIARE.

Sprinjirile se fac perimetrul sapaturii cu pereti sustinuti cu stacheti si se vor extrage odata cu avansarea executarii fundatiilor.


NOTA
 1. Cota ±0.00, de referinta, reprezinta cota pardoselii de la parter.
 2. Betonul se va prepara in stati centralizate pentru mediu agresiv sau la limita de contact cu acesta rezultat in doborarea conform CP 012-2007, XC2 si se va turna cu respectarea prevederilor normativului pentru executarea lucrarilor din beton si beton armat, indicativ CP 012-2007 si a prevederilor caietului de sarcini.
 3. In limitele de turnare se vor respecta conditiile de turnare pe timp figurat, conform prevederilor normativului C 16-84.
 4. Sapaturile se vor executa in conformitate cu prevederile din *Normativ privind executarea lucrarilor de terasamente pentru realizarea fundatiilor constructiilor civile si industriale*, indicativ C 169-88 si din *Normativ privind proiectarea, executarea si exploatarea constructiilor fundate pe terenuri sensibile la umiditate*, indicativ NP 125-2010.
 5. Betonul de egalizare se toarna in grosime minima de 5cm. Cota de fundare reprezentata in plan se considera la fata superioara a betonului de egalizare.

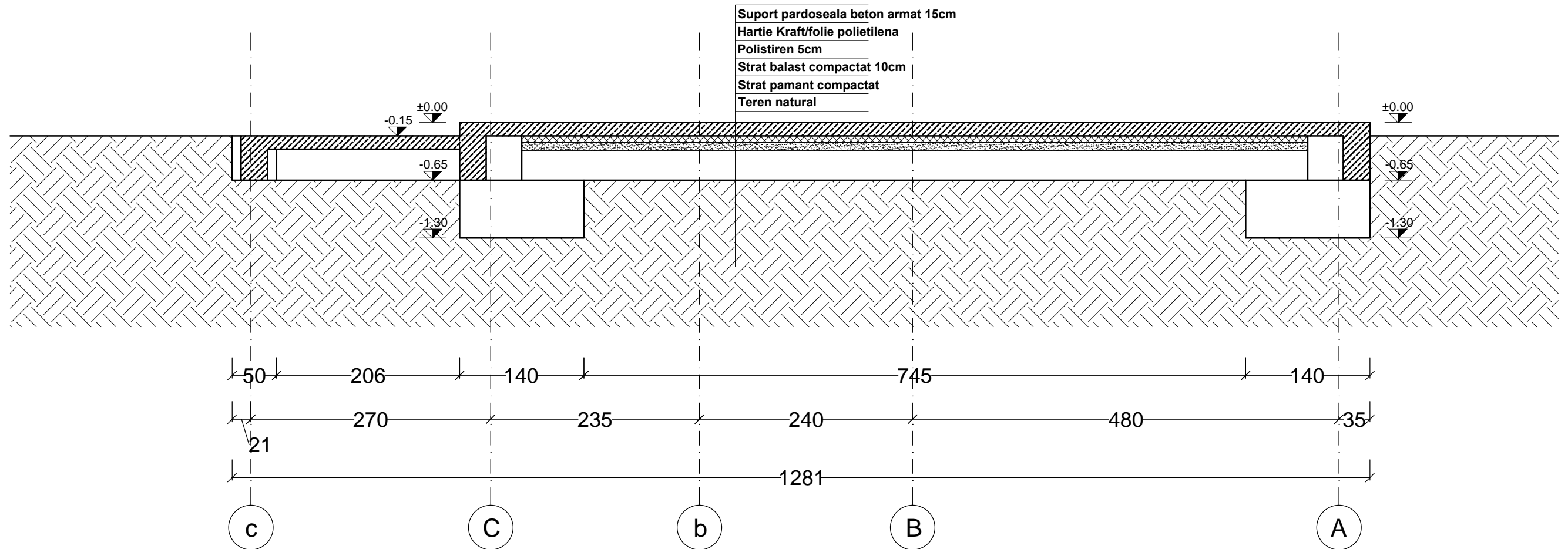
NOTA GEOTEHNICA
 1. Contine datele geotehnice precizate in studiul intocmit de S.C. PROMYLENITUM S.R.L., prin Ing. Voinescu Alexandru, fundarea se face in strati - orizont argilos-argilos-argilos, galben caferos, plastic vâscos, alcatuit din argile profunde nisipoase si argila nisipoasa.
 2. Pâni: 140 kPa (grupa fundamentala) conform STAS 33002-85 si NP 125-2010.
 3. Adâncimea de îngheț = 90cm (STAS 6054/83).
 4. Mediu chimic al amplasamentului: nu fiind mentionat in studiul geotehnic ca este agresiv chimic se considera ca nu prezinta agresivitate chimica.
 5. Gradul de intemperate seismică VIII (MSK, Anexa A) CP 0100/1/2013, amplasamentul altă interclasă com. Botoșani, jud. Iasi se încadrează:
 - ag: 0.25g
 - Tc: 0.7s
 6. Categoria de importanță "II".
 7. Clasa de importanță "IV" (P100-1/2013).
 8. La terminarea executării sapaturilor pentru fundatii se va verifica, in raport cu prevederile proiectului:
 - pozitia in plan si trasura acestor la nivelul fundatiilor;
 - dimensiunile fundatiilor;
 - dimensiunile fundatiilor.
 După verificarea acestor de fundare si a naturii terenului se vor întocmi procese verbale distincte.

Beton armat fundatii
 - cerinta conformitate: CP 012-2007
 - clasa de rezistență: C 16/20
 - clasa expunere: XC2
 - Dmax: Ø16
 - Cmax: 320kg/mc IIA S32.5R
 - A/C max: 0.55
 - otel beton: PCS2/B200C.
Acoperirea cu beton 5cm
 Betonul de egalizare nu se considera parte din sectiunea de beton armat.

Beton de egalizare
 - cerinta conformitate: CP 012-2007
 - clasa: C 8/10
 - clasa expunere: XC
 - Corintul maxim de cloruri: Cl 1.0(beton nearmat)
 - Dmax agregat: 16 (rezultat din grosime minima)
 Betonul de egalizare se toarna in grosime de min. 10cm.
 Cotele de nivel CTF din plan sunt date la fata superioara a betonului de egalizare cu referinta la cota ±0.00m.

NOTA:
 • Contractorul trebuie sa verifice toate informatiile din planse înainte de procurarea materialelor si inceperea lucrarilor.
 • Orice discrepanta aparuta in acest documentatie trebuie raportata proiectantului înainte de inceperea oricarei lucrari.
 • In caz contrar contractorul va avea intreaga responsabilitate.
 • Pe langa detaliile din prezentul proiect se vor respecta in mod obligatoriu instructiunile din manualul tehnice de rezistenta si din caietul de sarcini, precum si din documentatiile de executie ale celorlalte specialitati.

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Beneficiar	Referat / expertiza, Nr. / data
 S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPALUL IASI, JUDEȚUL IASI TEL: 0726324693				Comuna Voinesci - prin primar Dobreanu Gheorghe Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesci, sat Voiesci, str. D1248A, nr. cad. 60655	Proiect nr. 48/2023
	Specificatie Sef proiect Proiectat Desenat	arh. Mihai Vasile ing. Clavius B. Parfene ing. Clavius B. Parfene	Semnatura Semnatura Semnatura	Scara 1:50 Data 2023	Titlu proiect Aménagement Piata in Comuna Voinesci, Judetul Iasi Titlu planșă Plan fundatii



Suport pardoseala beton armat 15cm
 Hartie Kraft/folie polietilena
 Polistiren 5cm
 Strat balast compactat 10cm
 Strat pamant compactat
 Teren natural

NOTA GEOTEHNICA

- Conform datelor geotehnice precizate in studiul intocmit de S.C. PROMV MILENIUM S.R.L., prin Ing. Vosniuc Alexandru, fundarea se face in stratul - orizont argilos prafoase argilos-nisipos, galben-cafeniu, plastic vartos, alcătuit din argile prafoase nisipoase si argila nisipoasa.
- Ppl= 140 kPa (gruparea fundamentala) conform STAS 3300/2-85 si NP 125/2010.
- Adancimea de inghet = 90cm (STAS 6054/85).
- Mediu chimic al amplasamentului: ne fiind mentionat in studiu geotehnic ca este agresiv chimic se considera ca nu prezinta agresivitate chimica.
- Gradul de intensitate seismica VIII (MSK-Anexa A) Cf.P100/1/2013, amplasamentul aflat intravilan com. Barnova, jud. Iasi se incadreaza :
 $a_g = 0.25g$
 $T_c = 0.7s$
- Categoria de importanta "D".
- Clasa de importanta "IV" (P100-1/2013).
- La terminarea executarii sapaturilor pentru fundatii se va verifica, in raport cu prevederile proiectului:
 - pozitia in plan si trasarea axelor la nivelul fundatiilor;
 - dimensiunile fundatiilor;
 Dupa verificarea cotei de fundare si a naturii terenului se vor intocmi procese verbale distincte.

LA REALIZAREA LUCRARILOR DE TERASAMENTE SE VOR RESPECTA PREVEDERILE STUDIULUI GEOTEHNIC SI SE VOR LUA TOATE MASURILE NECESARE DE PROTECTIA MUNCII PREVAZUTE DE NORMELE SPECIFICE IN VIGOARE.

Sprinjirile se fac perimetral sapaturii cu pereti sustinuti cu stacheti si se vor extrage odata cu avansarea executarii fundatiei.

OBSERVATII

- umpluturile din jurul fundatiilor se vor executa imediat ce s-a ajuns la cota ±0.00 cu pamant sortat : grad de compactare mediu 95%, grad de compactare minim 92%, straturi elementare de minim 20-25cm, wopt=16-18%;
- se vor avea in vedere masuri de sprijinire a peretilor sapaturii si de stabilizare a depozitului de pamant rezultat din sapaturi; in acest scop pamantul rezultat se va depozita la o distanta de perimetrul sapaturii de cel putin egala cu adancimea sapaturii;
- se vor avea in vedere masuri de protejare a fundului sapaturii de contactul cu apa si se vor lua masuri de evacuare imediata a acesteia;
- La executarea lucrarilor de terasamente se vor respecta prevederile caietului de sarcini atasat studiului geotehnic, precum si normativele in vigoare si normele de protectie a muncii.

NOTA

- Cota ±0.00, de referinta, reprezinta cota pardoselii de la parter.
- Betonul se va prepara in statii centralizate pentru mediu agresiv sau la limita de contact cu acesta rezultand in dozarea conform CP 012-2007, XC2 si se va turna cu respectarea prevederilor normativului pentru executarea lucrarilor din beton si beton armat, indicativ CP 012-2007 si a prevederilor caietului de sarcini.
- In lunile de iarna se vor respecta conditiile de turnare pe timp friguros, conform prevederilor normativului C 16-84.
- Sapaturile se vor executa in conformitate cu prevederile din *Normativ privind executarea lucrarilor de terasamente pentru realizarea fundatiilor constructiilor civile si industriale*, indicativ C 169-88 si din *Normativ privind proiectarea, executarea si exploatarea constructiilor fundate pe terenuri sensibile la umezire*, indicativ NP 125: 2010.
- Betonul de egalizare se toarna in grosime minima de 5cm. Cota de fundare reprezentata in plan se considera la fata superioara a betonului de egalizare.

Beton armat fundatii

- cerinta conformitate: CP 012-2007
- clasa de rezistenta: C 16/20
- clasa expunere: XC2
- Dmax: Ø16
- Ciment: 320kg/mc IIA S32,5R
- A/C max: 0.55
- otel beton : PC52/B500C;

Acoperirea cu beton 5.0cm

Betonul de egalizare nu se considera parte din sectiunea de beton armat.

Beton de egalizare

- cerinta conformitate: CP 012-2007
- clasa: C 8/10
- clasa expunere: X0
- Continut maxim de cloruri: Cl 1.0(beton nearmat)
- Dmax agregat: 16 (rezultat din grosime minima)

Betonul de egalizare se toarna in grosime de min. 10cm.

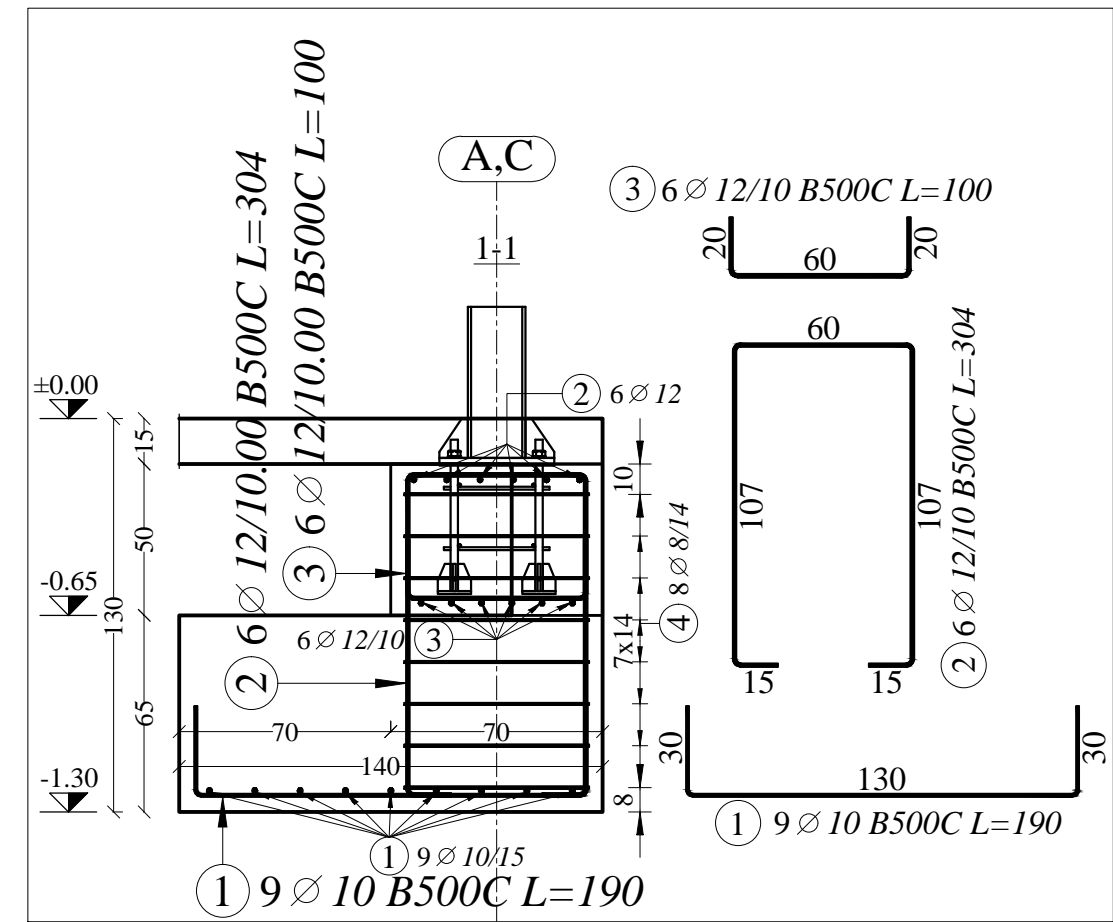
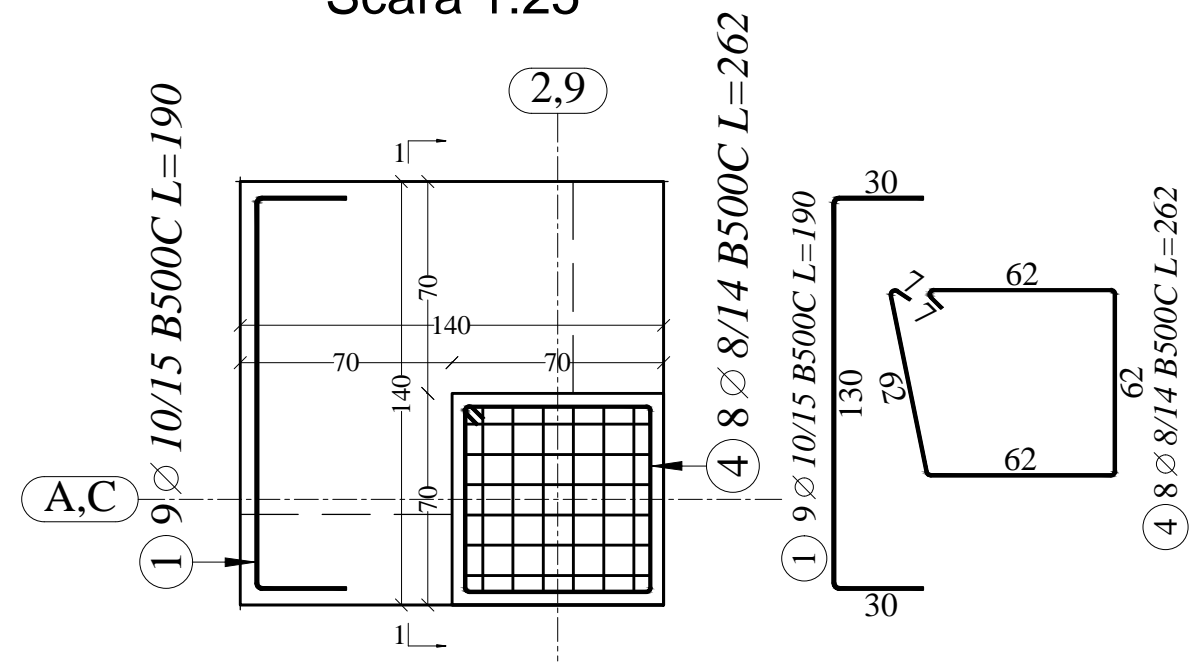
Cotele de nivel CTF din plan sunt date la fata superioara a betonului de egalizare cu referinta la cota ±0.00m.

NOTA:


- Contractorul trebuie sa verifice toate informatiile din planse inainte de procurarea materialelor si inceperea lucrarilor.
- Orice discrepanta aparuta in aceasta documentatie trebuie raportata proiectantului inainte de inceperea oricarei lucrari.
- In caz contrar contractorul va avea intreaga responsabilitate.
- Pe langa detaliile din prezentul proiect se vor respecta in mod obligatoriu instructiunile din memoriul tehnic de rezistenta si din caietul de sarcini, precum si din documentatiile de executie ale celorlalte specialitati.

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data	
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETEL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar:	Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe
				Amplasament:	Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655
	Titlu proiect:	Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi			Proiect nr. 48/2023
	Titlu plansa:	Sectiune infrastructura			Plansa nr. R03
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:50		
Sef proiect	arh. Mihai Vasile				
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene				
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023		

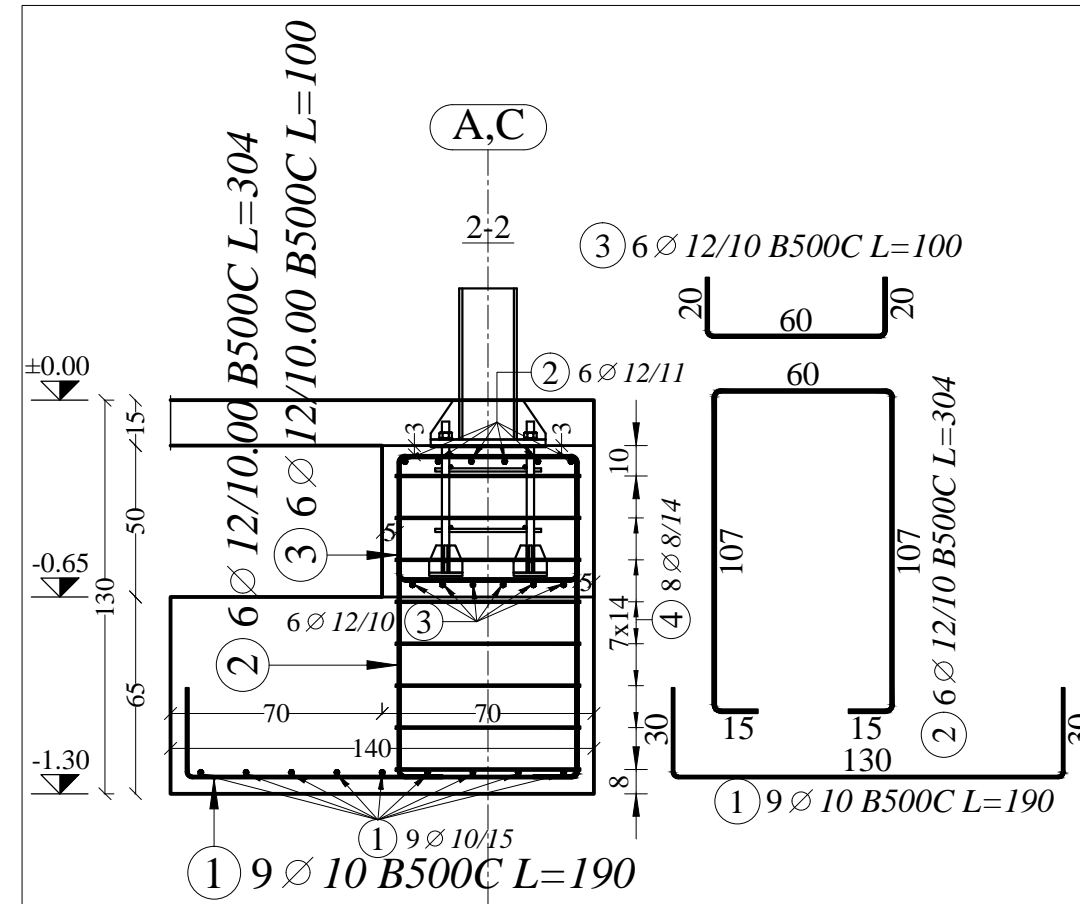
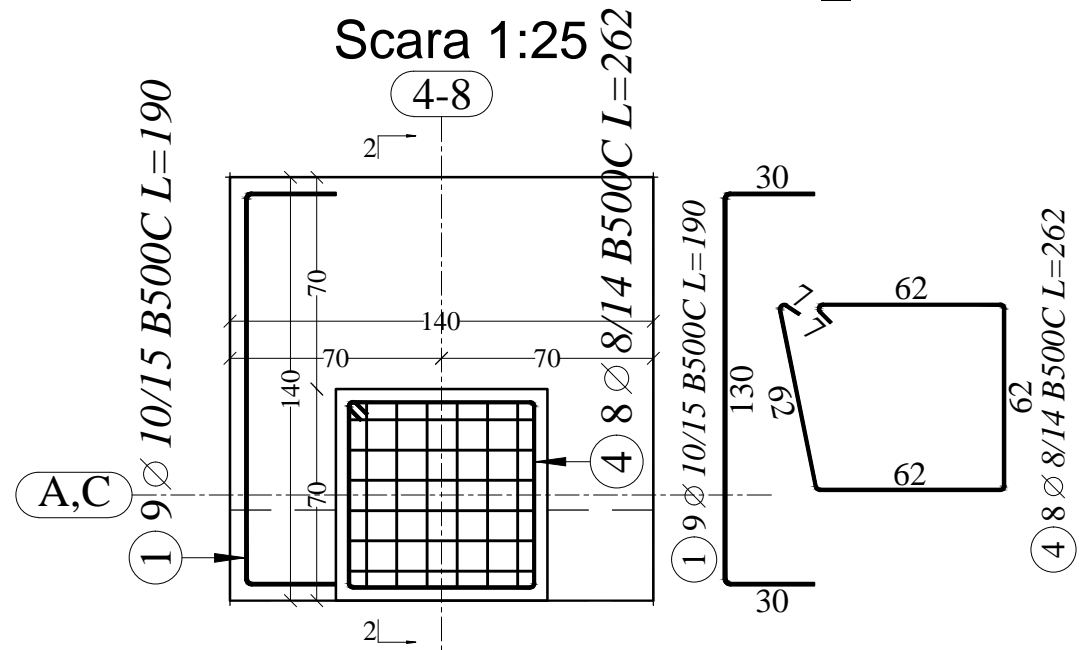
Detalii armare fundatii izolate F.iz_1
Scara 1:25




- Beton armat
- cerinta conformitate: CP 012-1:2007
- clasa de rezistenta: C 16/20
- clasa expunere: XC2
- Dmax: Ø12
- Ciment: 320kg/mc IIA S32,5R
- A/C max: 0.55
- otel beton : B500C;
- Acoperirea cu beton 4.0cm; 5.0cm.

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data		
 <p>S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693</p>				Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655		
				Proiect nr. 48/2023		
	Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:25	Titlu proiect: Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi Proiect faza P.T.H.	
	Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Titlu plansa: Cofraj si detalii armare fundatii izolate Fz_1 Plansa nr. R04	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023			
Desenat	ing. Clavius B. Parfene					

Detalii armare fundatii izolate F.iz_2
Scara 1:25

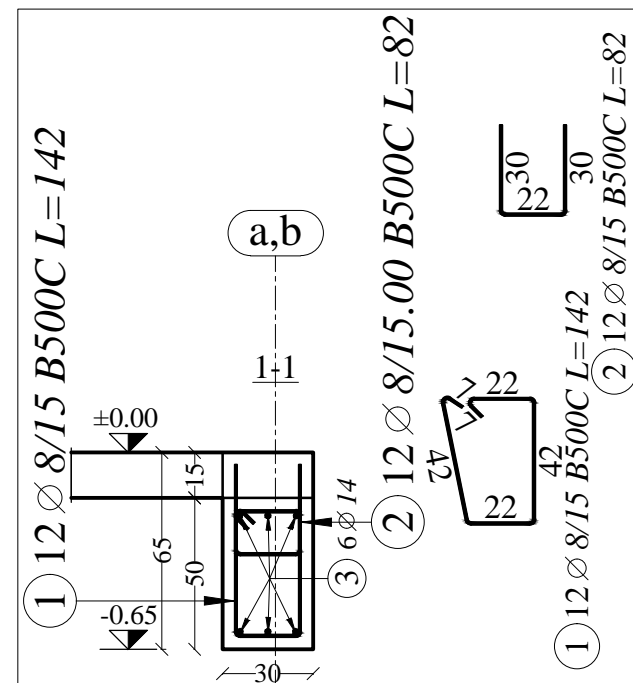
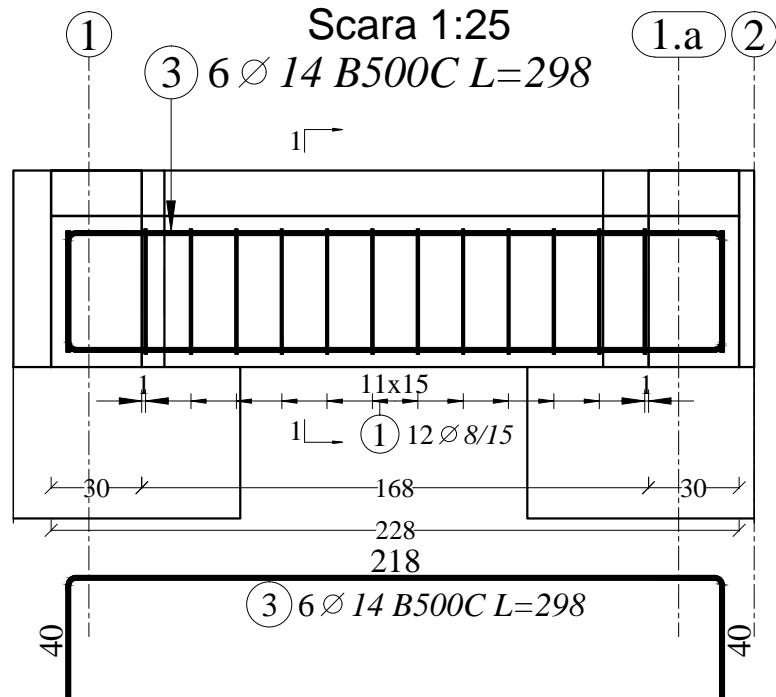


- Beton armat
- cerinta conformitate: CP 012-1:2007
- clasa de rezistenta: C 16/20
- clasa expunere: XC2
- Dmax: Ø12
- Ciment: 320kg/mc IIA S32,5R
- A/C max: 0.55
- otel beton : B500C;
- Acoperirea cu beton 4.0cm; 5.0cm.


Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data			
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe		Proiect nr. 48/2023	
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655			
	Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:25	Titlu proiect: Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi		Proiect faza P.T.H.
	Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Titlu plansa: Cofraj si detalii armare fundatii izolate Fz_2		
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023				
Desenat	ing. Clavius B. Parfene						

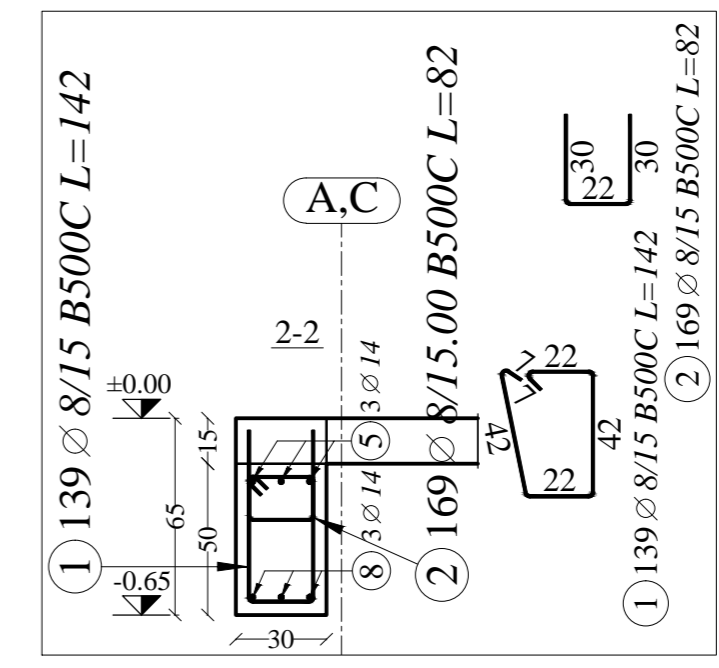
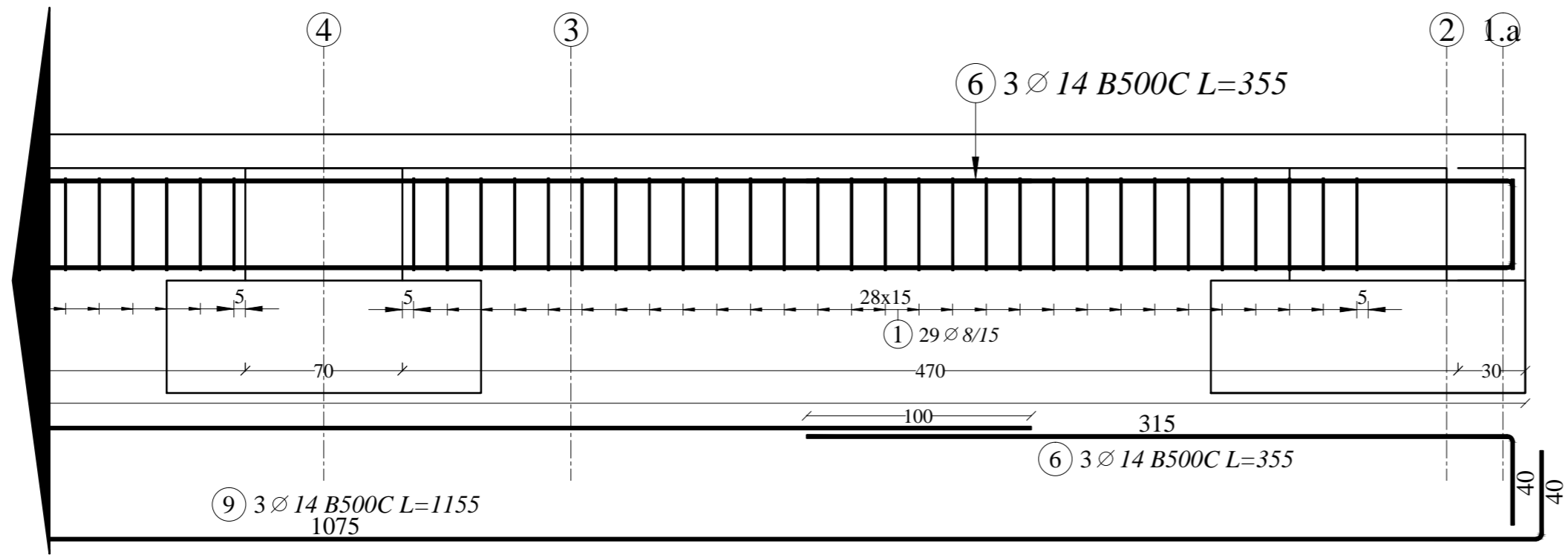
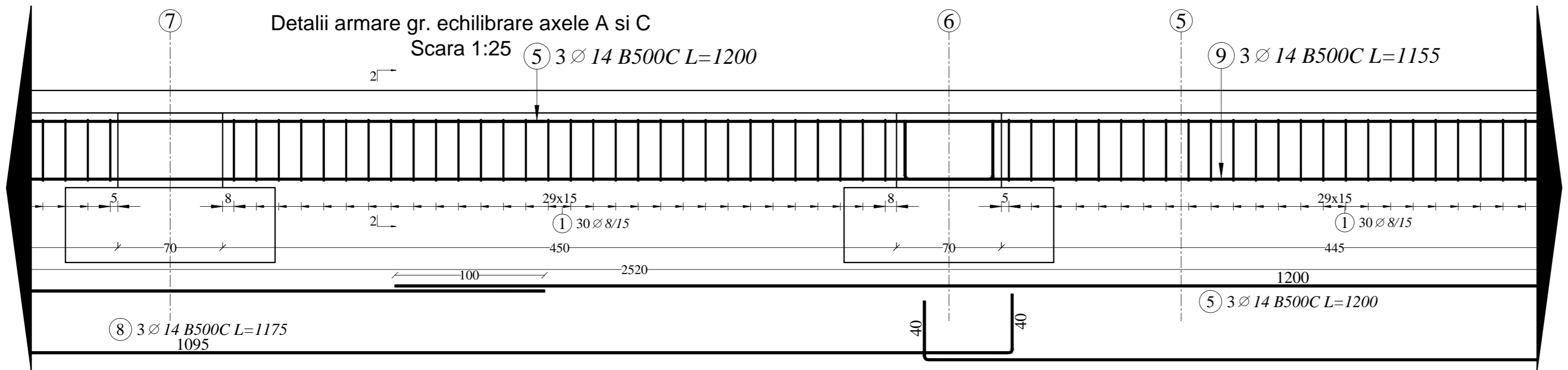
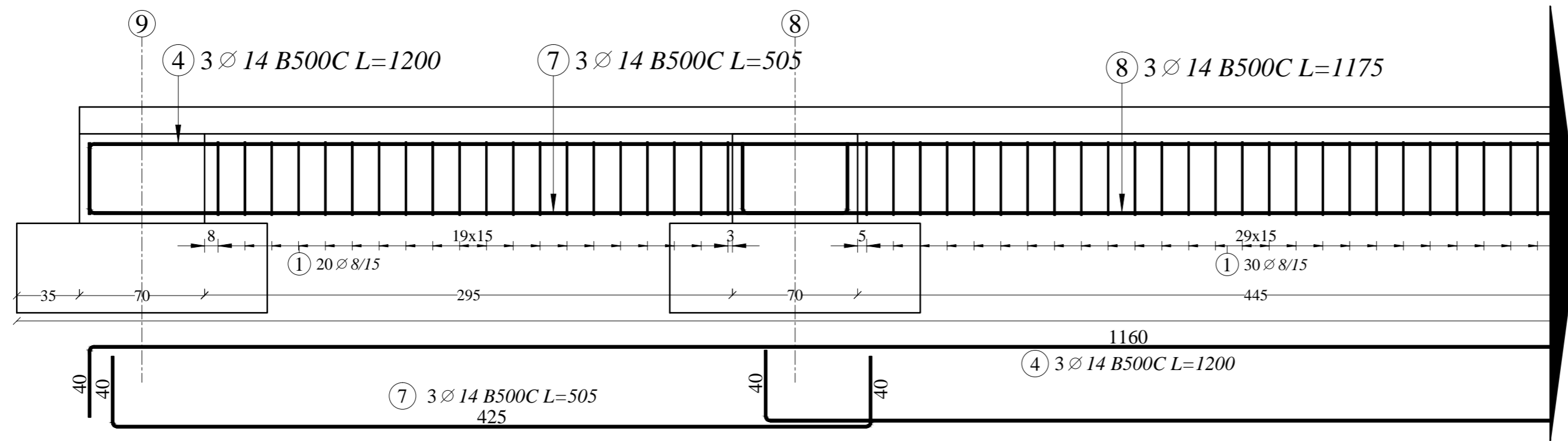
Detalii armare gr. echilibrare axele a si b

Scara 1:25



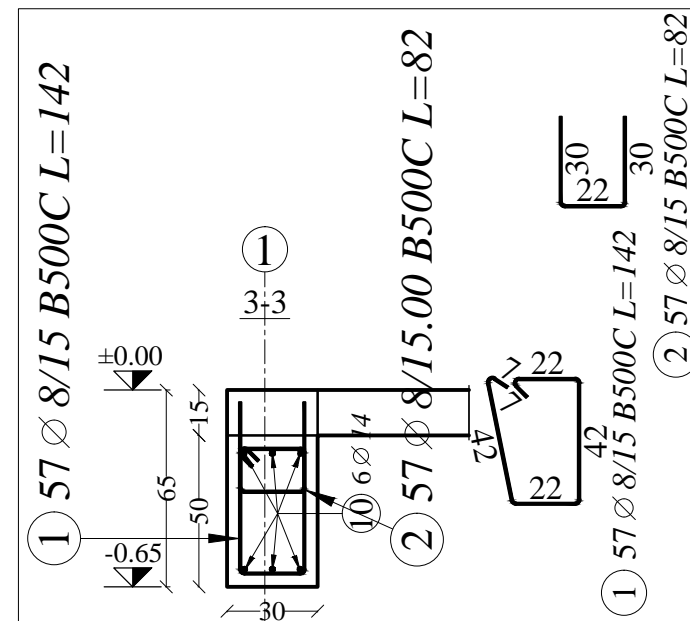
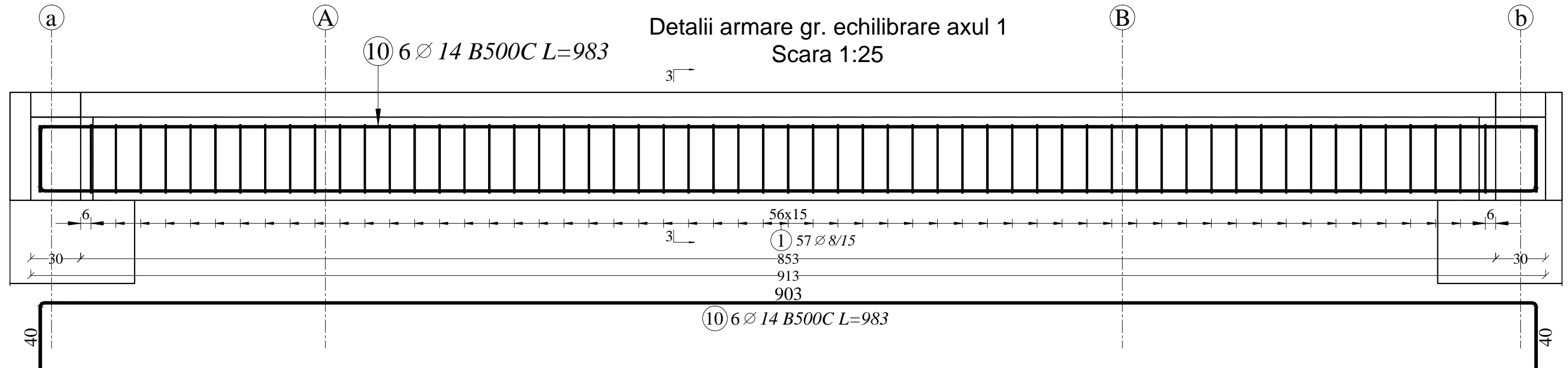
- Beton armat
- cerinta conformitate: CP 012-1:2007
- clasa de rezistenta: C 16/20
- clasa expunere: XC2
- Dmax: Ø14
- Ciment: 320kg/mc IIA S32,5R
- A/C max: 0.55
- otel beton : B500C;
- Acoperirea cu beton 4.0cm

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data			
 <p>S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693</p>				<i>Beneficiar:</i> Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe		Proiect nr. 48/2023	
				<i>Amplasament:</i> Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655			
	<i>Specificatie</i>	<i>Nume si prenume</i>	<i>Semnatura</i>	Scara 1:25	<i>Titlu proiect:</i> Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi		Proiect faza P.T.H.
	<i>Sef proiect</i>	arh. Mihai Vasile					
<i>Proiectat</i>	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	<i>Titlu plansa:</i> Cofraj si detalii armare grinzi echilibrare axele a si b		Plansa nr. R06	
<i>Desenat</i>	ing. Clavius B. Parfene						




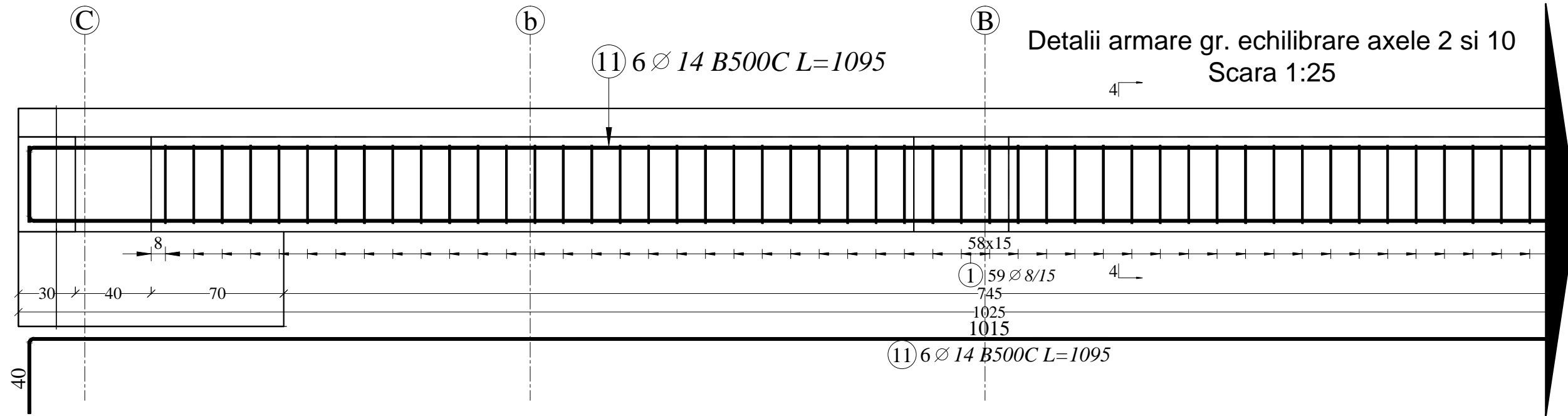
- Beton armat - cerinta conformitate: CP 012-1:2007
- clasa de rezistenta: C 16/20
- clasa expunere: XC2
- D_{max}: Ø14
- Ciment: 320kg/mc IIA S32.5R
- A/C max: 0.55
- otel beton: B500C;
- Acoperirea cu beton 4.0cm

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza: Nr. / data	
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
	Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:25	Titlu proiect: Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi
	Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Proiect faza P.T.H.
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene			Titlu plansa: Cofraj si detalii armare grinzi echilibrare axele A si C	Planșa nr. R07
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023		

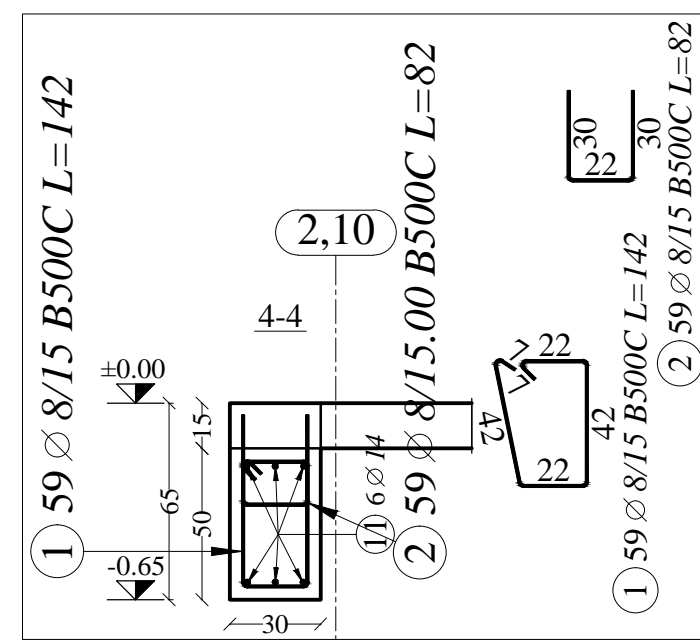
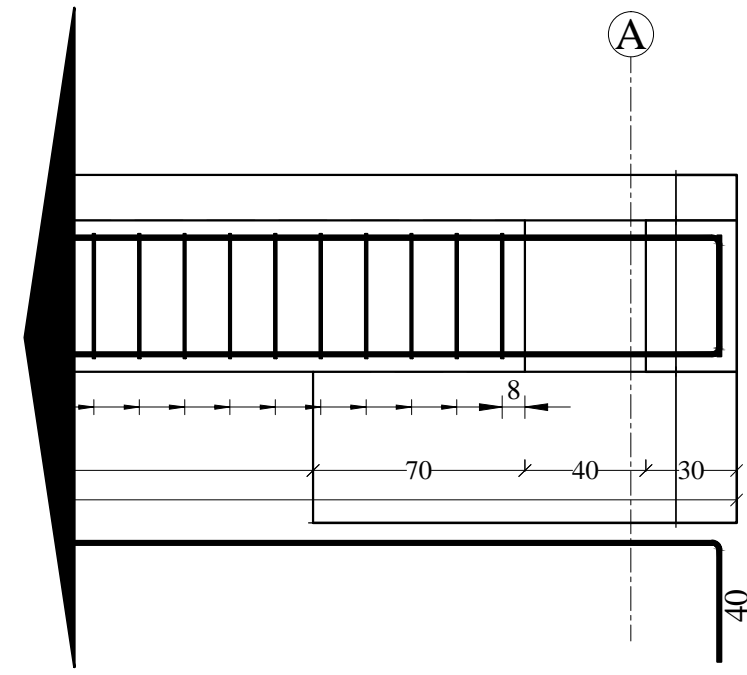


- **Beton armat**
- cerinta conformitate: CP 012-1:2007
- clasa de rezistenta: C 16/20
- clasa expunere: XC2
- Dmax: Ø14
- Ciment: 320kg/mc IIA S32,5R
- A/C max: 0.55
- otel beton : B500C;
- Acoperirea cu beton 4.0cm


Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data		
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693			<i>Beneficiar:</i> Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe		Proiect nr. 48/2023
				<i>Amplasament:</i> Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655		
<i>Specificatie</i>	<i>Nume si prenume</i>	<i>Semnatura</i>	Scara 1:25	<i>Titlu proiect:</i>		Proiect faza P.T.H.
<i>Sef proiect</i>	arh. Mihai Vasile			Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi		
<i>Proiectat</i>	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	<i>Titlu plansa:</i>		Plansa nr. R08
<i>Desenat</i>	ing. Clavius B. Parfene			Cofraj si detalii armare grinzi echilibrare axul 1		

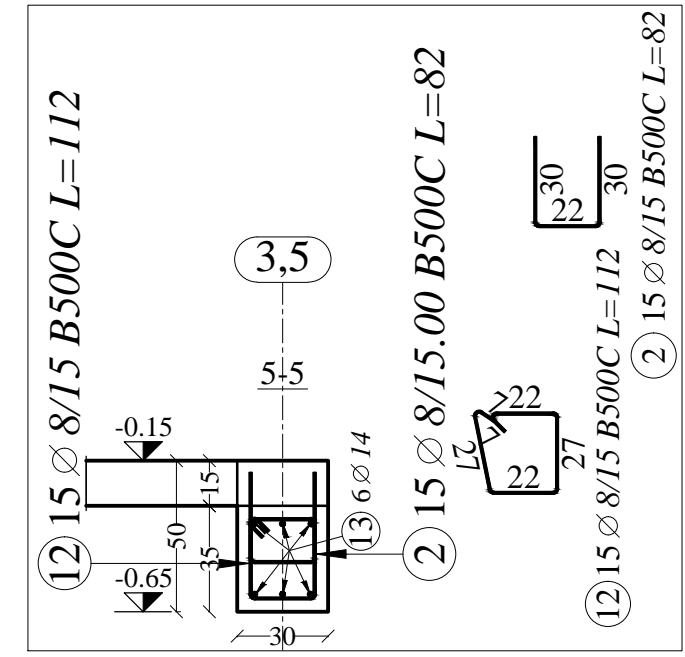
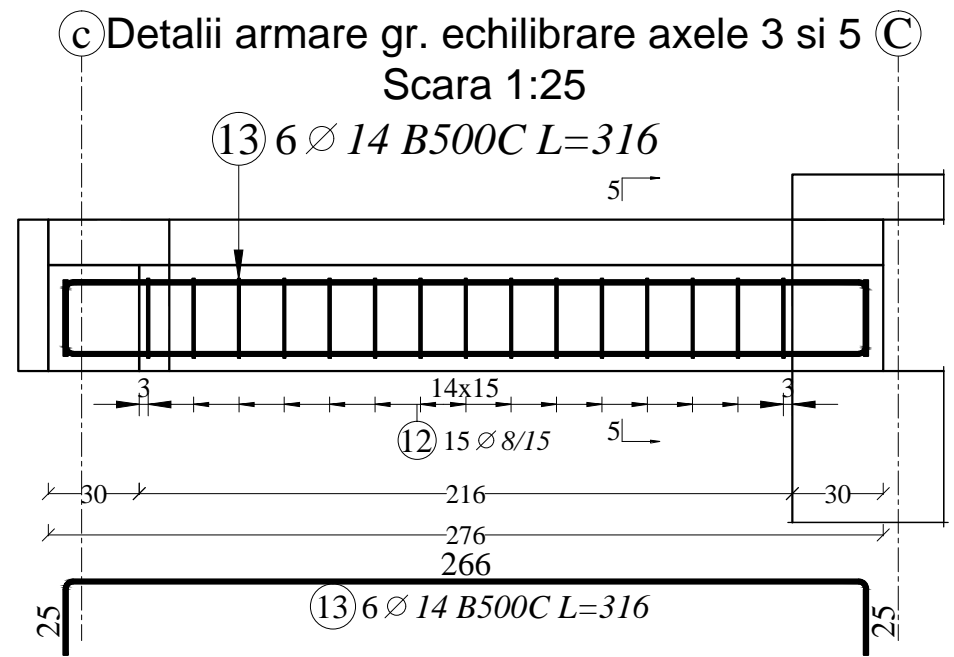


Detalii armare gr. echilibrare axele 2 si 10
Scara 1:25




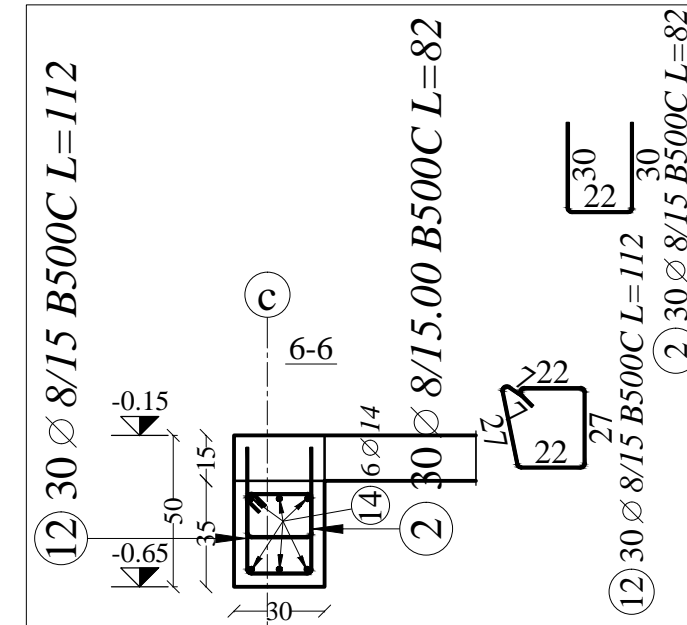
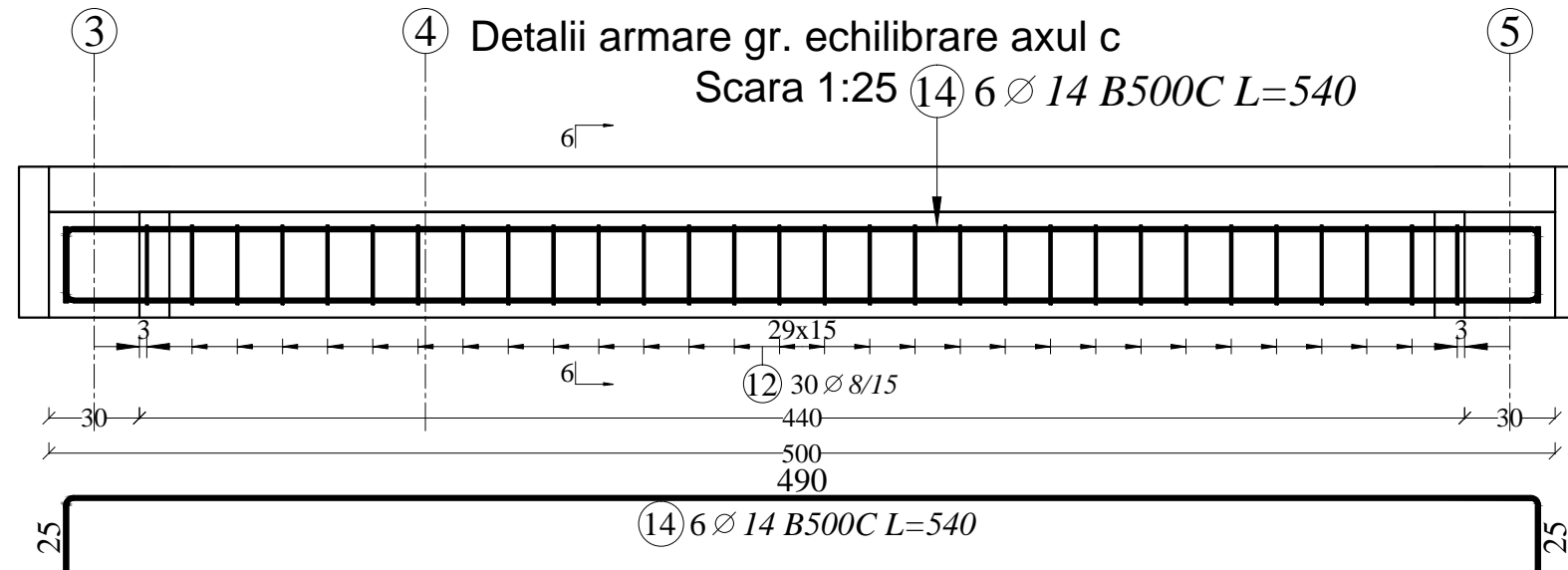
- Beton armat
- cerinta conformitate: CP 012-1:2007
- clasa de rezistenta: C 16/20
- clasa expunere: XC2
- Dmax: Ø14
- Ciment: 320kg/mc IIA S32,5R
- A/C max: 0.55
- otel beton : B500C;
- Acoperirea cu beton 4.0cm

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data	
 <p>S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693</p>				Beneficiar:	
				Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	
				Amplasament:	
				Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:25	Titlu proiect:	
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa:	
Desenat	ing. Clavius B. Parfene			Cofraj si detalii armare grinzi echilibrare axele 2 si 9	
				Proiect nr.	48/2023
				Proiect faza	P.T.H.
				Plansa nr.	R09




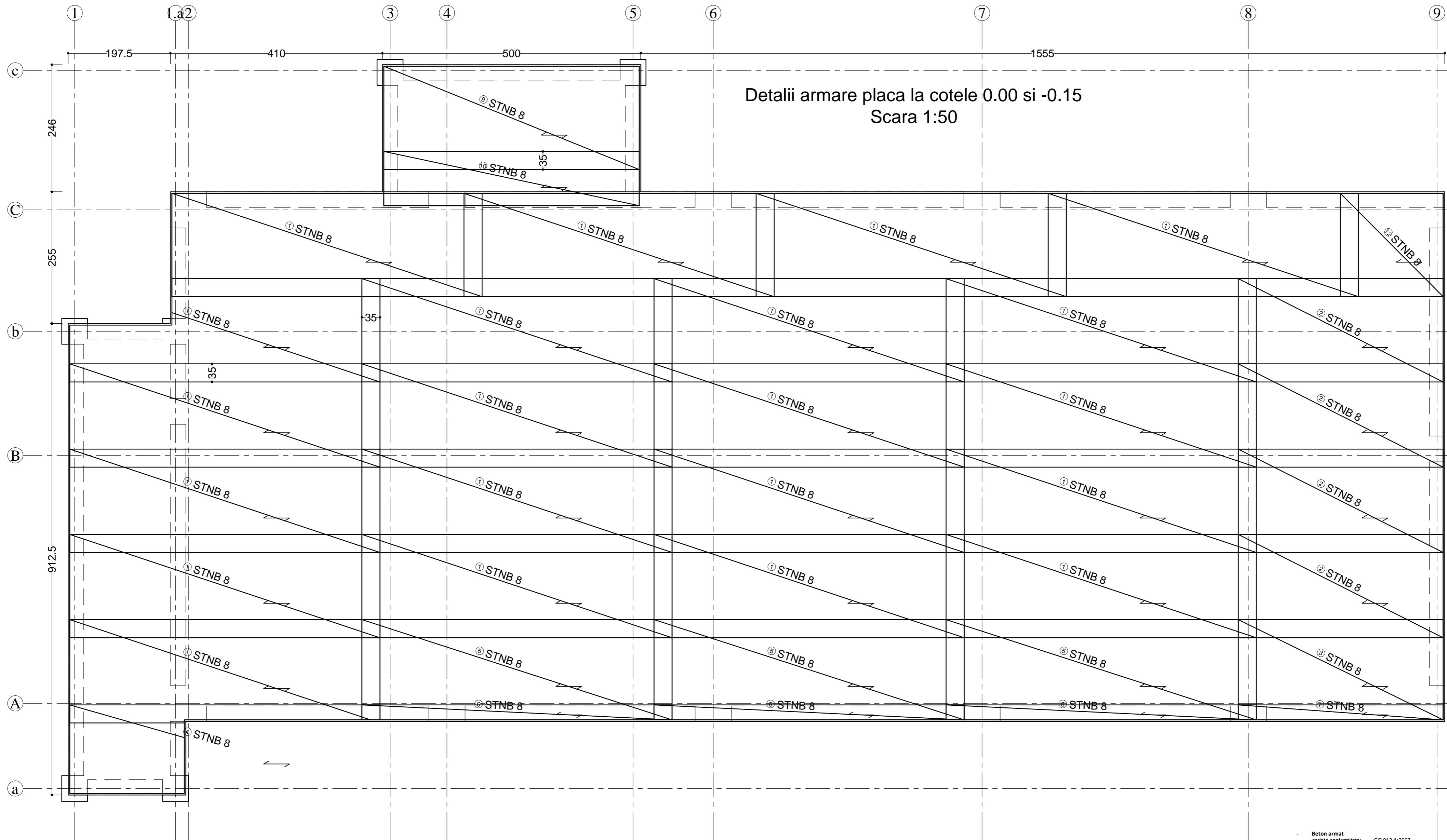
- Beton armat
- cerinta conformitate: CP 012-1:2007
- clasa de rezistenta: C 16/20
- clasa expunere: XC2
- Dmax: Ø14
- Ciment: 320kg/mc IIA S32,5R
- A/C max: 0.55
- otel beton : B500C;
- Acoperirea cu beton 4.0cm

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data			
 <p>S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693</p>				<i>Beneficiar:</i> Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe		Proiect nr. 48/2023	
				<i>Amplasament:</i> Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655			
	<i>Specificatie</i>	<i>Nume si prenume</i>	<i>Semnatura</i>	Scara 1:25	<i>Titlu proiect:</i> Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi		Proiect faza P.T.H.
	<i>Sef proiect</i>	arh. Mihai Vasile			<i>Titlu plansa:</i> Cofraj si detalii armare grinzi echilibrare axele 3 si 5		
<i>Proiectat</i>	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023				
<i>Desenat</i>	ing. Clavius B. Parfene						




- Beton armat
- cerinta conformitate: CP 012-1:2007
- clasa de rezistenta: C 16/20
- clasa expunere: XC2
- Dmax: Ø14
- Ciment: 320kg/mc IIA S32,5R
- A/C max: 0.55
- otel beton : B500C;
- Acoperirea cu beton 4.0cm

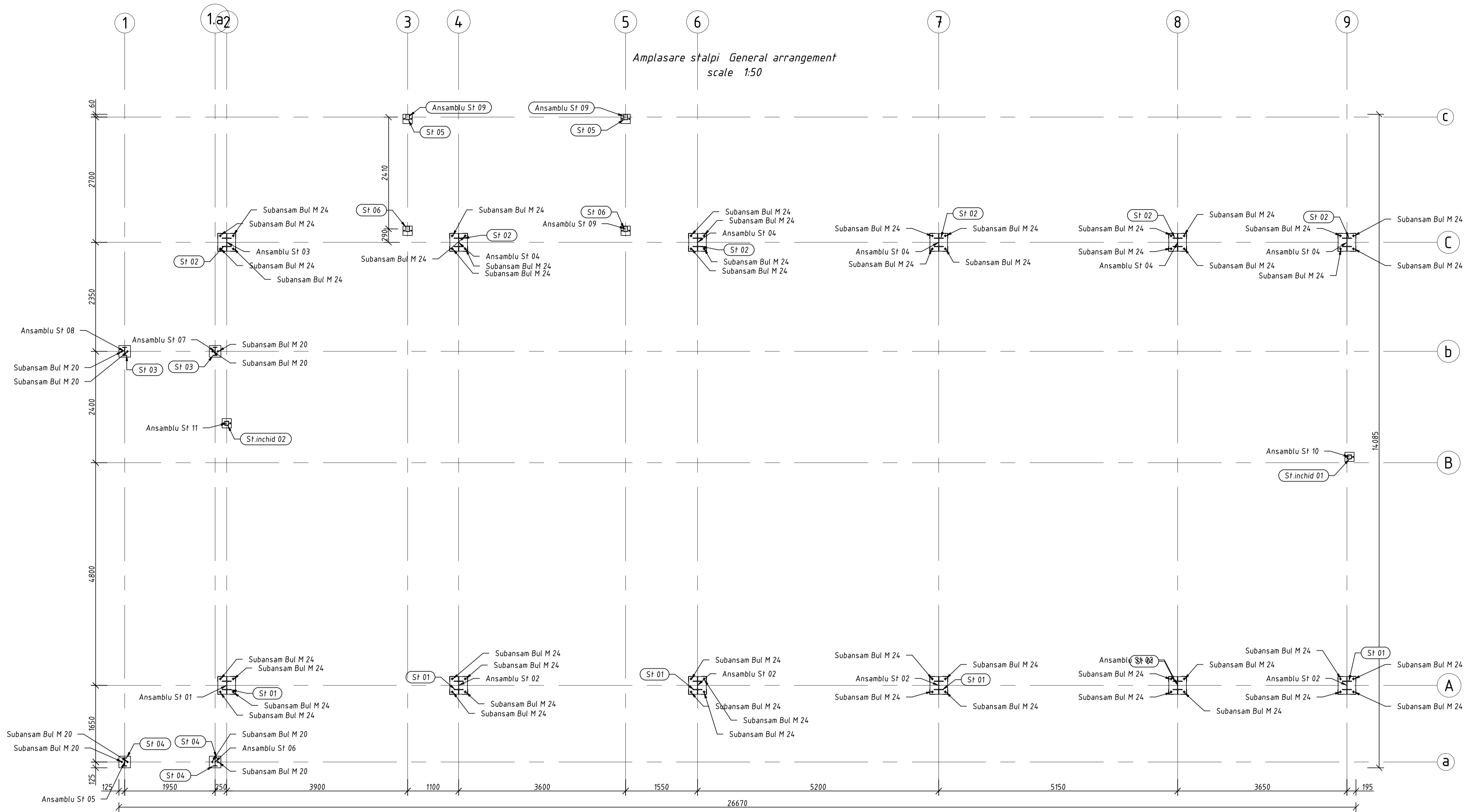
Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data	
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
				Proiect nr. 48/2023	
				Proiect faza P.T.H.	
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:25	Titlu proiect: Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Proiect faza P.T.H.	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene			Proiect nr. R11	
Desenat	ing. Clavius B. Parfene			Titlu plansa: Cofraj si detalii armare grinzi echilibrare axul c	
			Data 2023		



Detalii armare placa la cotele 0.00 si -0.15
Scara 1:50

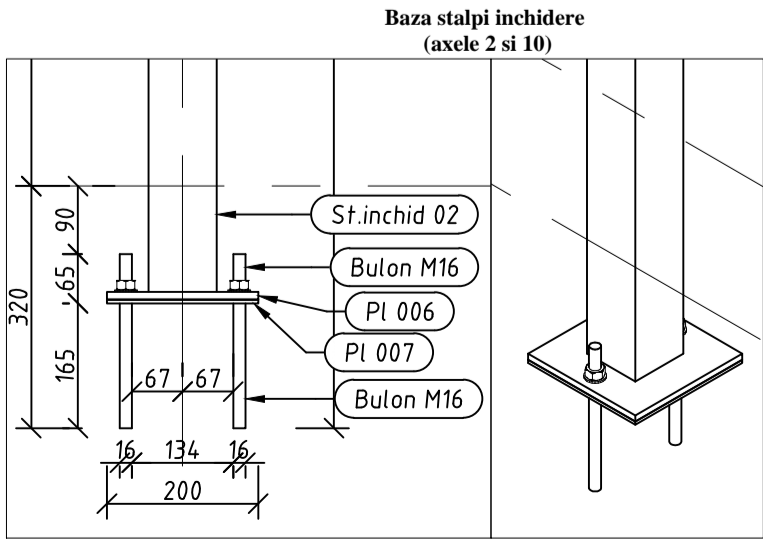
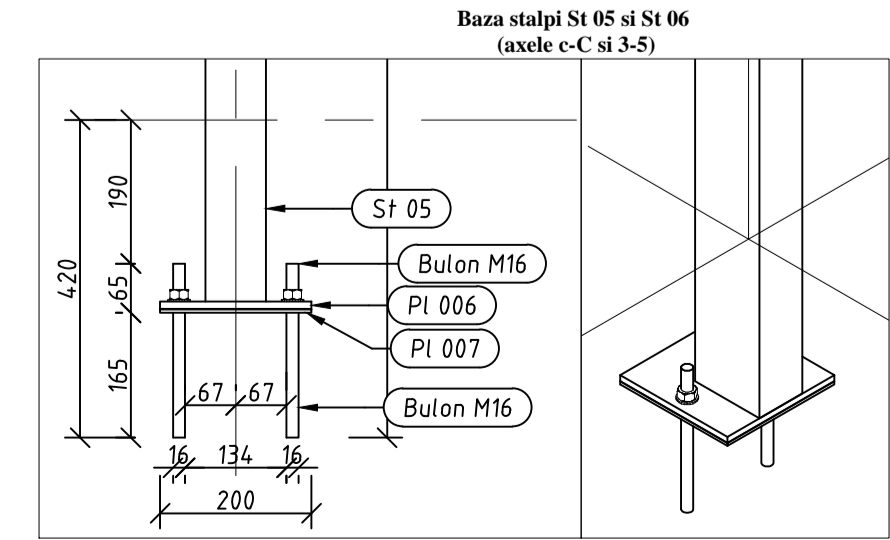
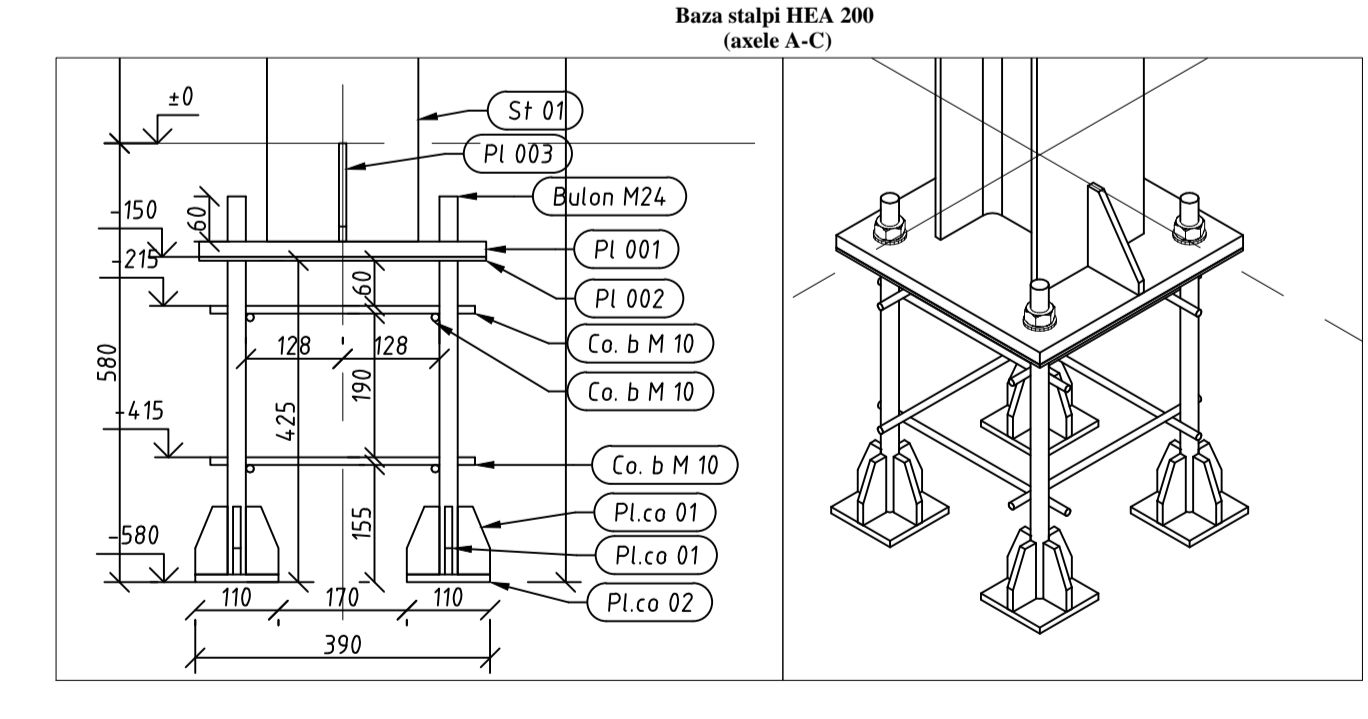
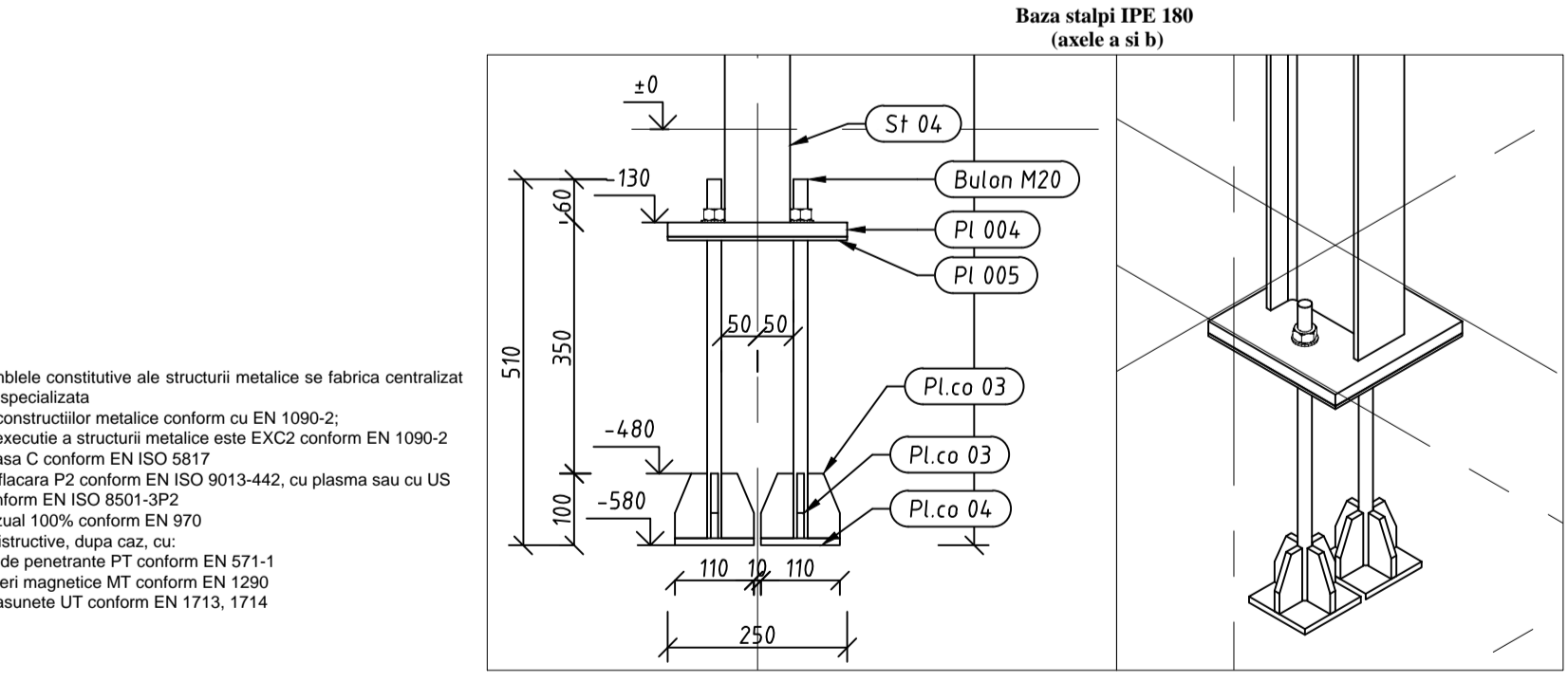
- Beton armat
- cerinta conformitate: CP 012-1:2007
- clasa de rezistenta: C 16/20
- clasa expunere: XC2
- Dmax: Ø8
- Ciment: 320kg/mc IIA S32.5R
- A/C max: 0.55
- otel beton: B500C;
- Acoperirea cu beton 2.0cm

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza: Nr. / data		
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe		Proiect nr. 48/2023
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655		
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:50	Titlu proiect:		Proiect faza P.T.H.
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi		
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa:		Plansa nr. R12
Desenat	ing. Clavius B. Parfene			Cofraj si detalii armare placi la cotele 0.00 si -0.15		



UZINARE

- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Utilizarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2.
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacaza P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchi conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - pubezi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1715, 1714



MATERIALE

Tabla grasa: S235JR conform EN 10025-1-2
 Profil: S235JR conform EN 10025-1-2
 Cevita de calitate: S235JR - energia de rupere KV min 27 J
 - limita de curgere fy=355 N/mm²
 - limita de tractiune fu=510 N/mm²
 - limita de curgere fv=225 N/mm²

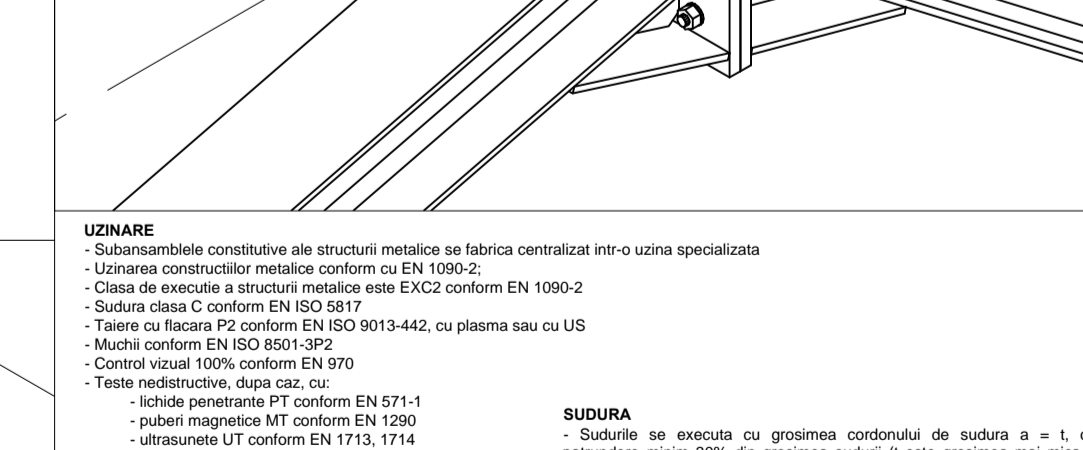
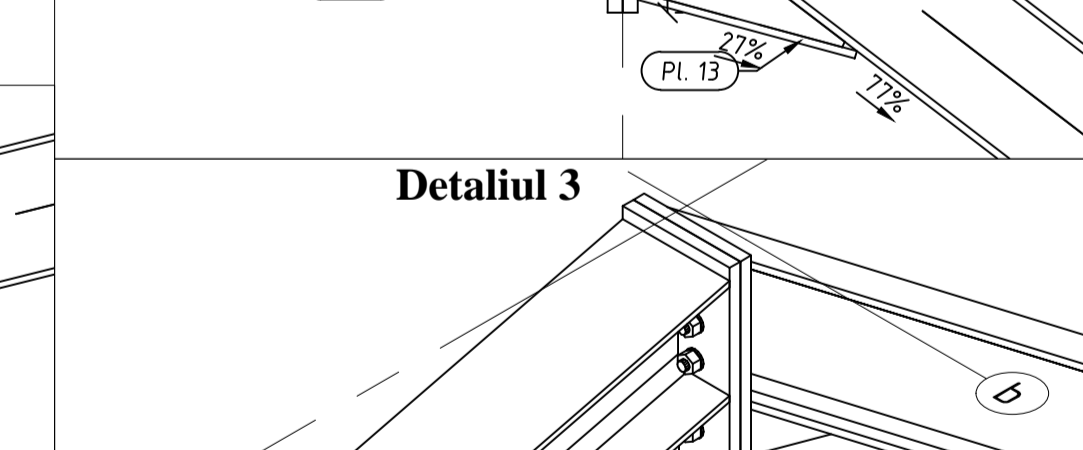
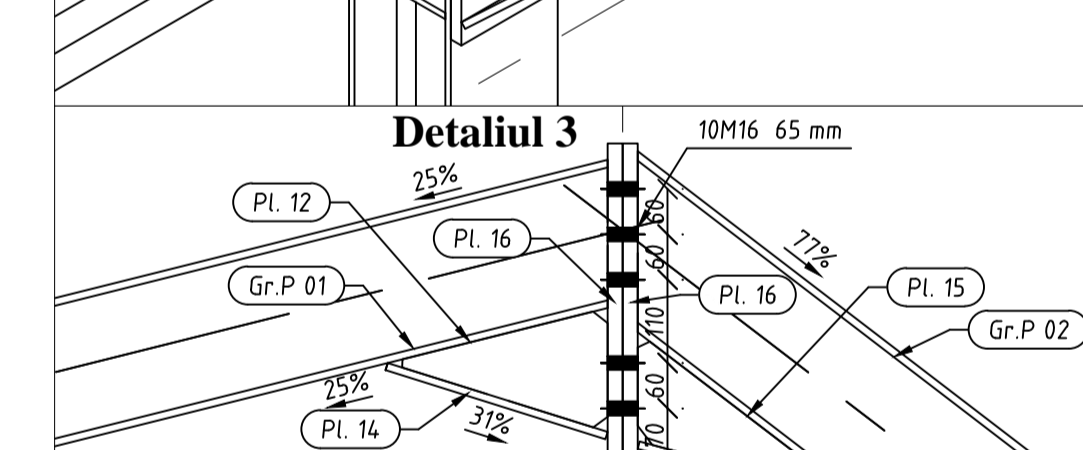
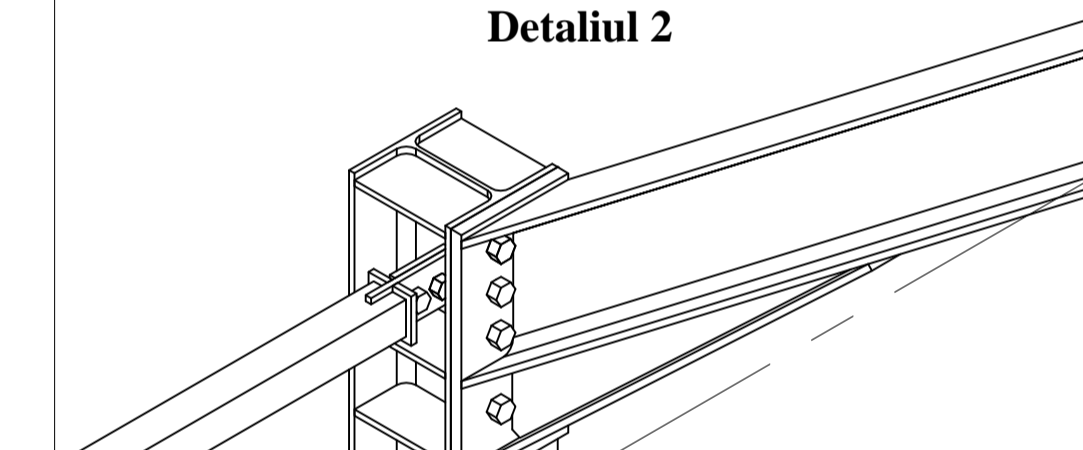
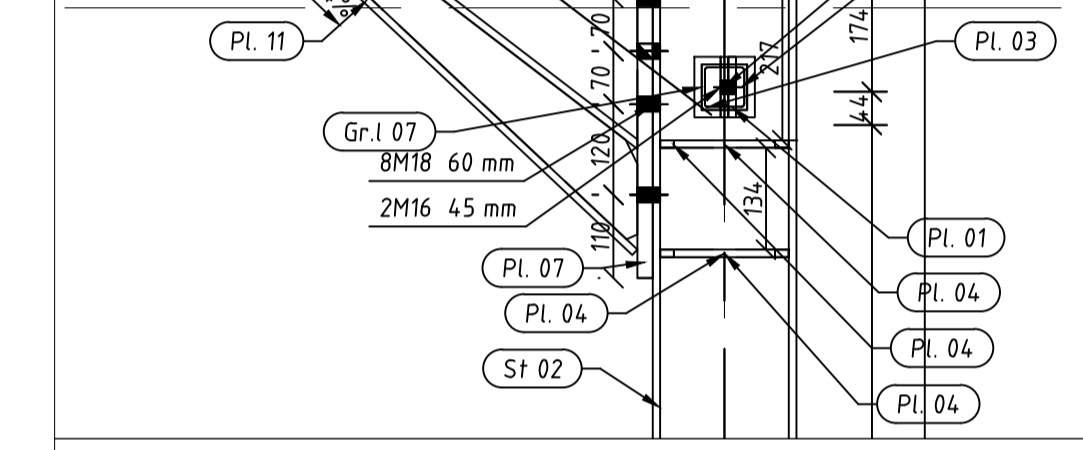
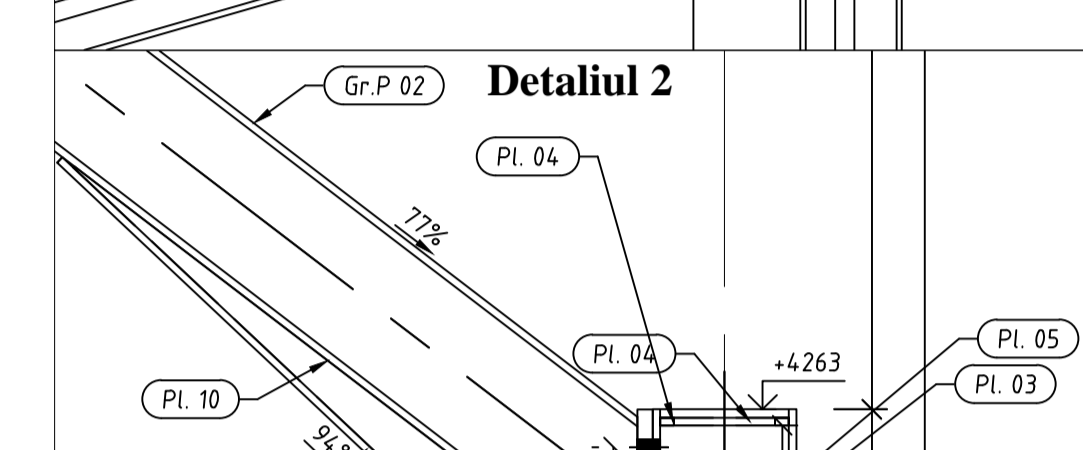
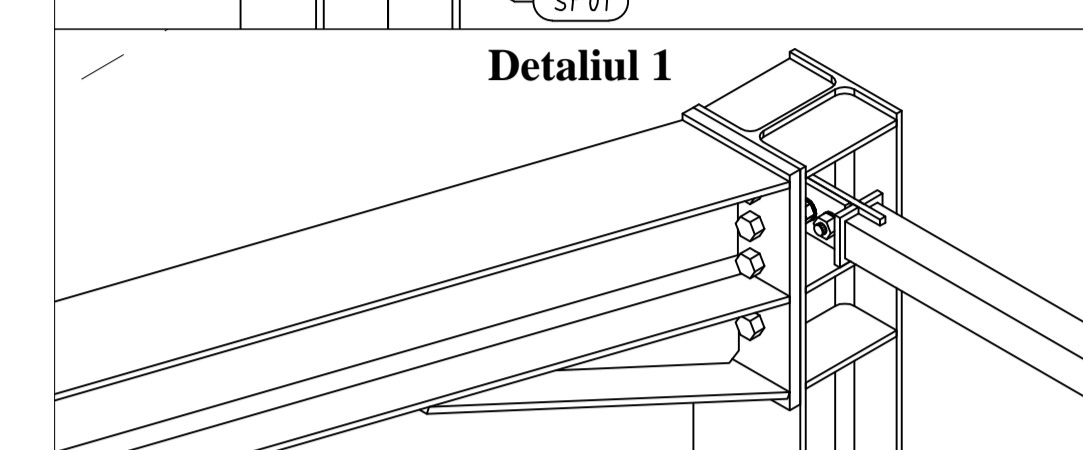
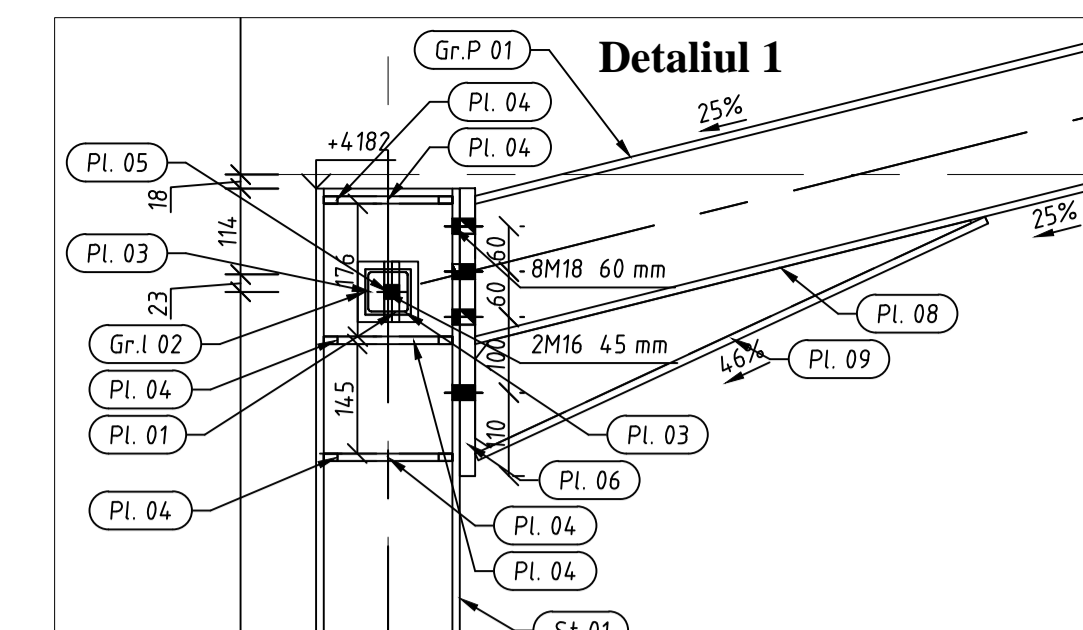
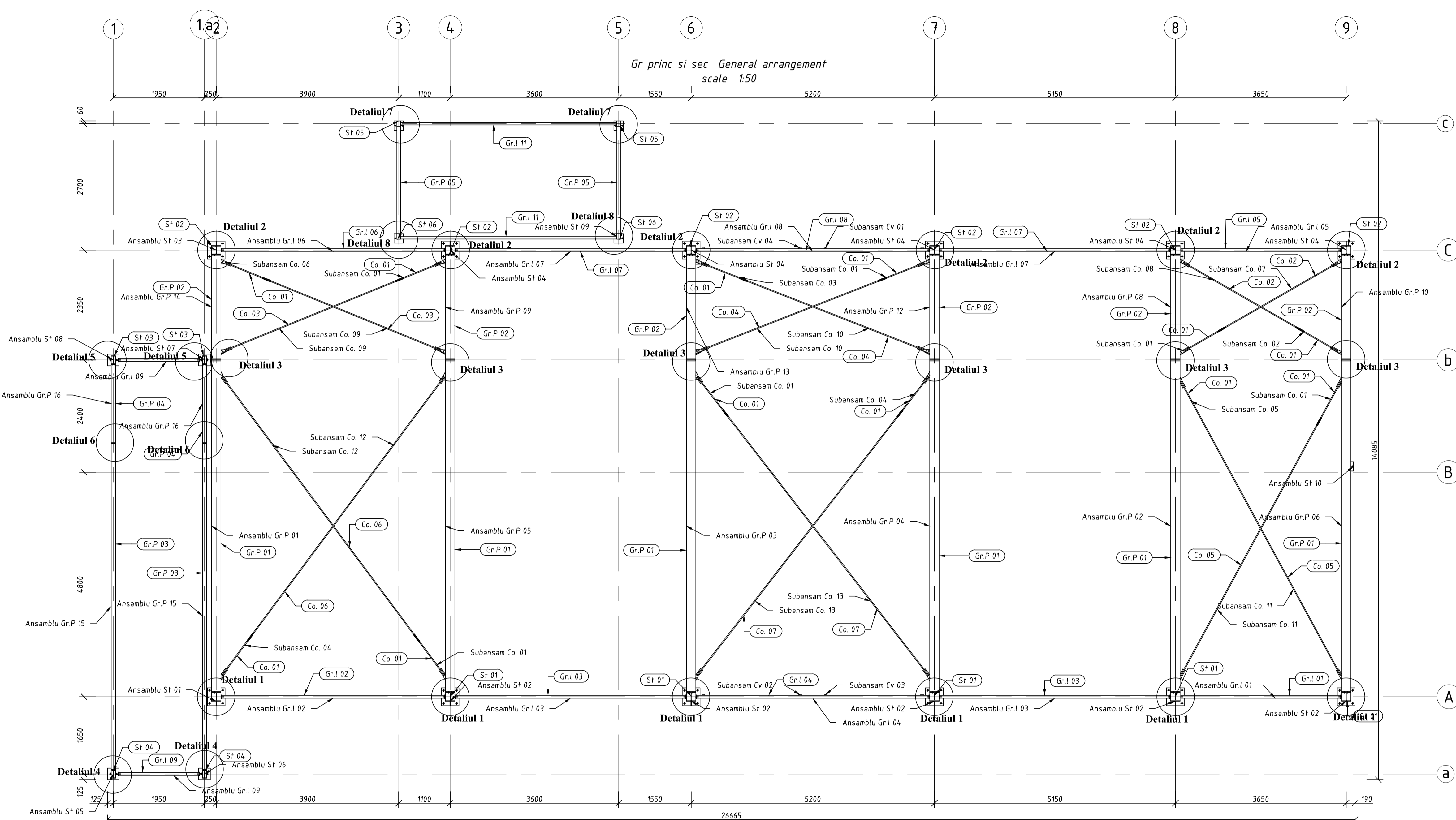
Schimbarea tipului de oel prevazute in planse se face numai prin dispozitie semnata de proiectantul instal.

MBANARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura a = t, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tablierelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura a = 0,7t
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa supraveghere a sudurului sef al zonei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de +5°
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata.
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN.

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cevinta	Referat / expertiza: Nr. / data
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETLUL IASI TEL: 0726324893			Beneficiar:
				Comuna Voinesci - prin primar Dobreanu Gheorghe
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara	Titlu proiect
Sef proiect	arh. Mihai Vasile		1:50 1:10	Amplasare Piata in Comuna Voinesci, Judetul Iasi
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data	Proiect faza
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		30/23	P.T.H.
				Titlu planse:
				Plan dispunere stalpi metalici
				Planşa nr. R13



UZINARE

- Subansamblul constituitiv al structurii metalice se fabrica centralizat într-o uzină specializată
- Utilizarea conductoarelor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de execuție a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudații clasei C conform EN ISO 5817
- Tăiere cu flacăra P2 conform EN ISO 8013-442, cu plasma sau cu US
- Mușchi conform EN ISO 8001-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructivă, după caz, cu:
 - lăcșă penetrantă PT conform EN 571-1
 - pulberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

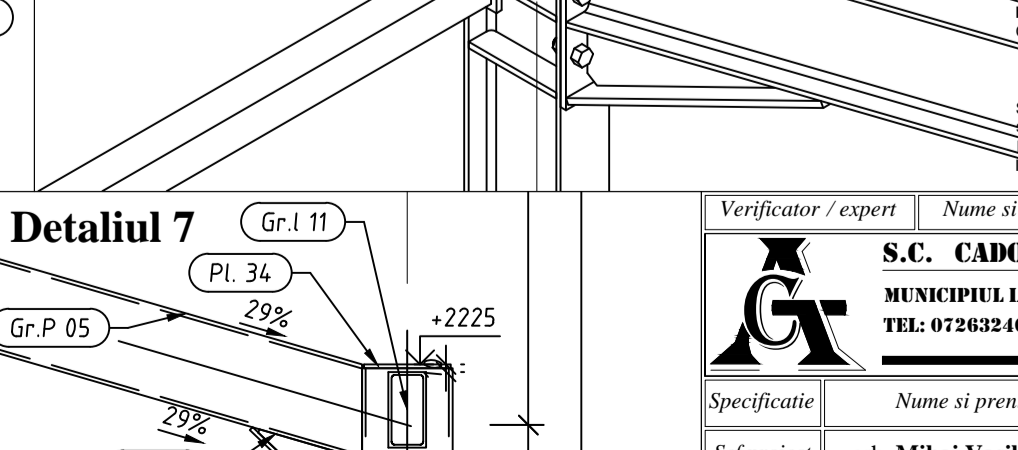
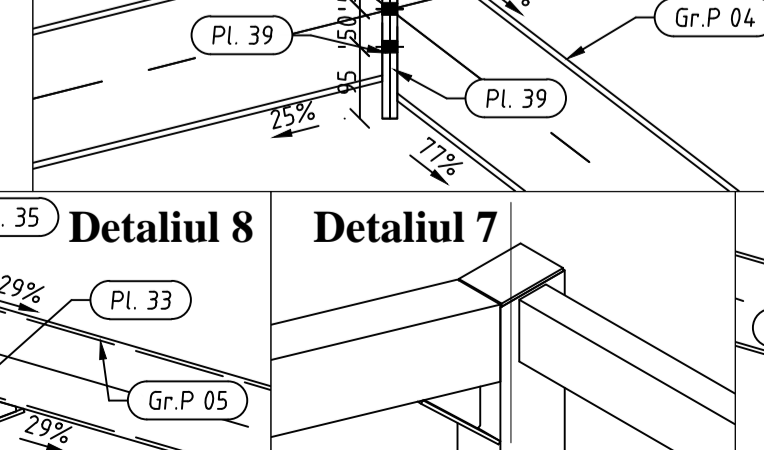
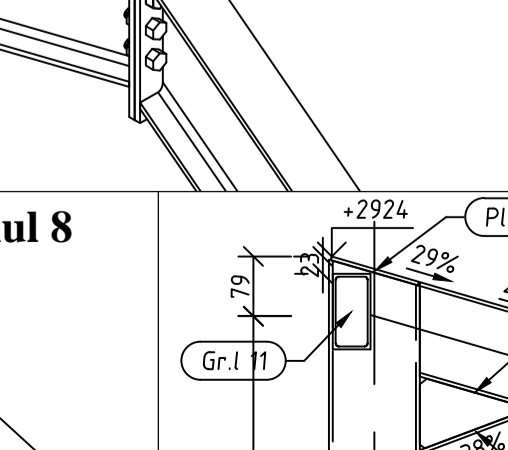
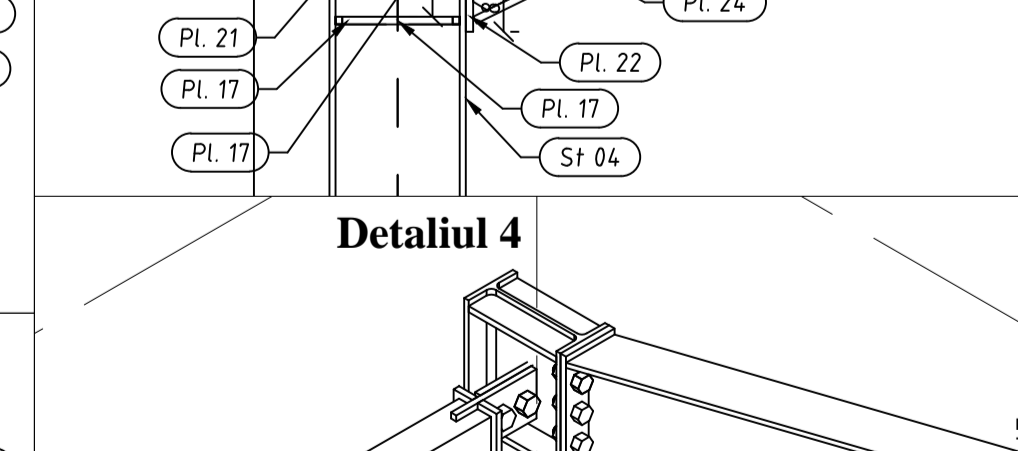
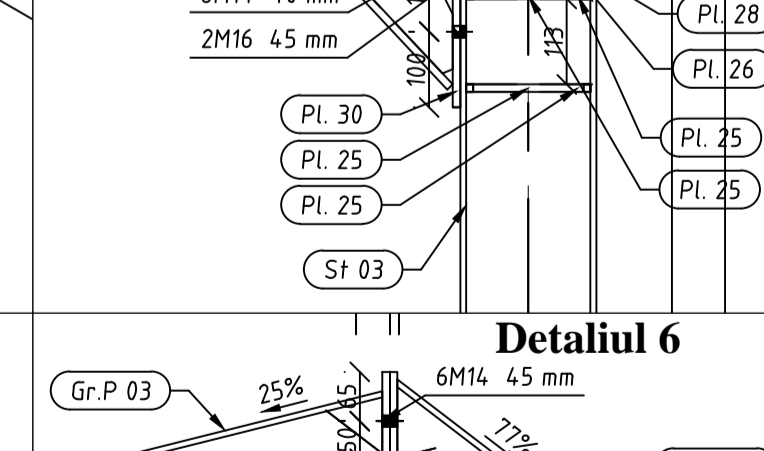
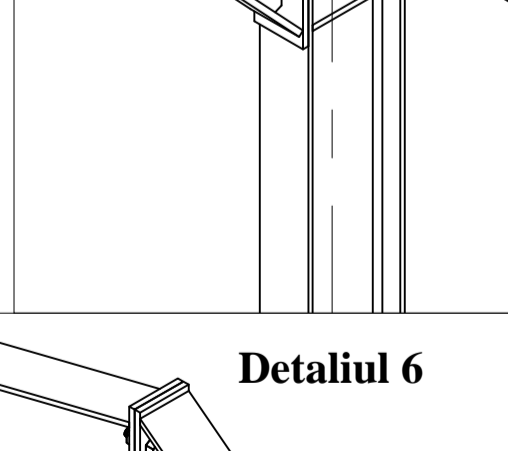
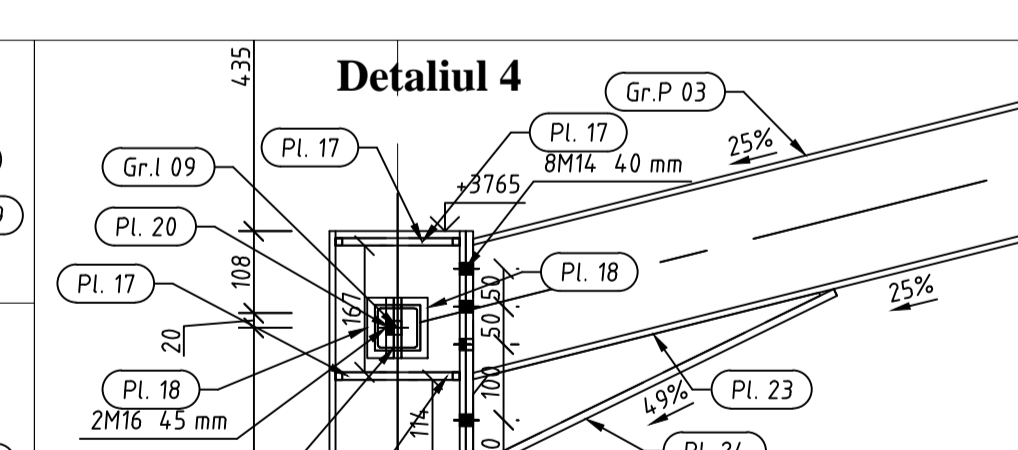
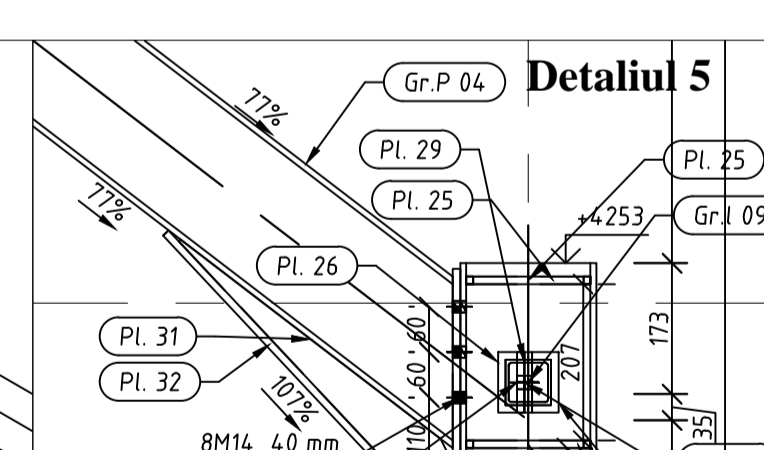
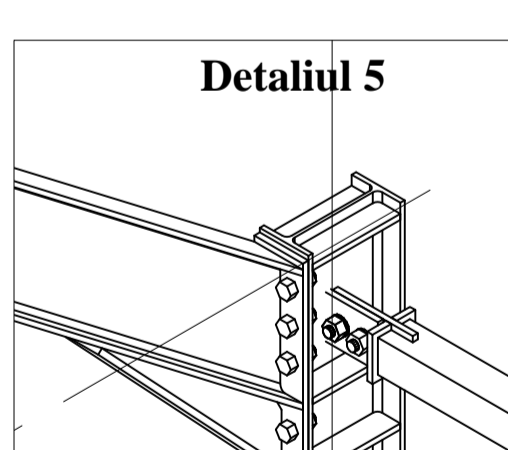
MATERIALE

Tăria grosă: S235JR conform EN 10025-1-2
Piștele: S235JR conform EN 10025-1-2
 Cerințe de calitate: S235JR - energia de rupere KV min 27 J
 - limita de curgere fy=355 N/mm²
 - limita la tracțiune fu=510 N/mm²
 - limita de curgere fy=235 N/mm²
 - rezistența de proiectantului inițial

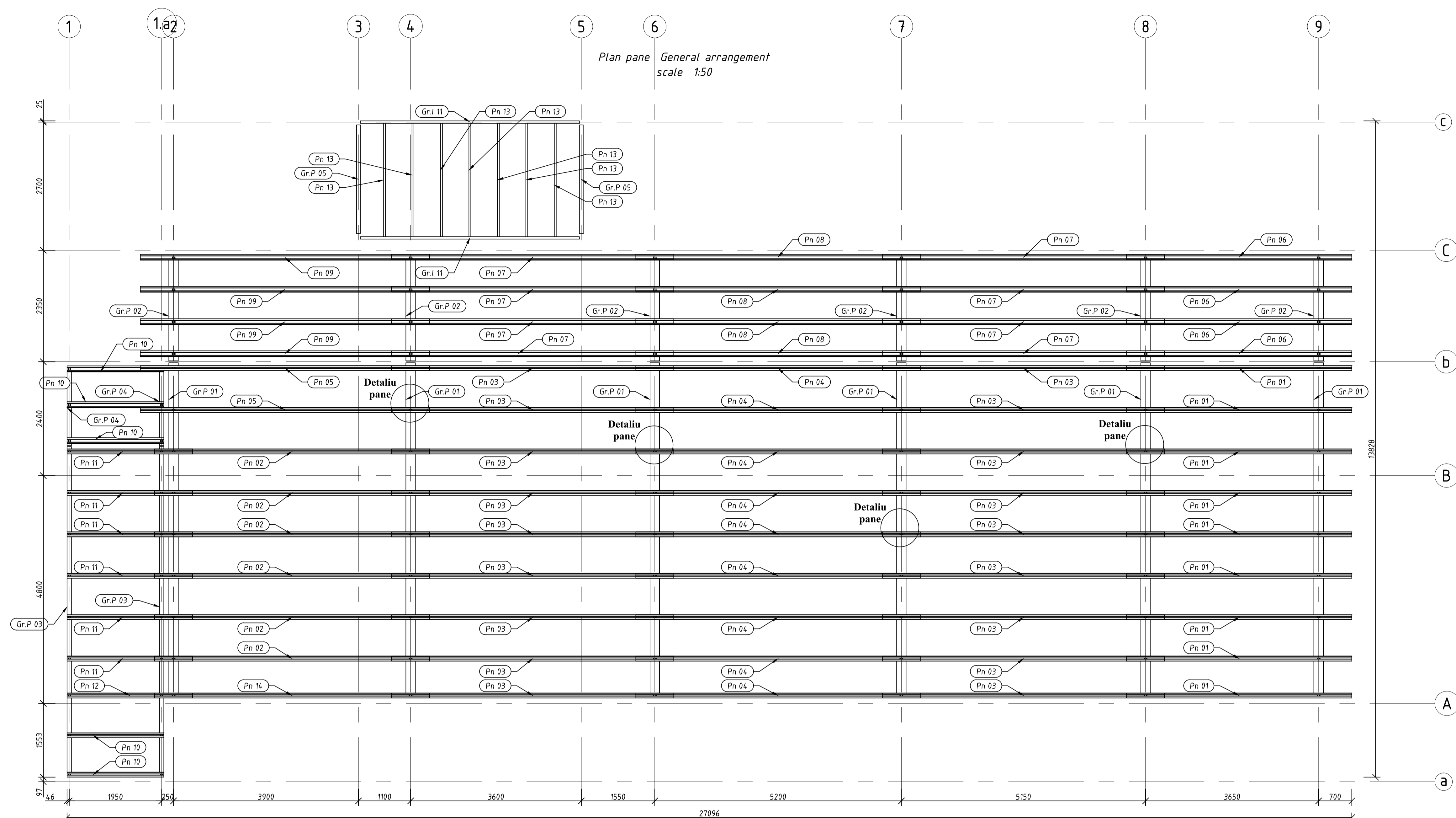
TRĂȘIȘI CU SUDĂRI: - GRUPA 6.8..8..8
TRĂȘIȘI CU SUDĂRI DE REZISTENȚĂ: - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

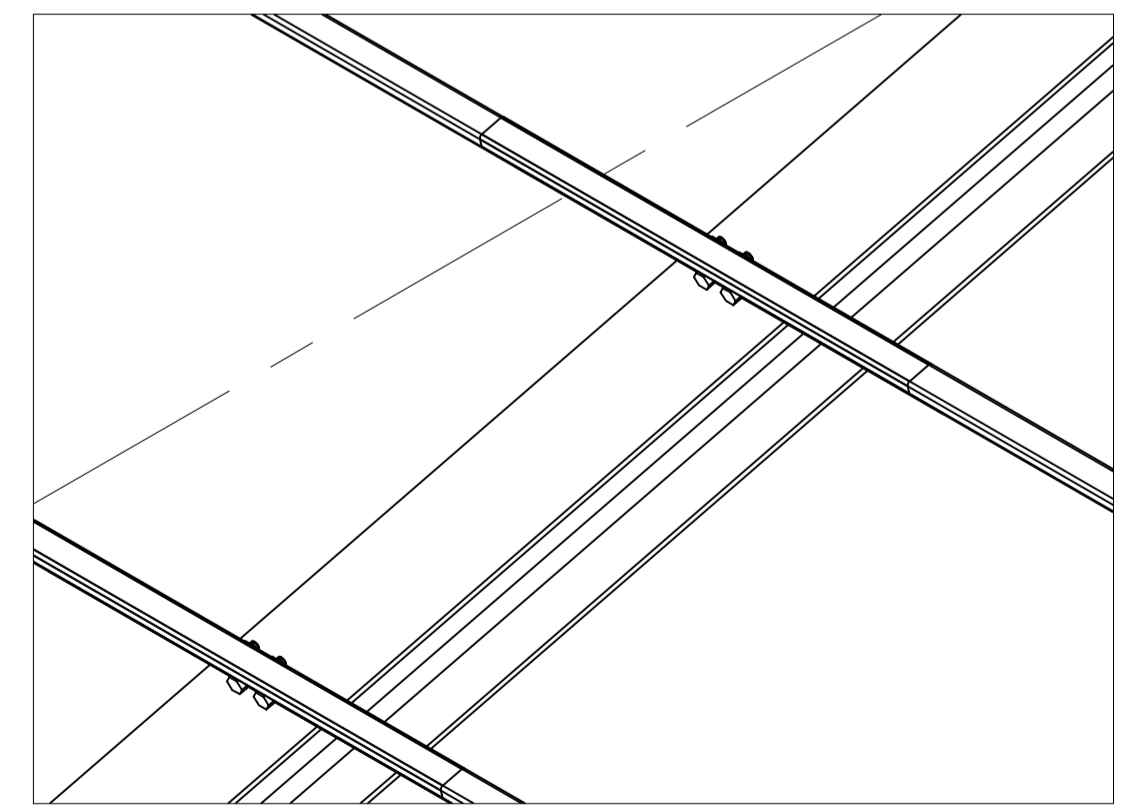
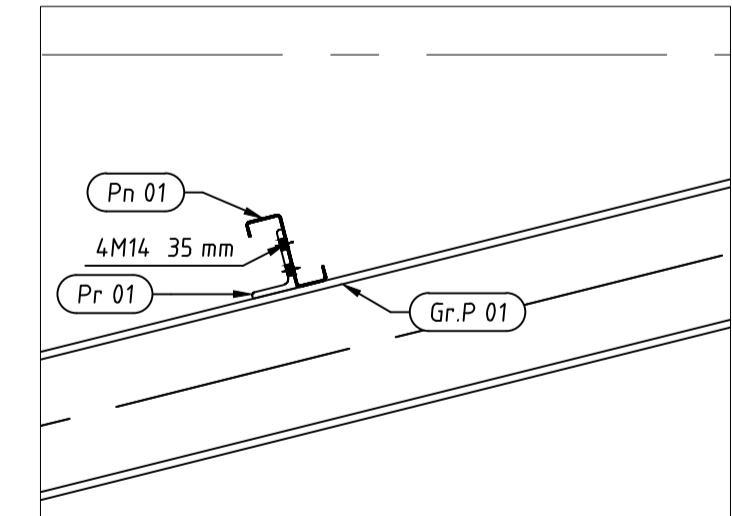
- Sudura se execută cu grosimea cordului de sudură a = t, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mică a anei din cele două profile de se sudură); sudura tăbăcit între ele se execută cu grosimea cordului de sudură = 0.7t
- Sudurile se efectuează pe toate laturile juncțiunii care se află în contact
- Operațiunile de sudură se execută de către sudori autorizați, cu pașion propriu, pe baza de tehnologii de sudură omologate, sub direcția urmarire și supraveghere a sudurătorilor și al uzinei.
- Sudurile se execută în spații închise, tăle, la temperaturi mai mari de 45°
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie să fie compatibile cu materialul de bază. Se alege de către sudor săli în conformitate cu tehnologia de sudură adoptată.
- Execuția nodurilor se face în conformitate cu normele tehnice EN;



Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza: Nr. / data
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDEȚUL IASI TEL: 0726324893			Beneficiar:
				Comuna Voinești - prin primar Dobrea Gheorghe
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara	Titlu proiect
Sef proiect	arh. Mihai Vasile		1:50 1:10	Amplasament:
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data	30.03
Desenat	ing. Clavius B. Parfene			Titlu planșă:
				Plan dispunere grinzii principale și longitudinale
				Proiect nr. 48/2023
				Proiect faza P.T.H.
				Planșă nr. R14



Detaliu prindere pane acoperis

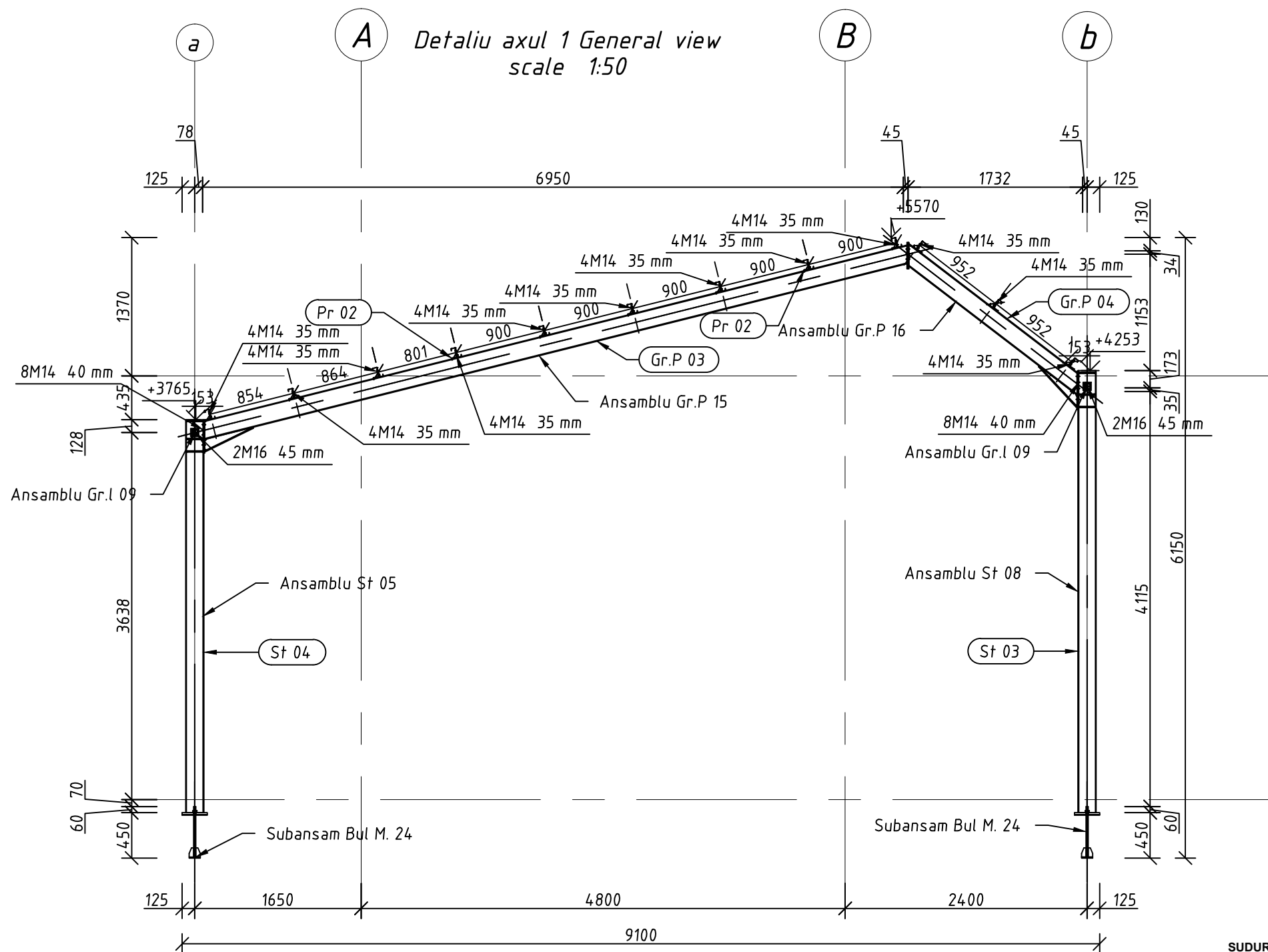


UZINARE
 - Subsansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
 - Utilizarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
 - Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
 - Sudura clasa C conform EN ISO 5817
 - Tazere cu facara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
 - Muchii conform EN ISO 8501-3P2
 - Control vizual 100% conform EN 970
 - Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - Ichiide penetrante PT conform EN 571-1
 - Pulberi magnetice MT conform EN 1260
 - Ultrasonete UT conform EN 1713, 1714

MATERIALE
 Table groasa: S235JR conform EN 10025-1,2
 Profil: S235JR conform EN 10025-1,2
 Ceviza de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J
 Ceviza de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J
 - limita la tracune fy=355 N/mm²
 - limita la tracune fu=510 N/mm²
 - limita de curgere fy=235 N/mm²
 Schimbarea tipului de oel prevazute in planse se face numai prin dispozitie scrisa de proiectantul initial.
 IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8. 8.8
 IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA
 - Sudurile se executa cu grosimea cordoanelor de sudura a = 1, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozii ce se sudeaza); sudurile tablelor intre ele se executa cu grosimea cordoanelor de sudura a = 0,7t
 - Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
 - Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directia urmatoare si supraveghere a sudorului sel al uzinei.
 - Sudurile se executa in spatii inchise, nale, la temperaturi mai mari de +5°
 - Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sel in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
 - Executa nodurile sa face in conformitate cu normele tehnice EN;

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cevinta	Referat / expertiza: Nr. / data	
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETEL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar: Comuna Voinesii - prin primar Dobreanu Gheorghe Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesii, sat Voinesii, str. D1248A, nr. cad. 60655	
	Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:50	
	Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Proiect nr. 48/2023
	Proiectat	ing. Clavius B. Parfene			Proiect faza P.T.H.
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Data 30.23	Titlu planse: Plan dispunere pane acoperis Planşa nr. R15	



UZINARE

- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

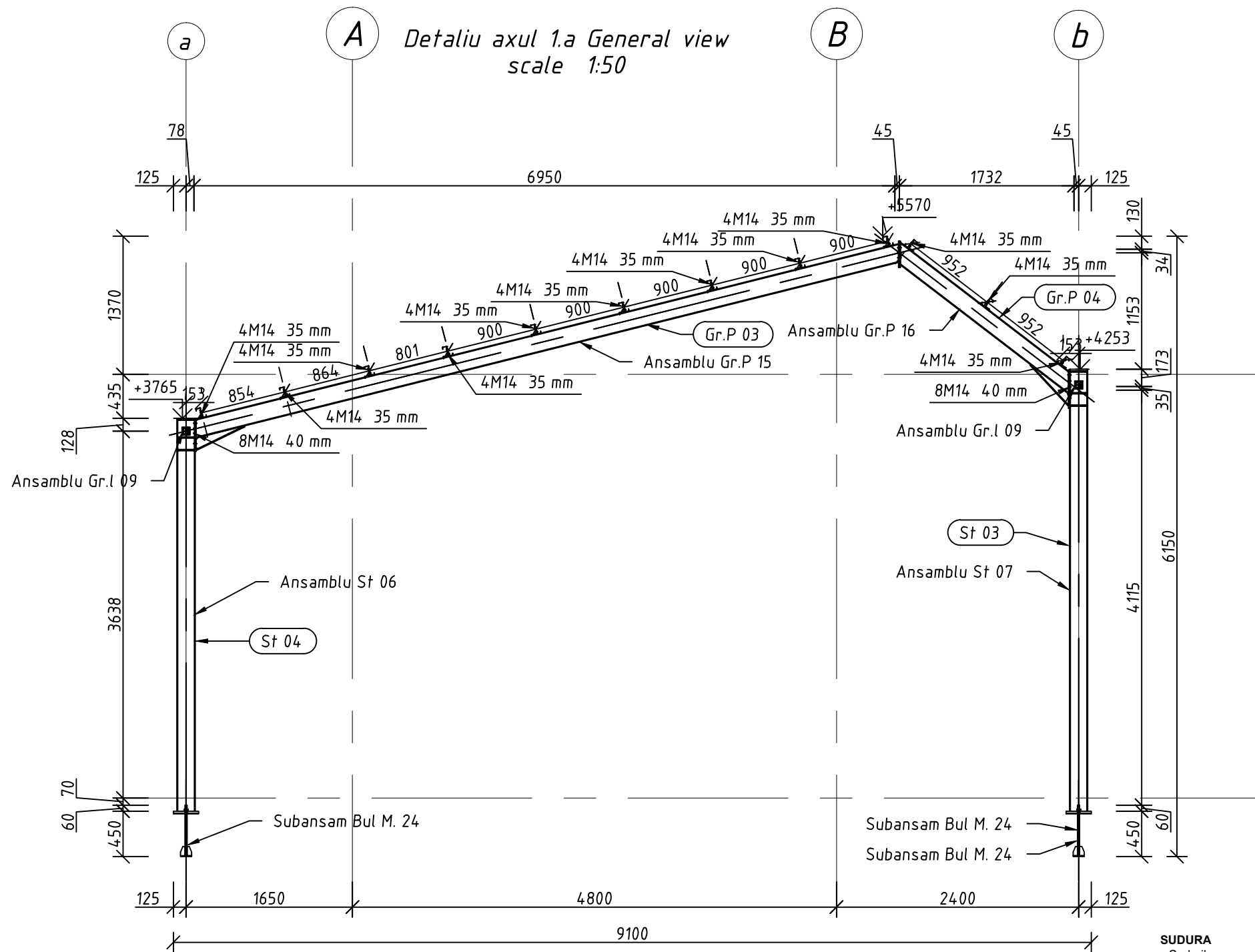
MATERIALE

- Tabla groasa:** S235JR conform EN 10025-1.2
Profile: S235JR conform EN 10025-1.2
 Cerinte de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J
- limita de curgere $f_y=355 \text{ N/mm}^2$
 - limita la tractiune $f_u=510 \text{ N/mm}^2$
 - limita de curgere $f_y=235 \text{ N/mm}^2$
- Schimbarea tipului de otel prevazute in planse se face numai prin dispozitie semnata de proiectantul initial.
 IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8...8.8
 IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = t$, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tabelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = 0.7t$
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de $+5^{\circ}$
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN;

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data	
 <p>S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETL IASI TEL: 0726324693</p>				Beneficiar:	
				Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	
				Amplasament:	
				Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:50	Titlu proiect:	
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa:	
Desenat	ing. Clavius B. Parfene			Detalii cadru axul 1	
				Proiect nr.	48/2023
				Proiect faza	P.T.H.
				Plansa nr.	R16



UZINARE


- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

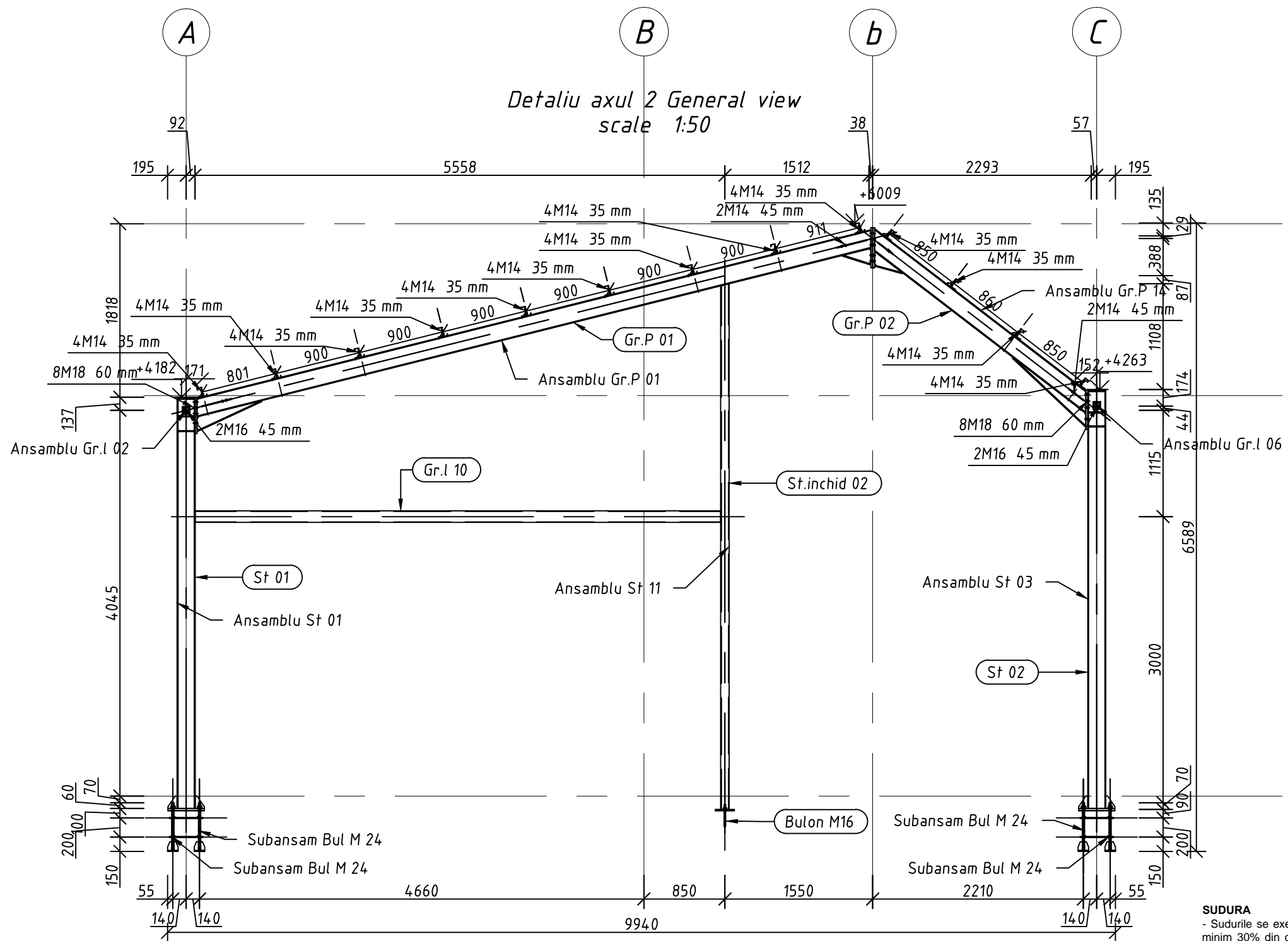
MATERIALE

- Tabla groasa:** S235JR conform EN 10025-1.2
Profile: S235JR conform EN 10025-1.2
 Cerinte de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J
- limita de curgere $f_y=355 \text{ N/mm}^2$
 - limita la tractiune $f_u=510 \text{ N/mm}^2$
 - limita de curgere $f_y=235 \text{ N/mm}^2$
- Schimbarea tipului de otel prevazute in planse se face numai prin dispozitie semnata de proiectantul initial.
 IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8...8.8
 IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = t$, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tabelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = 0.7t$
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de $+5^\circ$
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN;

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data			
 <p>S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693</p>	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L.			<i>Beneficiar:</i>	Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	Proiect nr. 48/2023	
				<i>Amplasament:</i>	Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655		
	<i>Specificatie</i>	<i>Nume si prenume</i>	<i>Semnatura</i>	Scara 1:50	<i>Titlu proiect:</i>		Proiect faza P.T.H.
	<i>Sef proiect</i>	arh. Mihai Vasile			Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi		
<i>Proiectat</i>	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	<i>Titlu plansa:</i>		Plansa nr. R17	
<i>Desenat</i>	ing. Clavius B. Parfene			Detalii cadru axul 1.a			



UZINARE

- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

MATERIALE

Tabla groasa: S235JR conform EN 10025-1.2

Profile : S235JR conform EN 10025-1.2

Cerinte de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J

- limita de curgere $f_y=355 \text{ N/mm}^2$

- limita la tractiune $f_u=510 \text{ N/mm}^2$

- limita de curgere $f_y=235 \text{ N/mm}^2$


Schimbarea tipului de otel prevazute in planse se face numai prin dispozitie semnata de proiectantul initial .

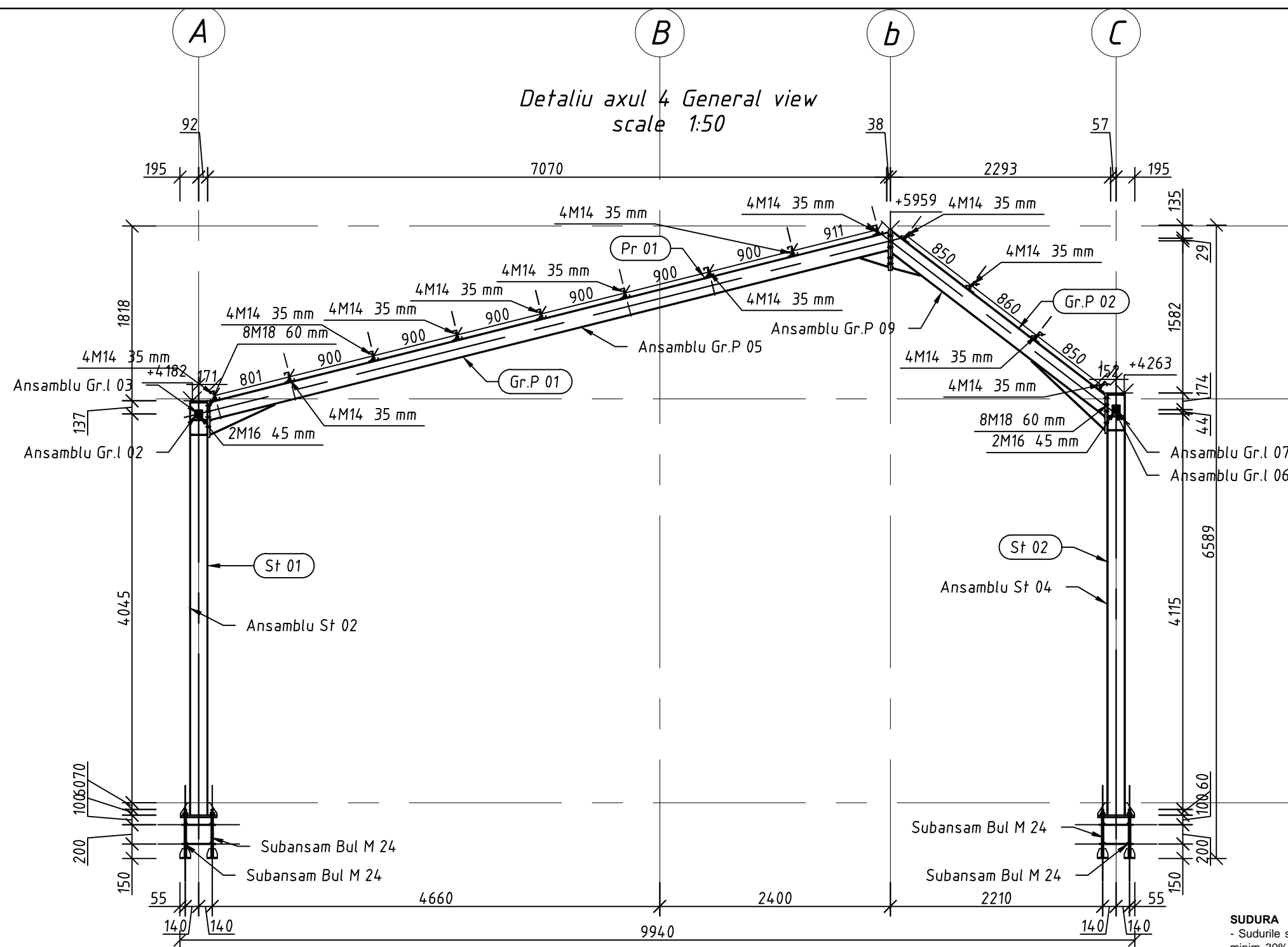
IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8...8.8

IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = t$, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tablelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = 0.7t$
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de $+5^{\circ}$
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN;

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data	
 <p>S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693</p>				Beneficiar:	
				Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	
				Amplasament:	
				Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:50	Titlu proiect:	
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa:	
Desenat	ing. Clavius B. Parfene			Detalii cadru axul 2	
				Proiect nr.	48/2023
				Proiect faza	P.T.H.
				Plansa nr.	R18



UZINARE

- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

MATERIALE

Tabla groasa: S235JR conform EN 10025-1.2
Profile: S235JR conform EN 10025-1.2

Cerinte de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J


- limita de curgere $f_y=355 \text{ N/mm}^2$
- limita la tractiune $f_u=510 \text{ N/mm}^2$
- limita de curgere $f_y=235 \text{ N/mm}^2$

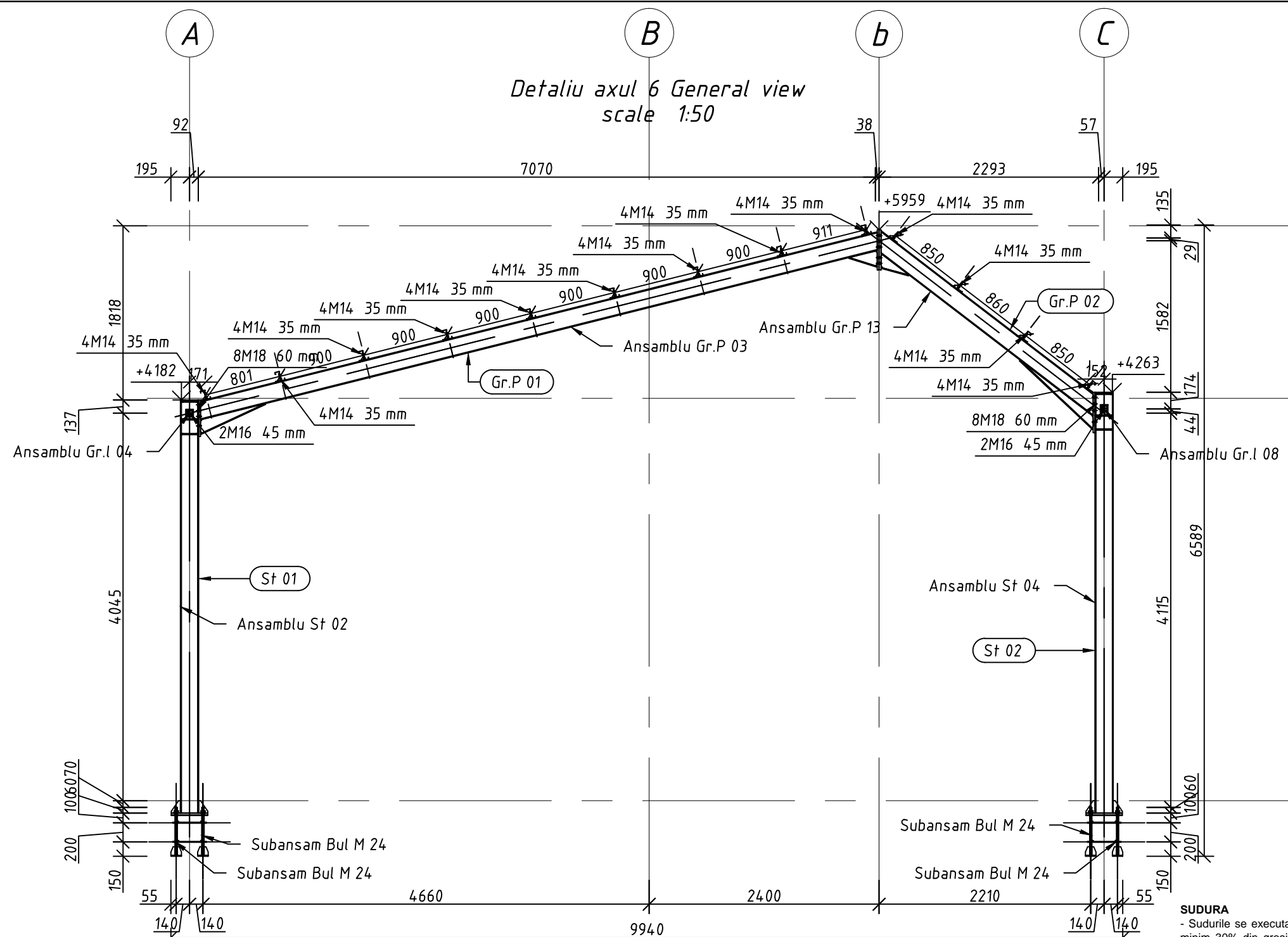
Schimbarea tipului de otel prevazute in planse se face numai prin dispozitie semnata de proiectantul initial.

IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8...8.8
 IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = t$, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tabelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = 0.7t$
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de $+5^\circ$
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN;

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data	
 <p>S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETEL IASI TEL: 0726324693</p>				Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
				Titlu proiect: Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	
				Titlu plansa: Detalii cadru axul 4	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Scara 1:50	Proiect faza P.T.H.	Proiect nr. 48/2023
Sef proiect	arh. Mihai Vasile				
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Proiect nr. R19	



UZINARE

- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

MATERIALE


Tabla groasa: S235JR conform EN 10025-1.2
 Profile : S235JR conform EN 10025-1.2
 Cerinte de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J

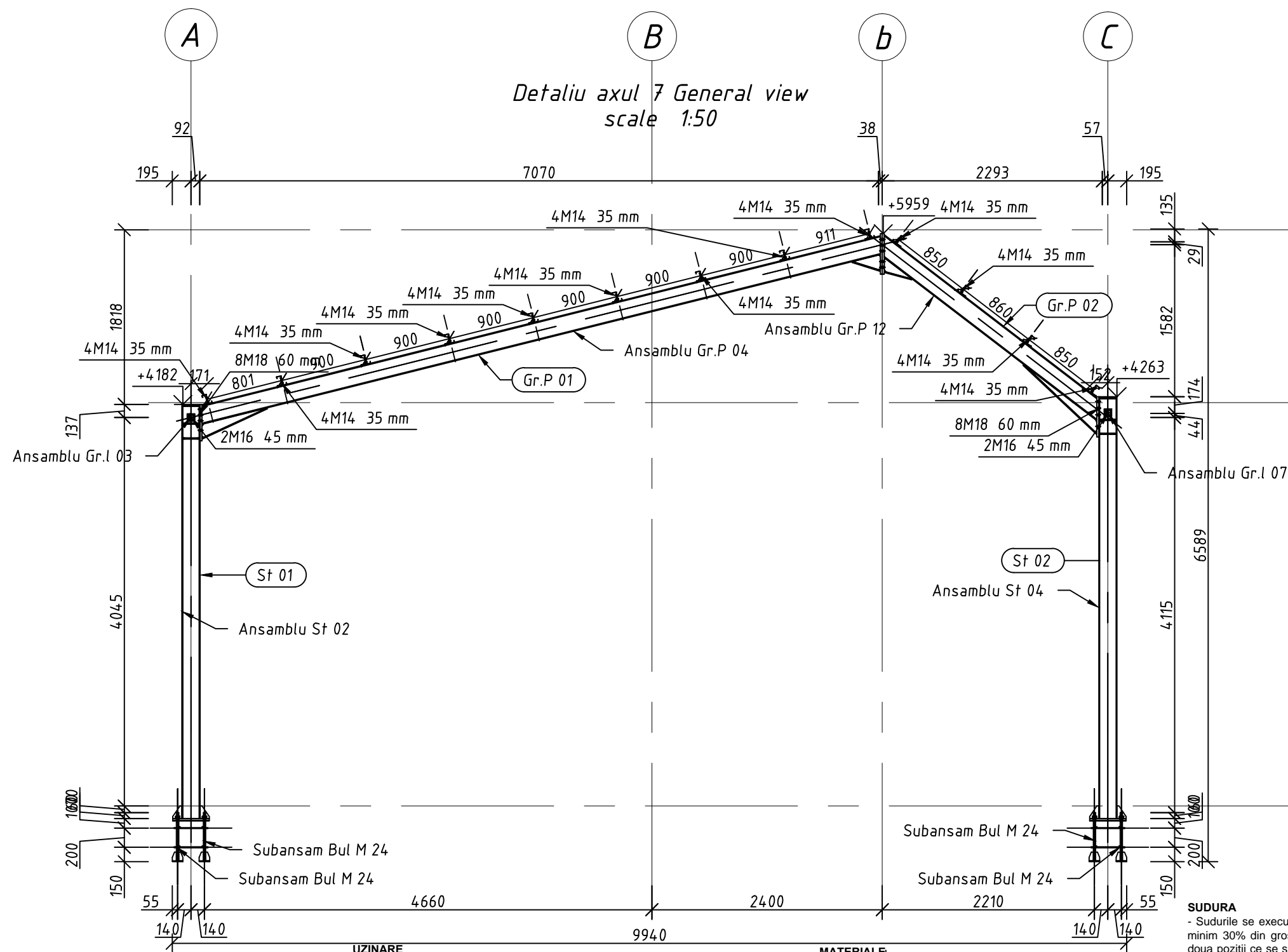
- limita de curgere $f_y=355 \text{ N/mm}^2$
- limita la tractiune $f_u=510 \text{ N/mm}^2$
- limita de curgere $f_y=235 \text{ N/mm}^2$

Schimbarea tipului de otel prevazute in planse se face numai prin dispozitie semnata de proiectantul initial .
 IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8...8.8
 IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = t$, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tabelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = 0.7t$
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de $+5^\circ$
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN;

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data	
 <p>S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693</p>				Beneficiar:	
				Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	
				Amplasament:	
				Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:50	Titlu proiect:	
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa:	
Desenat	ing. Clavius B. Parfene			Detalii cadru axul 6	
				Proiect nr.	48/2023
				Proiect faza	P.T.H.
				Plansa nr.	R20



UZINARE


- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

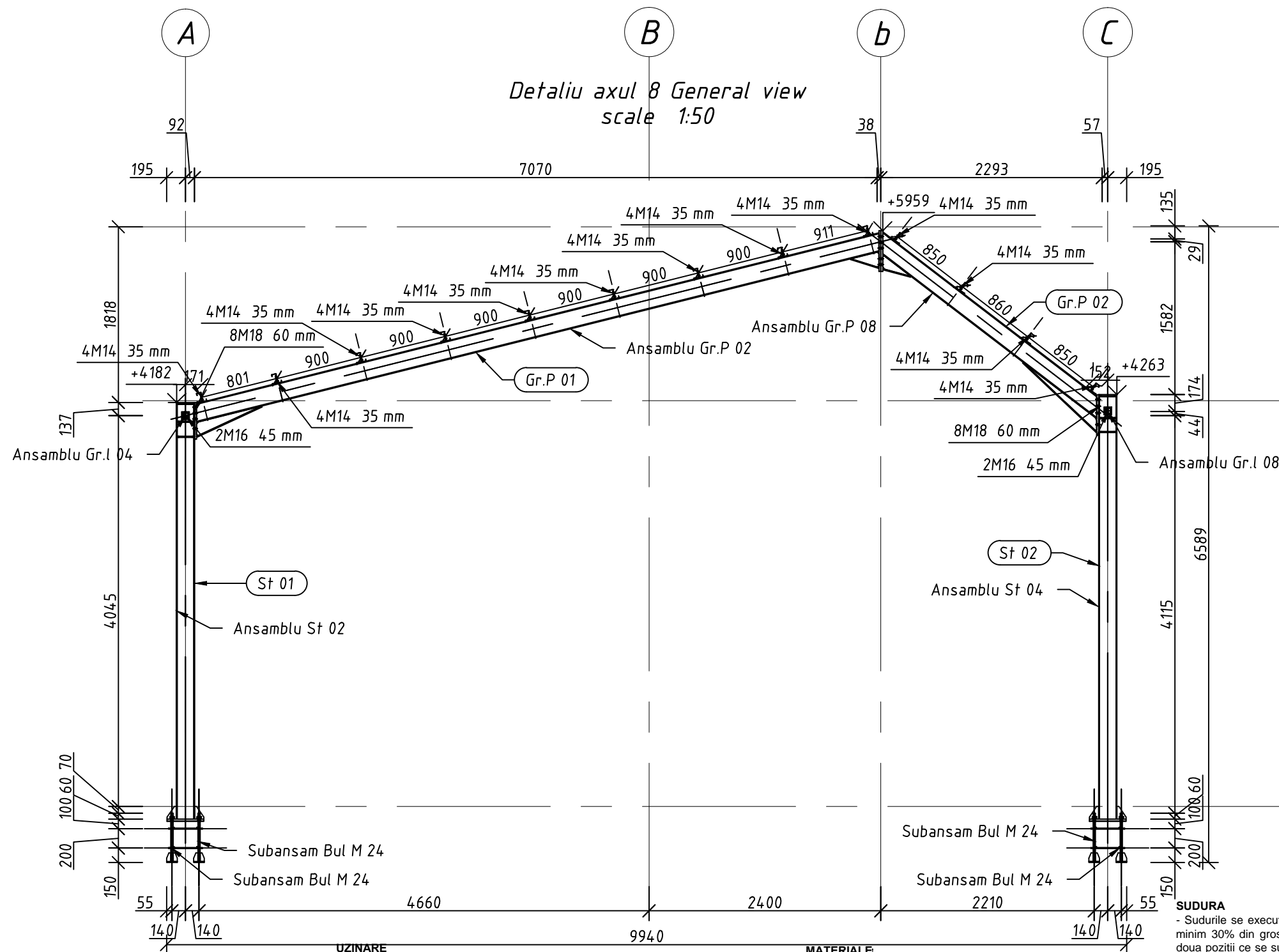
MATERIALE

- Tabla groasa:** S235JR conform EN 10025-1.2
Profile: S235JR conform EN 10025-1.2
 Cerinte de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J
- limita de curgere $f_y=355 \text{ N/mm}^2$
 - limita la tractiune $f_u=510 \text{ N/mm}^2$
 - limita de curgere $f_y=235 \text{ N/mm}^2$
- Schimbarea tipului de otel prevazute in planse se face numai prin dispozitie semnata de proiectantul initial.
 IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8...8.8
 IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = t$, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tabelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = 0.7t$
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de $+5^\circ$
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN;

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data			
 <p>S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETL IASI TEL: 0726324693</p>				Beneficiar:	Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	Proiect nr. 48/2023	
				Amplasament:	Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655		
	Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:50	Titlu proiect:	Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	Proiect faza P.T.H.
	Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Titlu plansa:	Detalii cadru axul 7	Plansa nr. R21
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023				
Desenat	ing. Clavius B. Parfene						



UZINARE


- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

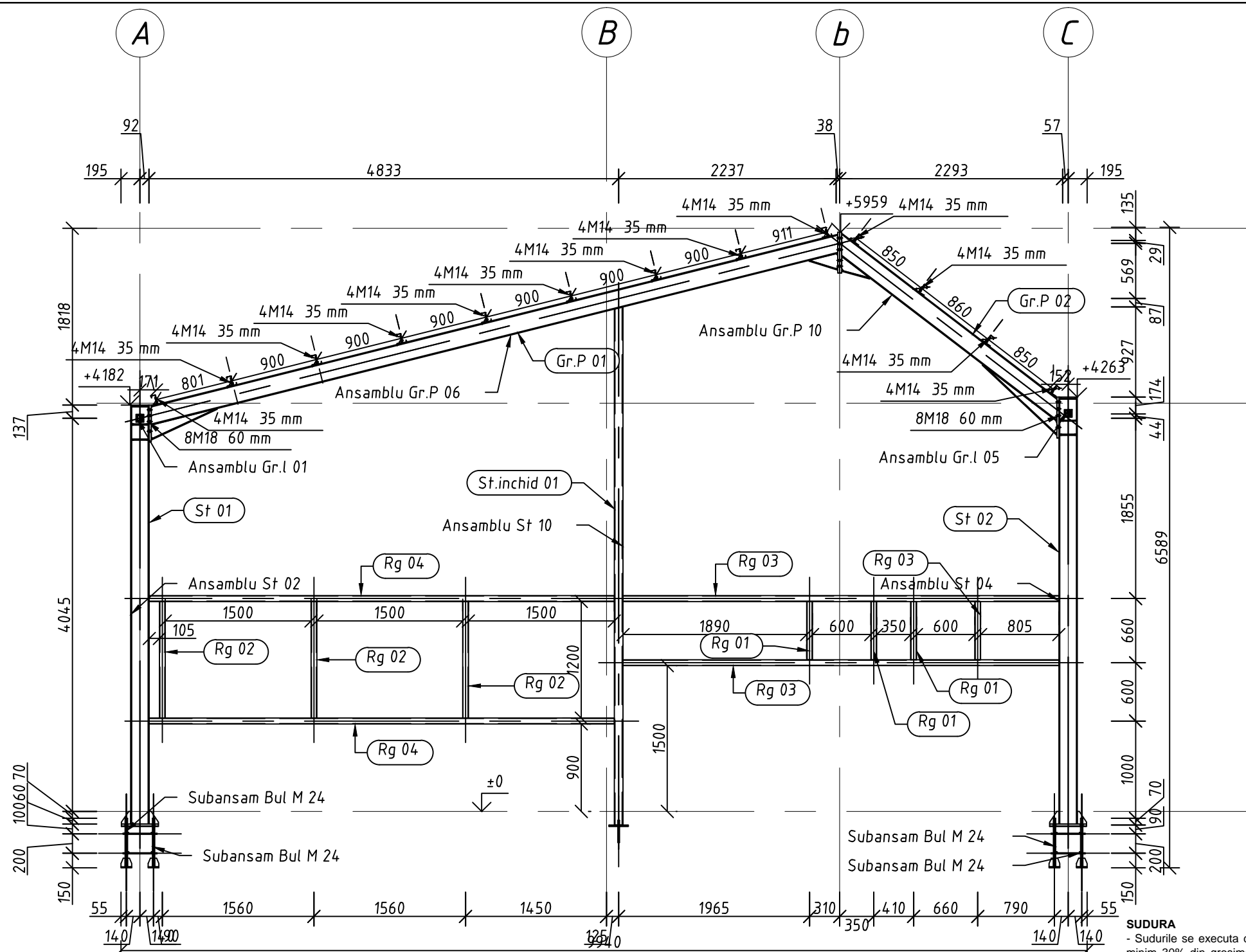
MATERIALE

- Tabla groasa:** S235JR conform EN 10025-1.2
Profile: S235JR conform EN 10025-1.2
 Cerinte de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J
- limita de curgere $f_y=355 \text{ N/mm}^2$
 - limita la tractiune $f_u=510 \text{ N/mm}^2$
 - limita de curgere $f_y=235 \text{ N/mm}^2$
- Schimbarea tipului de otel prevazute in planse se face numai prin dispozitie semnata de proiectantul initial.
 IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8...8.8
 IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = t$, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tabelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = 0.7t$
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de $+5^\circ$
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN;

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data	
 <p>S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETEL IASI TEL: 0726324693</p>	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L.			Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
				Titlu proiect: Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	
				Titlu plansa: Detalii cadru axul 8	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Scara 1:50	Proiect faza P.T.H.	Proiect nr. 48/2023
Sef proiect	arh. Mihai Vasile				
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Proiect nr. R22	



UZINARE

- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

MATERIALE


Tabla groasa: S235JR conform EN 10025-1.2
 Profile : S235JR conform EN 10025-1.2
 Cerinte de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J

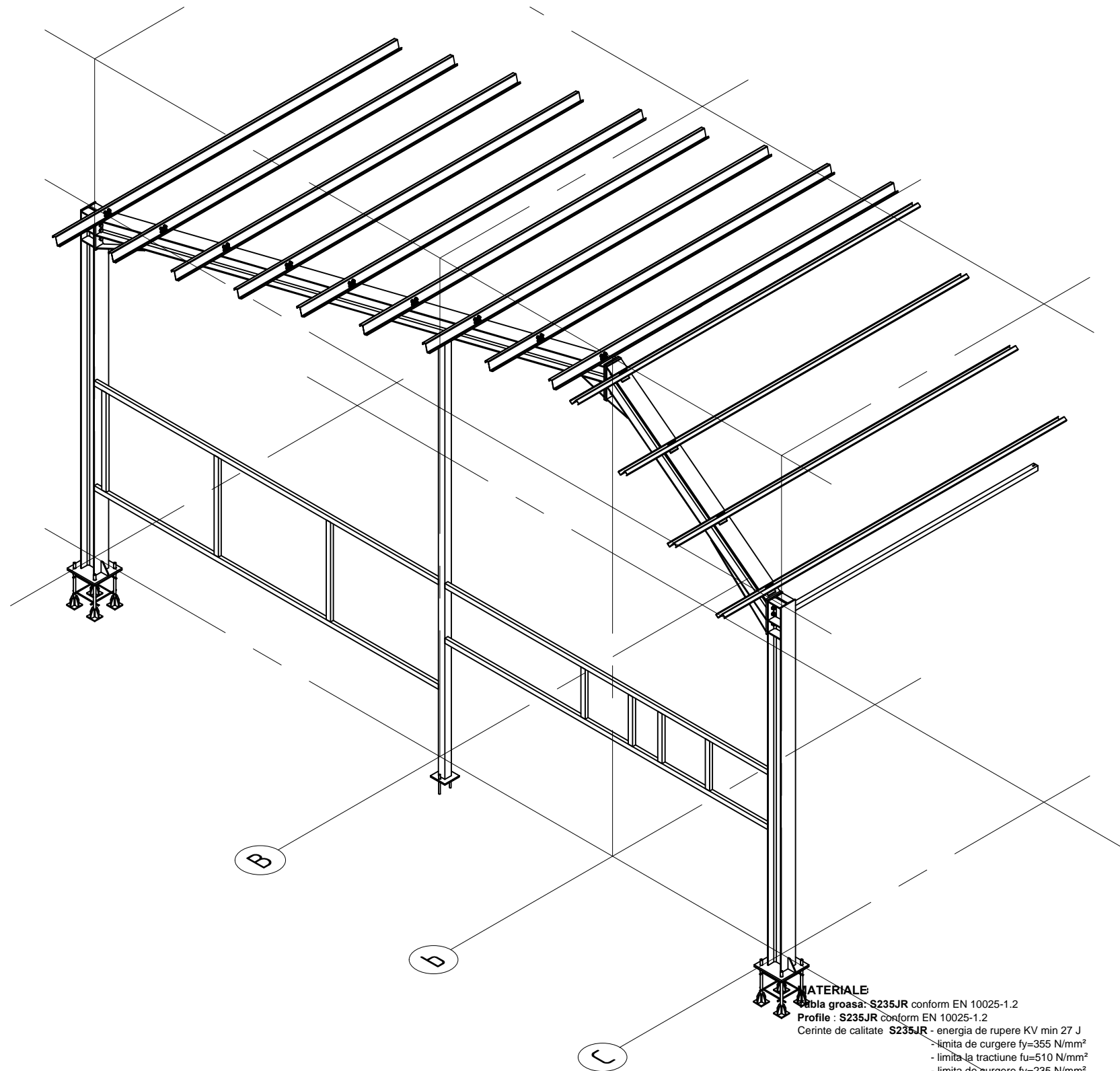
- limita de curgere $f_y=355 \text{ N/mm}^2$
- limita la tractiune $f_u=510 \text{ N/mm}^2$
- limita de curgere $f_y=235 \text{ N/mm}^2$

Schimbarea tipului de otel prevazute in planse se face numai prin dispozitie semnata de proiectantul initial .
 IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8...8.8
 IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = t$, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tabelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = 0.7t$
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de $+5^\circ$
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN;

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data	
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
	Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:50	Titlu proiect: Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi
	Sef proiect	arh. Mihai Vasile			
	Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa: Detalii cadru axul 9
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Proiect nr. 48/2023		
				Proiect faza P.T.H.	
				Plansa nr. R23	



UZINARE


- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

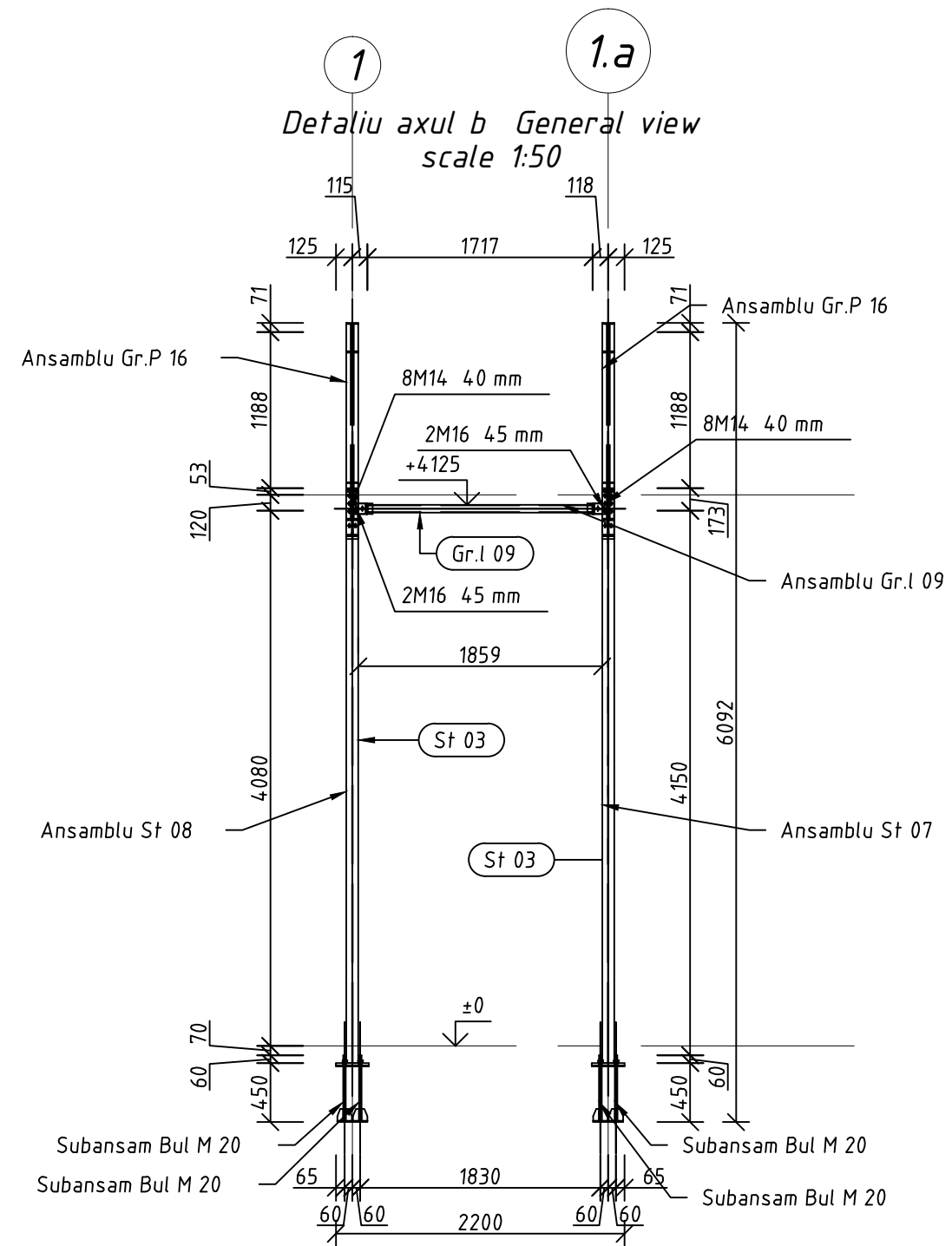
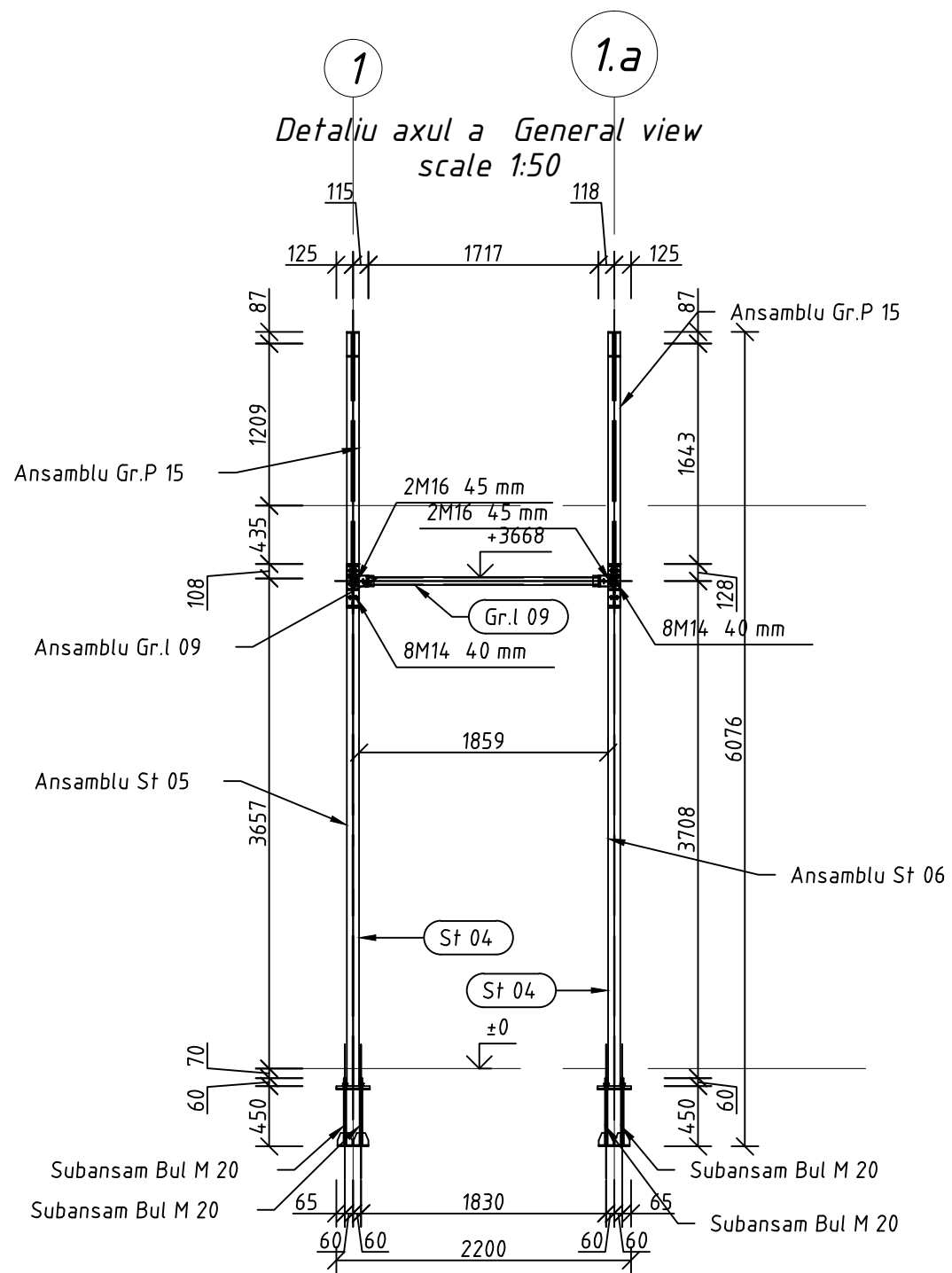
SUDURA

- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = t$, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tabelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = 0.7t$
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de $+5^{\circ}$
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN;

MATERIALE

Tabla groasa: S235JR conform EN 10025-1.2
 Profile : S235JR conform EN 10025-1.2
 Cerinte de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J
 - limita de curgere $f_y=355$ N/mm²
 - limita la tractiune $f_u=510$ N/mm²
 - limita de curgere $f_y=235$ N/mm²
 Schimbarea tipului de otel prevazute in planse se face numai prin dispozitie semnata de proiectantul initial .
 IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8...8.8
 IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data		
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETLUL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar:	Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	Proiect nr. 48/2023
				Amplasament:	Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
	Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara	Titlu proiect:	Proiect faza P.T.H.
	Sef proiect	arh. Mihai Vasile		1:50	Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene					
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa:	Plansa nr. R24	
					Detalii cadru axul 9 - 3D	



UZINARE

- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

MATERIALE

Tabla groasa: S235JR conform EN 10025-1.2

Profile : S235JR conform EN 10025-1.2

Cerinte de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J

- limita de curgere $f_y=355 \text{ N/mm}^2$

- limita la tractiune $f_u=510 \text{ N/mm}^2$

- limita de curgere $f_y=235 \text{ N/mm}^2$

Schimbarea tipului de otel prevazute in planse se face numai prin dispozitie


semnata de proiectantul initial .

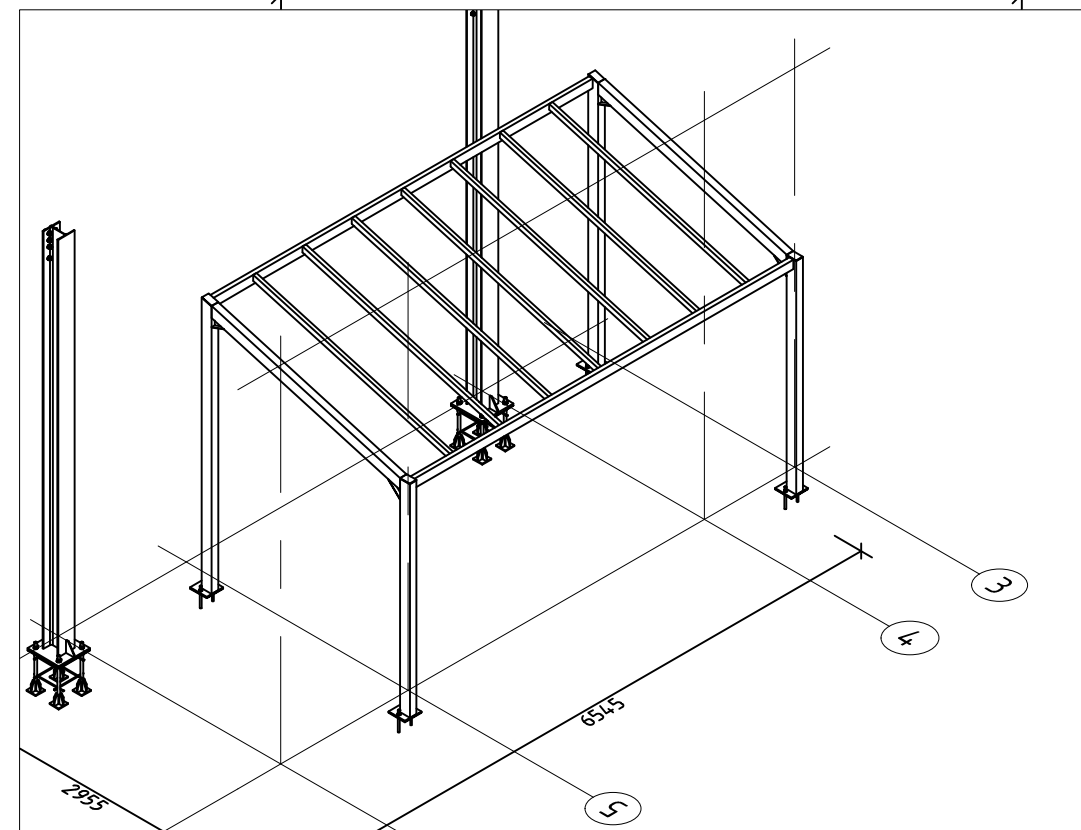
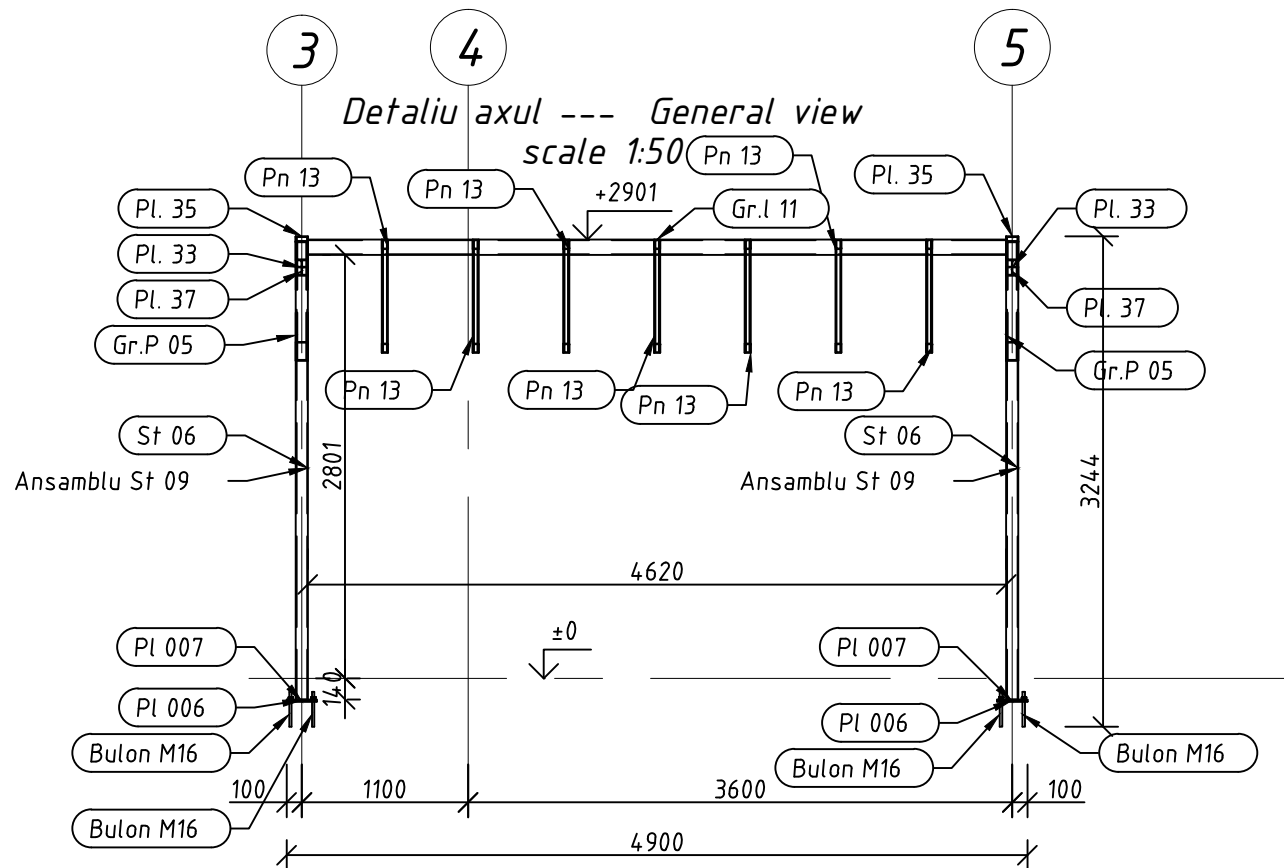
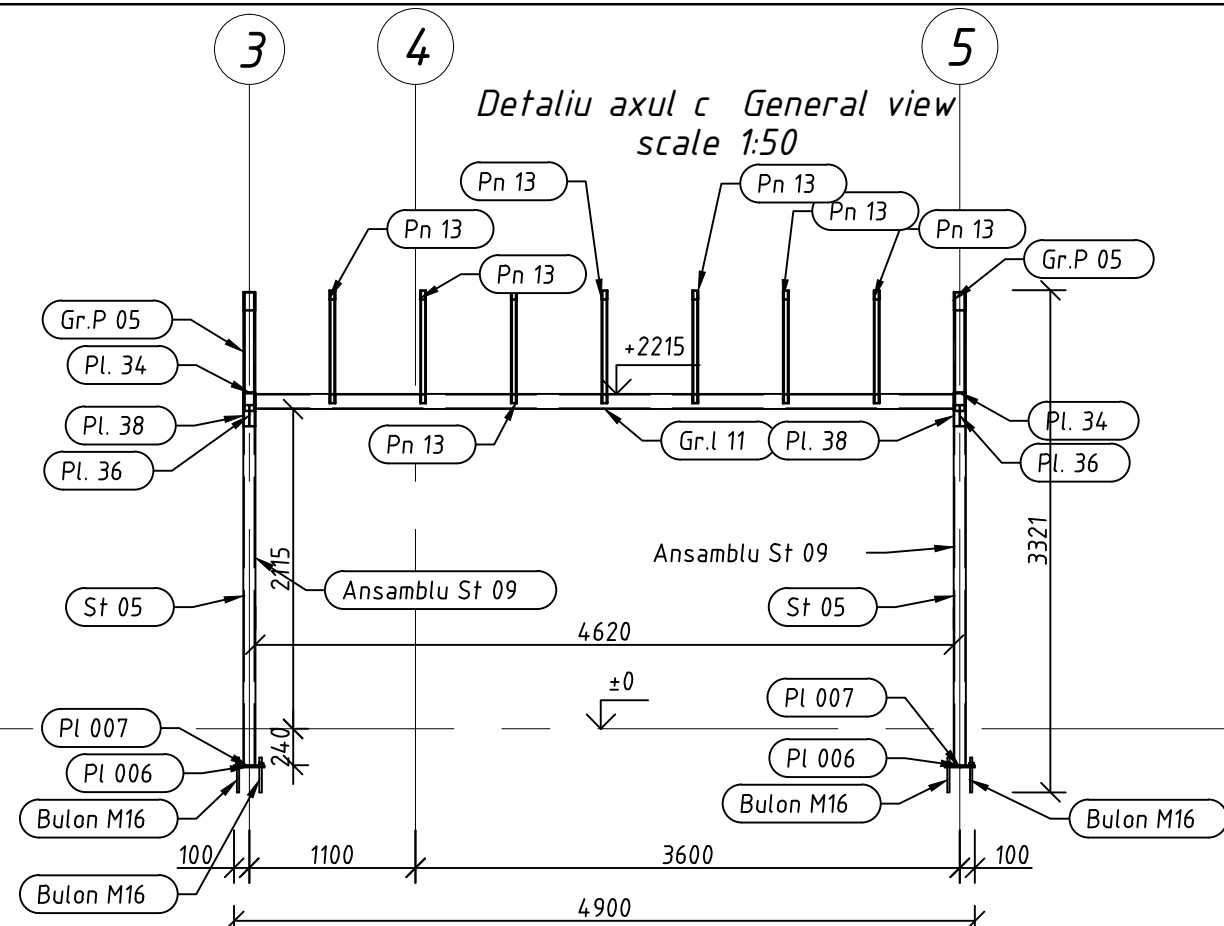
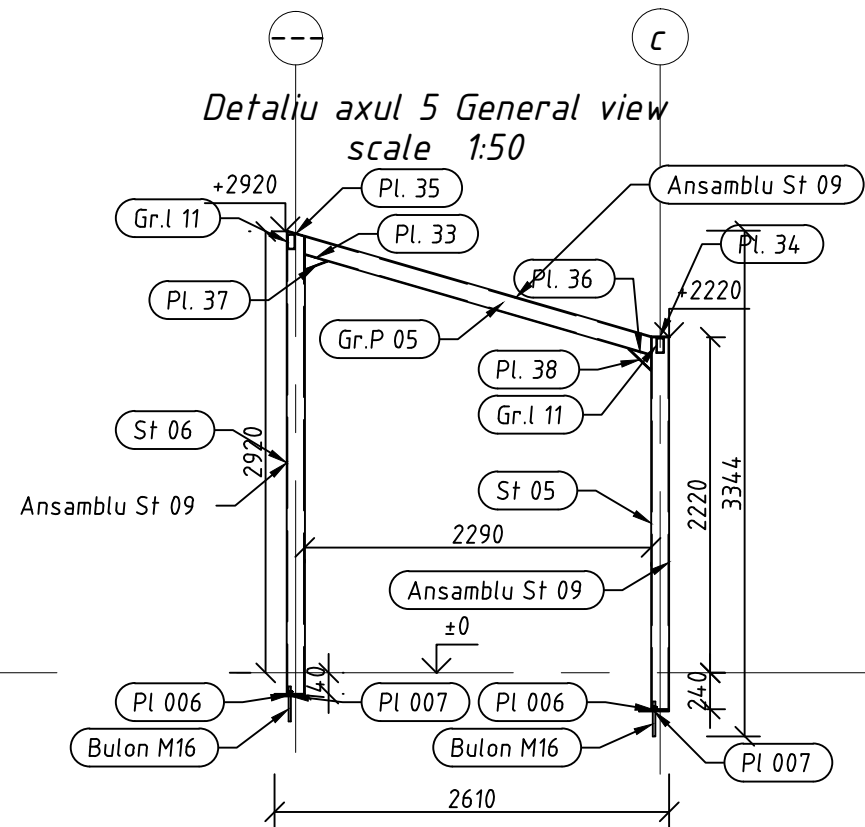
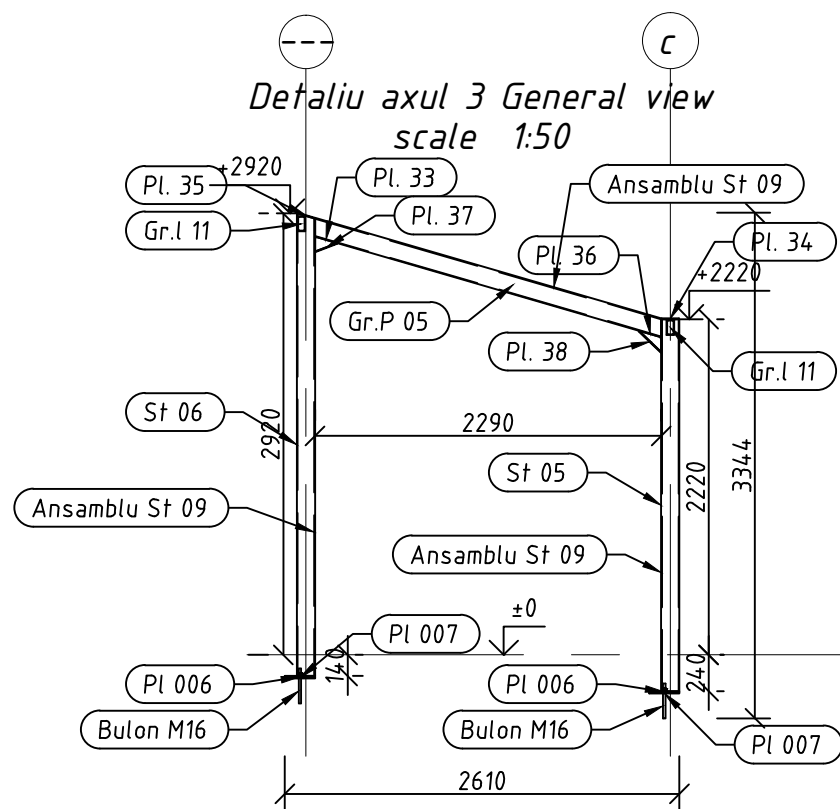
IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8..8.8

IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = t$, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tablelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = 0.7t$
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directia urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de $+5^\circ$
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN;

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data		
 <p>S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693</p>				Beneficiar:		
				Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe		Proiect nr. 48/2023
				Amplasament:		
				Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655		
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:50	Titlu proiect:		
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi		
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa:		
Desenat	ing. Clavius B. Parfene			Detalii cadre axele a si b		
				Proiect faza P.T.H.	Plansa nr. R25	



UZINARE

- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

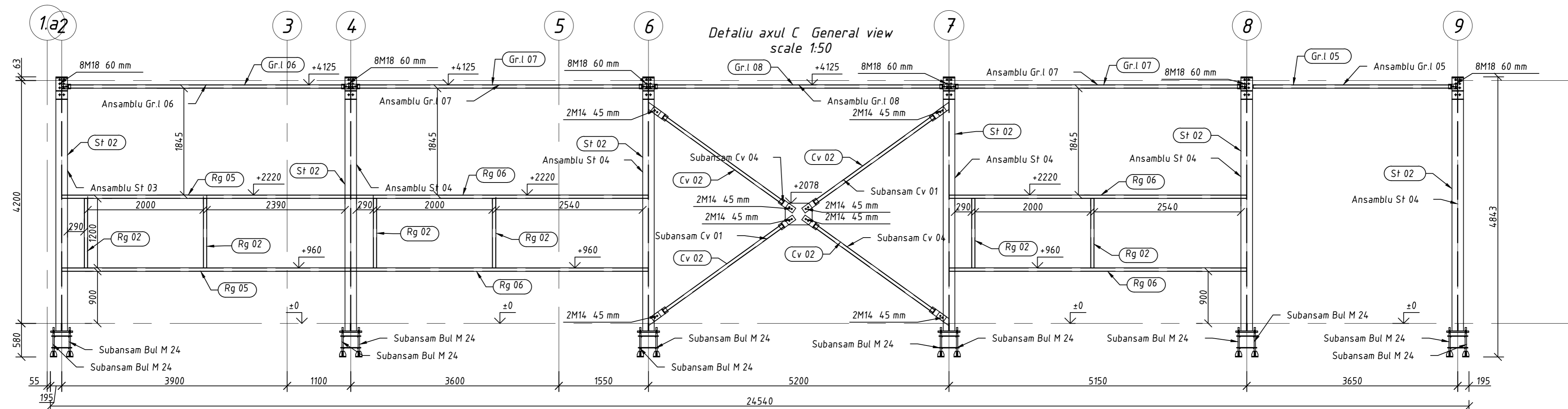
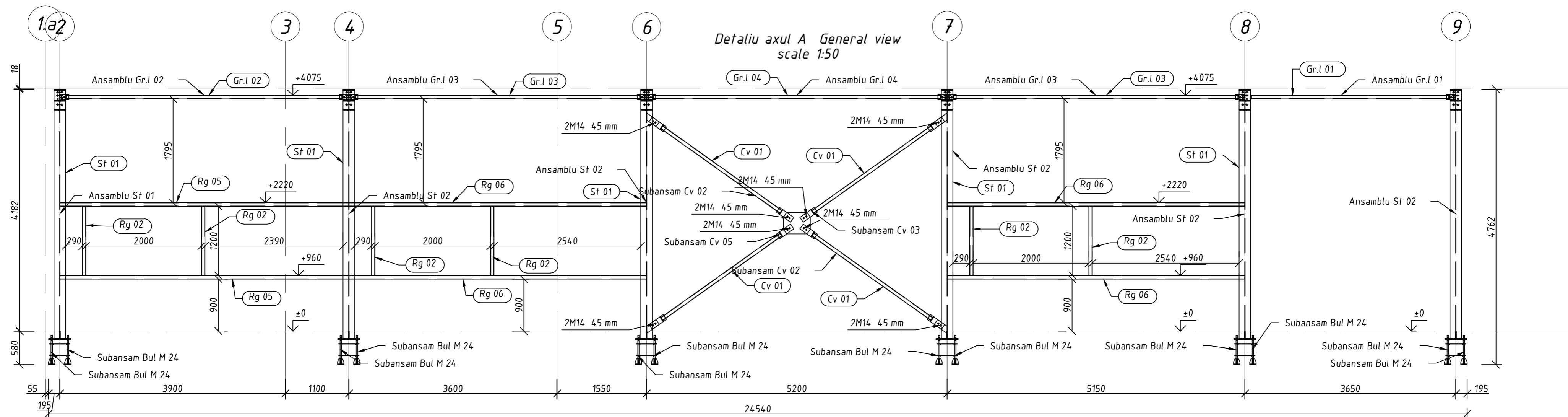
MATERIALE

Tabla groasa: S235JR conform EN 10025-1.2
Profile: S235JR conform EN 10025-1.2
 Cerinte de calitate S235JR - energia de rupere KV min 27 J
 - limita de curgere $f_y=355 \text{ N/mm}^2$
 - limita la tractiune $f_u=510 \text{ N/mm}^2$
 - limita de curgere $f_y=235 \text{ N/mm}^2$
 Schimbarea tipului de otel prevazute in planse se face numai prin dispozitie semnata de proiectantul initial.
IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8...8.8
IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = t$, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tablelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = 0.7t$
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de $+5^\circ$
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN;

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data	
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETEL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
				Titlu proiect: Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	
				Titlu plansa: Detalii cadre axele 3, 5, c si ---	
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:50	Proiect nr. 48/2023	
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Proiect faza P.T.H.	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Plansa nr. R26	
Desenat	ing. Clavius B. Parfene				



UZINARE

- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2;
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

MATERIALE

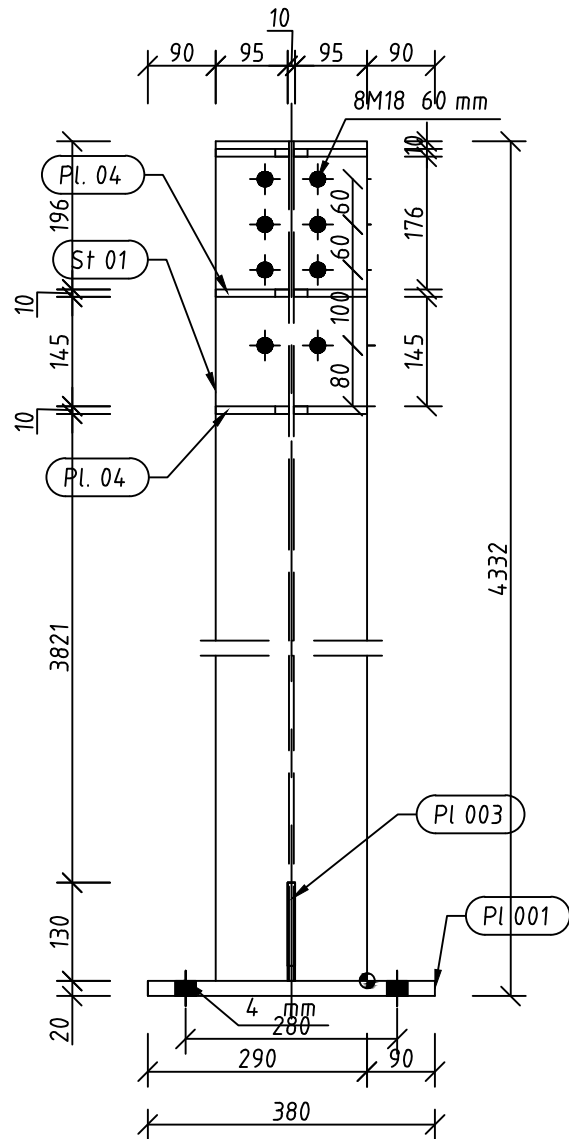
- Tabla groasa: S235JR** conform EN 10025-1.2
Profile: S235JR conform EN 10025-1.2
 Cerinte de calitate **S235JR** - energia de rupere KV min 27 J
- limita de curgere $f_y=355 \text{ N/mm}^2$
 - limita la tractiune $f_u=510 \text{ N/mm}^2$
 - limita de curgere $f_y=235 \text{ N/mm}^2$
- Schimbarea tipului de otel prevazute in planse se face numai prin dispozitie semnata de proiectantul initial.
 IMBINARI CU SURUBURI - GRUPA 6.8...8.8
 IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J

SUDURA

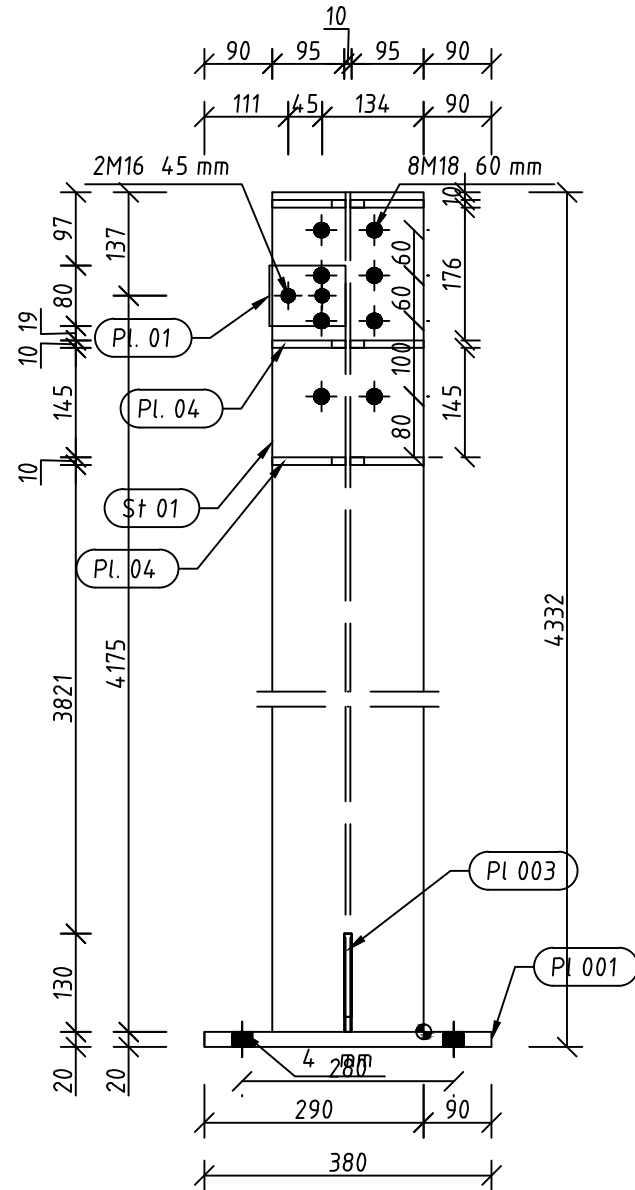
- Sudurile se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = t$, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tablelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura $a = 0.7t$
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de $+5^\circ$
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata
- Executia nodurilor se face in conformitate cu normele tehnice EN;

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza: Nr. / data	
S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETLUL IASI TEL: 0726324693				Beneficiar:	Comuna Voinești - prin primar Dobreanu Gheorghe Jud. Iasi, com. Voinești, sat Voinești, str. DJ248A, nr. cad. 60655
Specificatie Nume si prenume Semnatura Scara 1:50				Titlu proiect: Amenajare Piata in Comuna Voinești, Judetul Iasi Proiect faza P.T.H.	
Sef proiect arh. Mihai Vasile				Titlu planșă: Detalii cadre axele A si C Planșă nr. R27	
Proiectat ing. Clavius B. Parfene				Data 2023	
Desenat ing. Clavius B. Parfene					

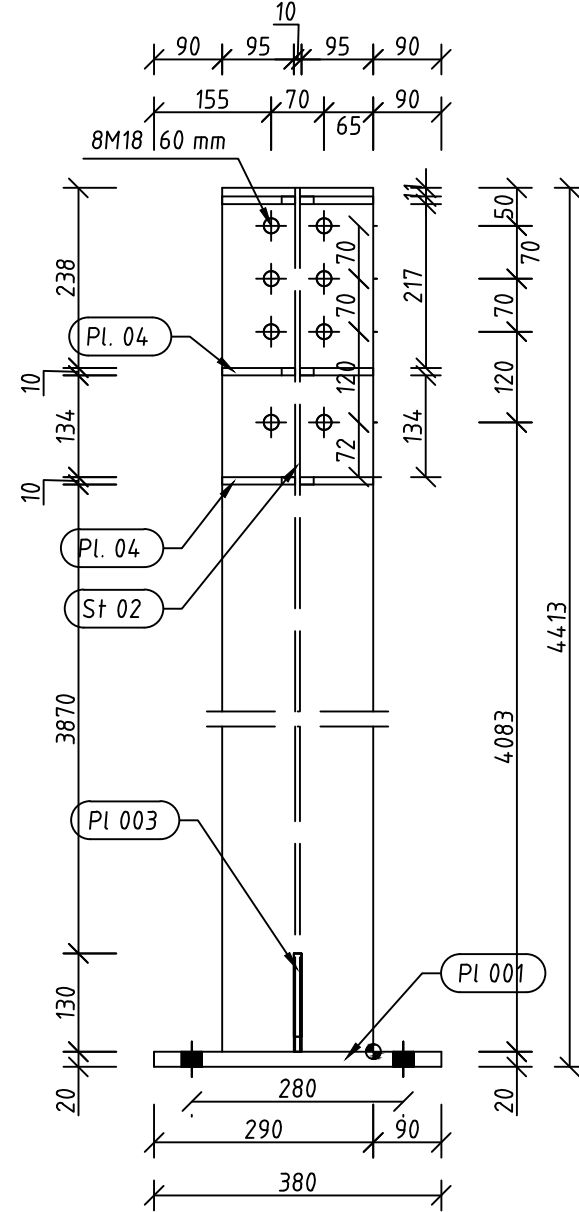
Ansamblu St 01 1 pcs
scale 1:10



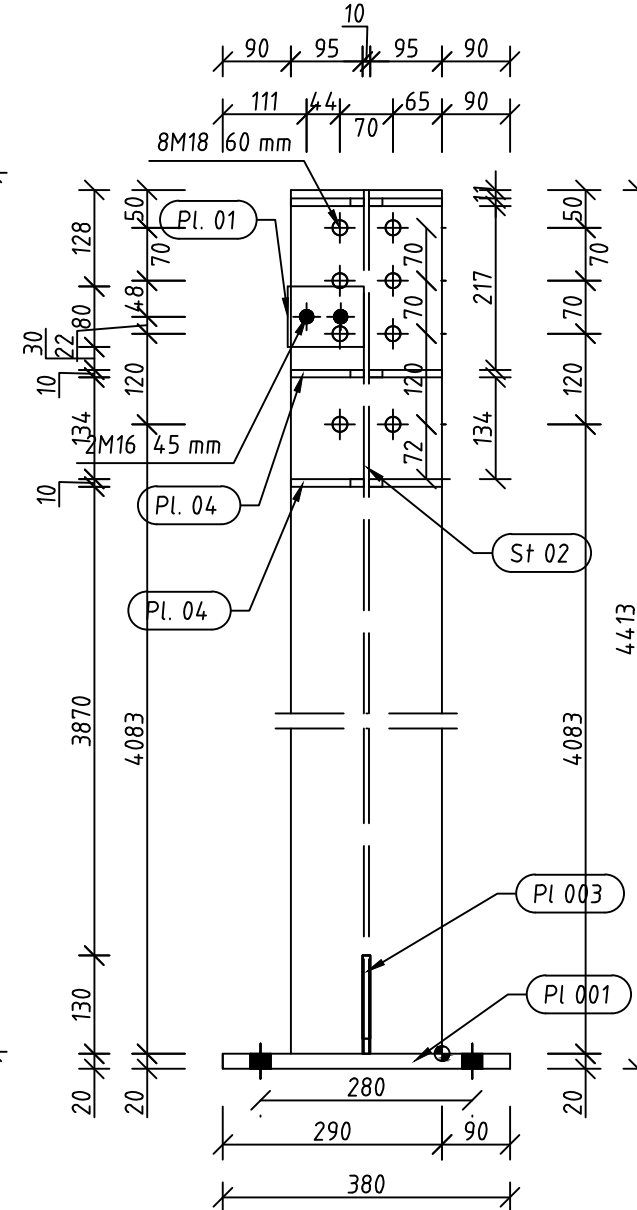
Ansamblu St 02 5 pcs
scale 1:10



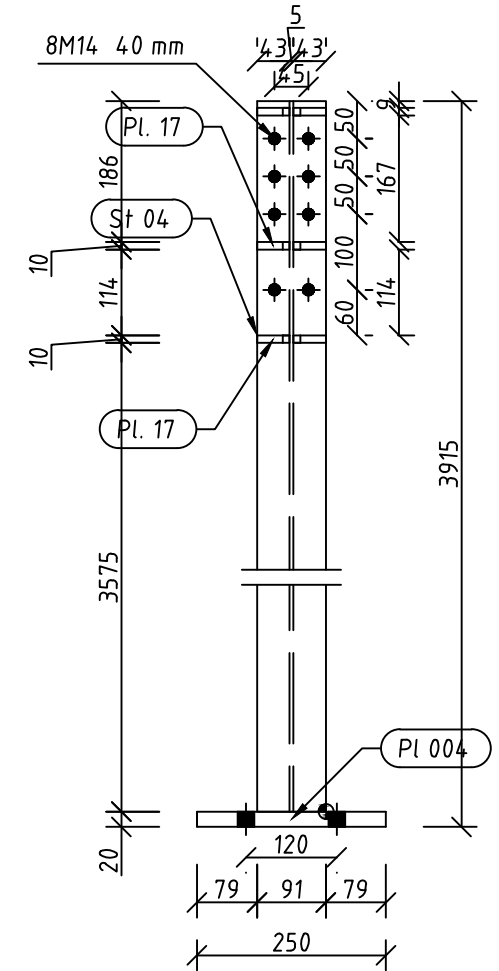
Ansamblu St 03 1 pcs
scale 1:10



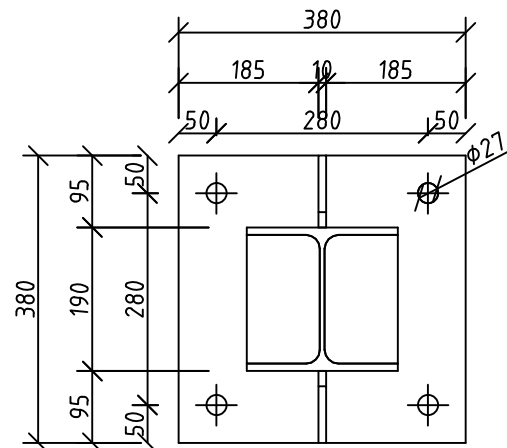
Ansamblu St 04 5 pcs
scale 1:10



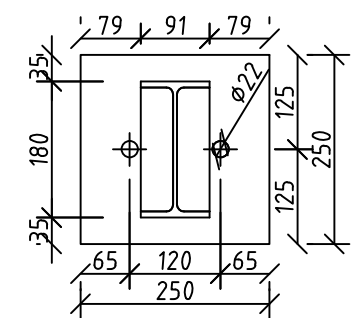
Ansamblu St 05 1 pcs
scale 1:10




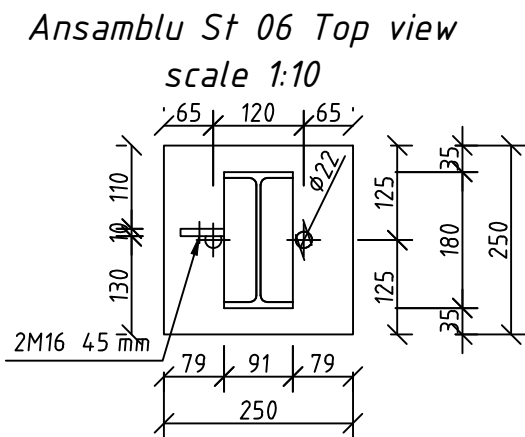
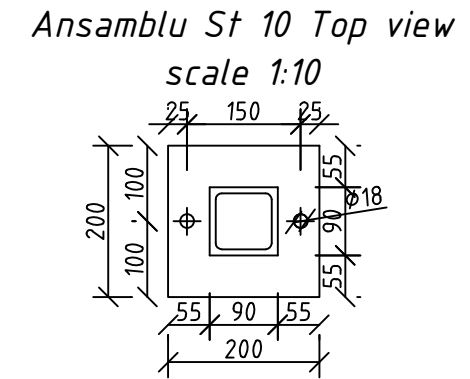
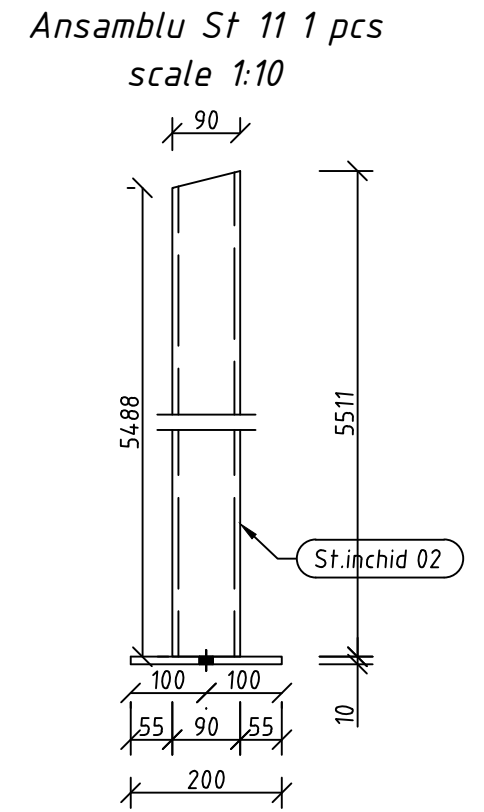
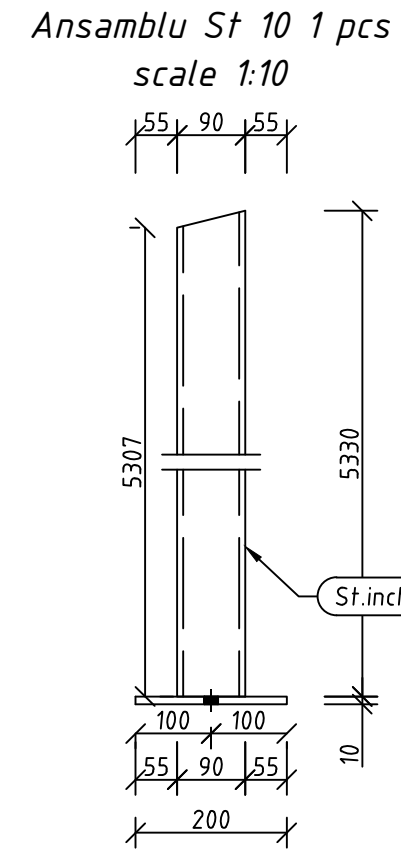
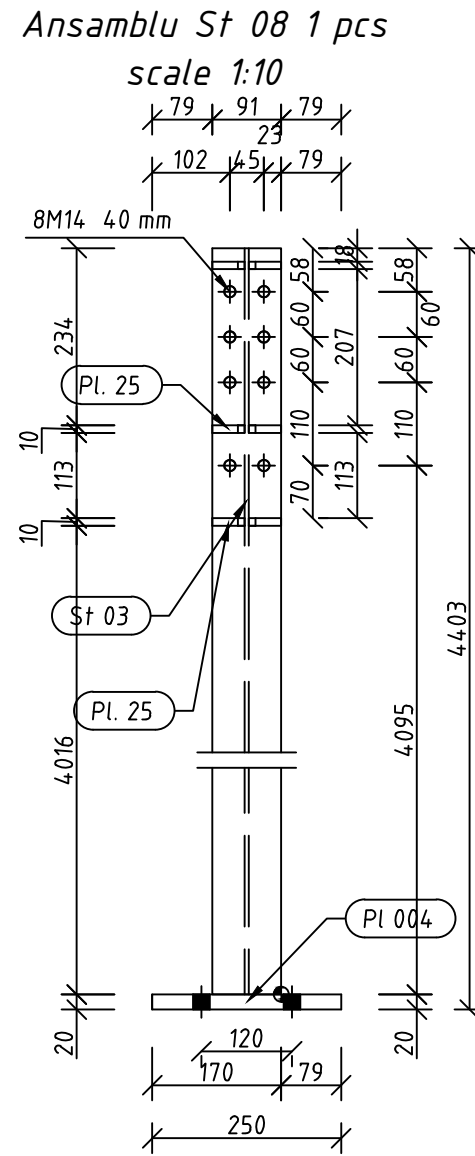
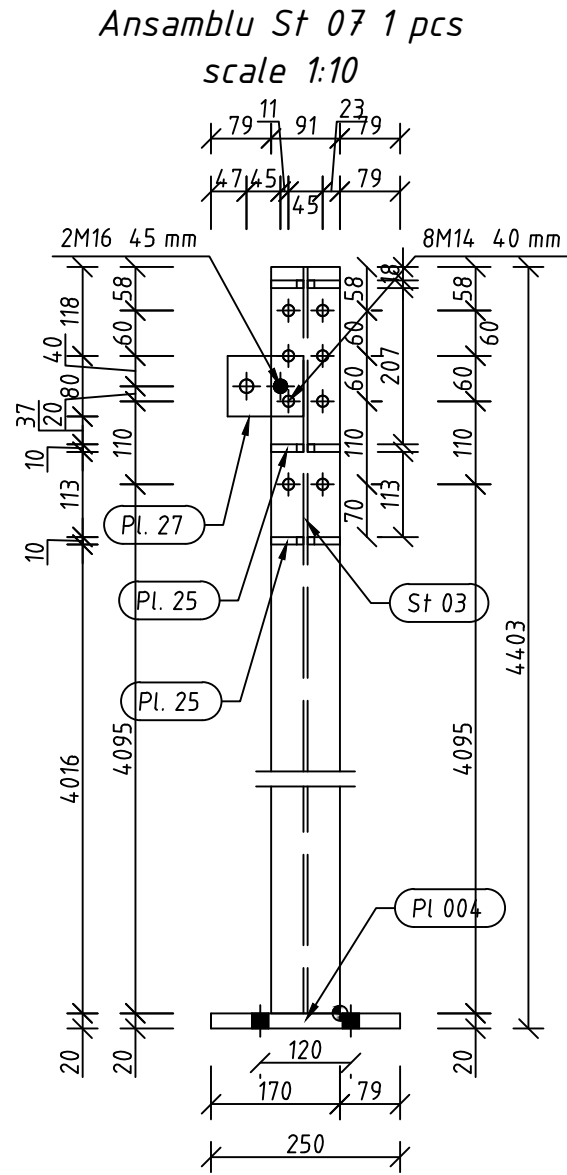
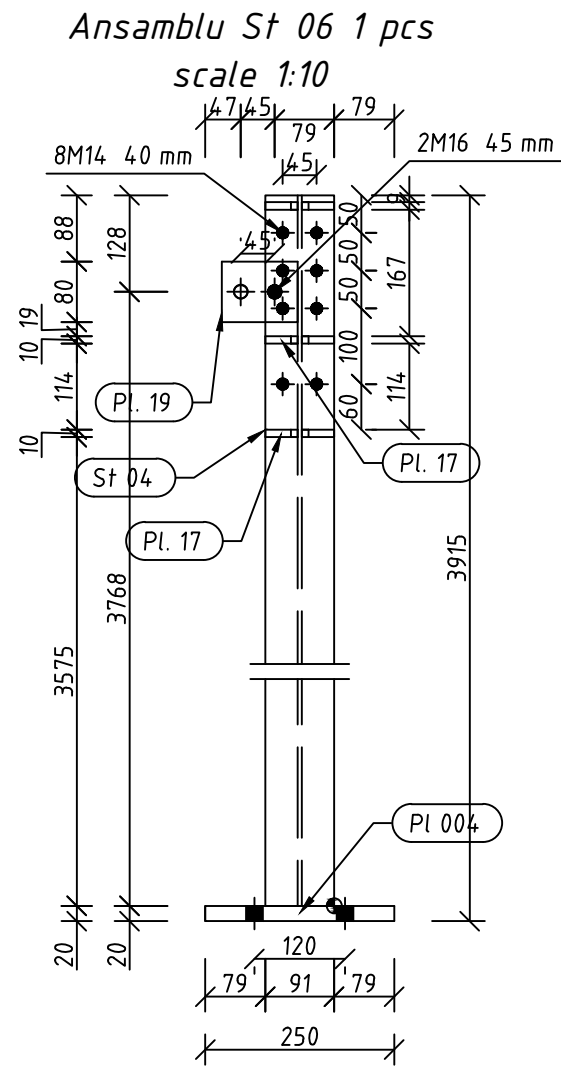
Ansamblu St 01 Top view
scale 1:10



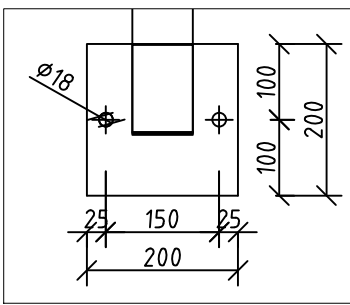
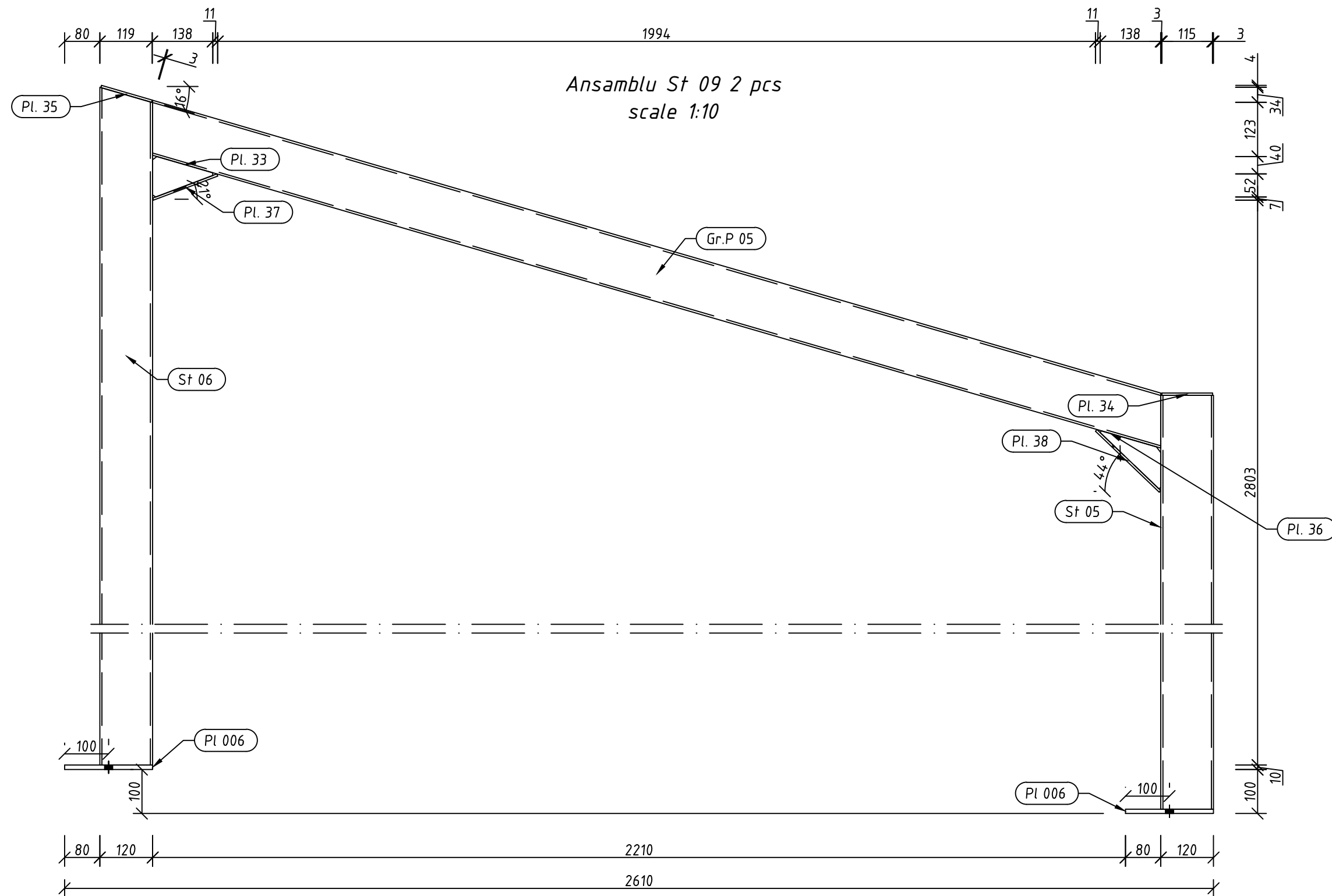
Ansamblu St 05 Top view
scale 1:10




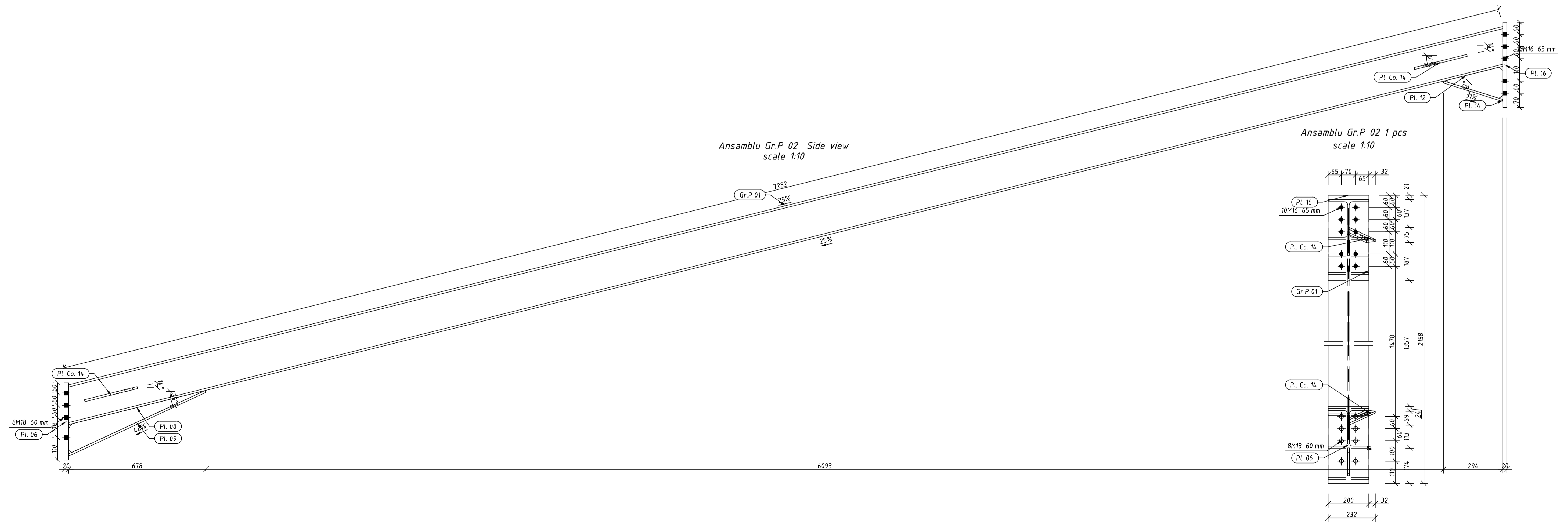
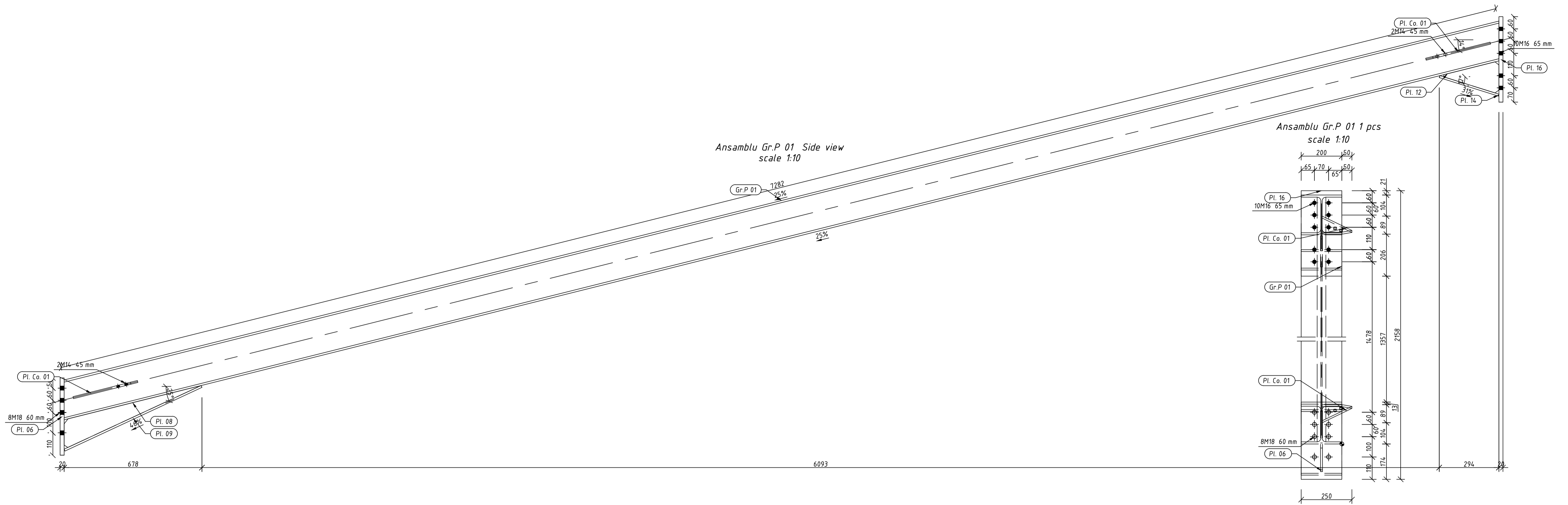
Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza: Nr. / data		
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe		Proiect nr.
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655		48/2023
	Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:10	Titlu proiect:	
	Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa:		Plansa nr. R28
Desenat	ing. Clavius B. Parfene			Ansamblu stalpi St 01 ... St 05		




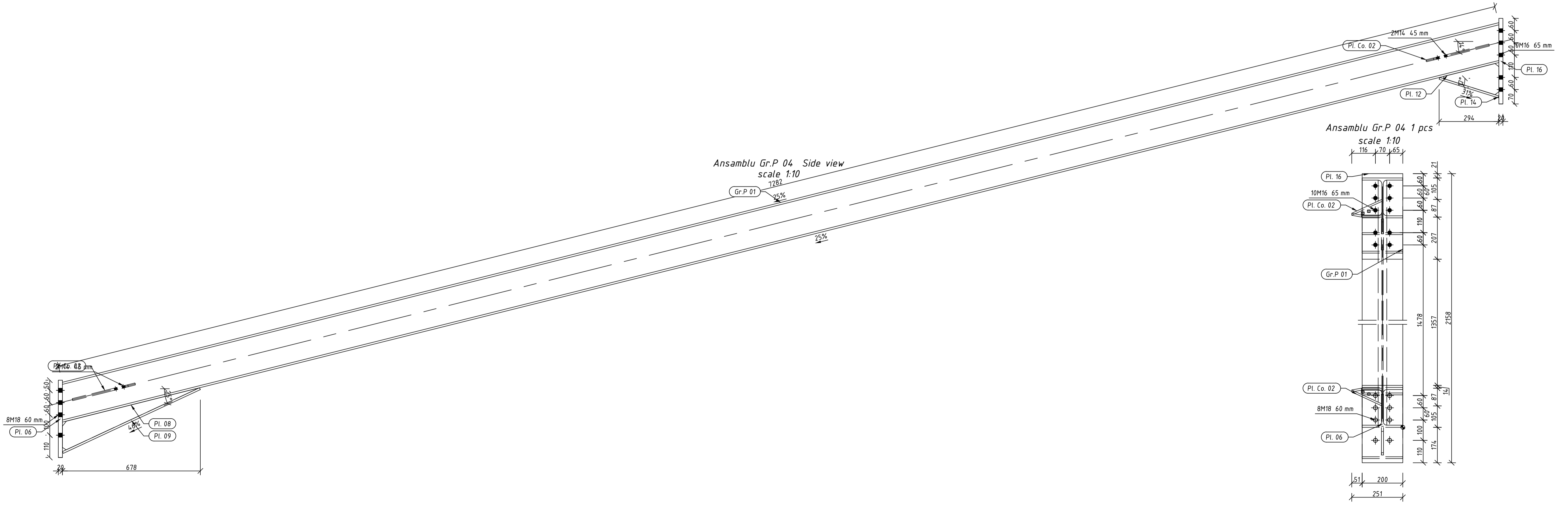
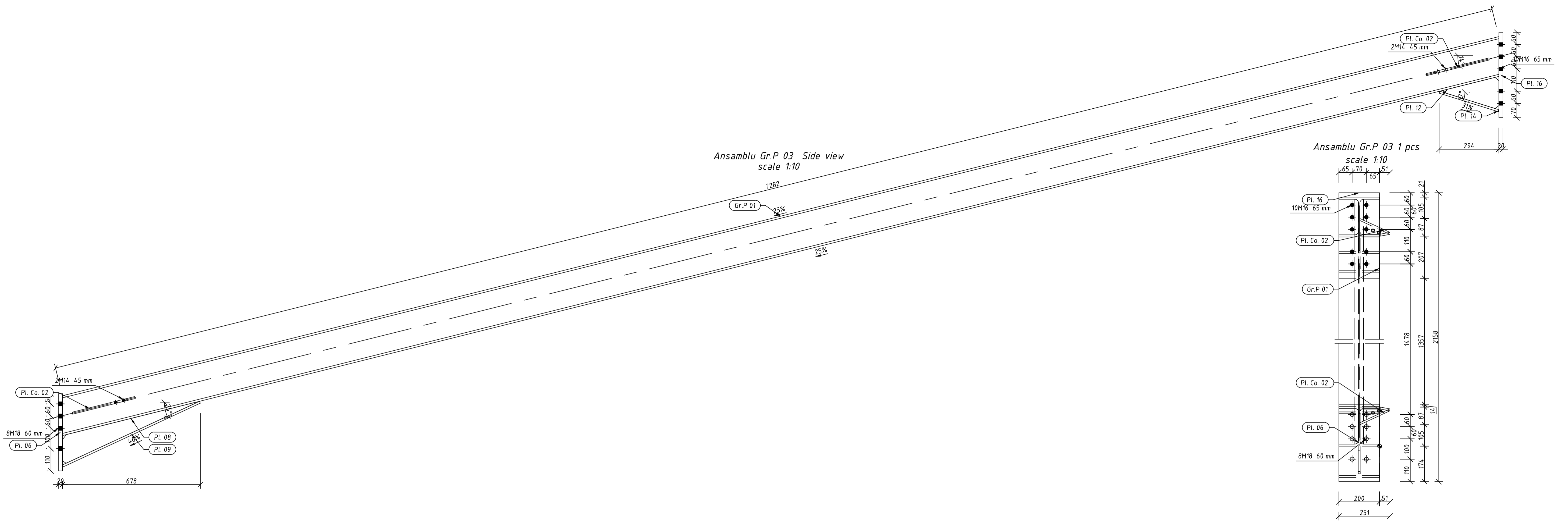
Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data			
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar:	Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	Proiect nr. 48/2023	
				Amplasament:	Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655		
	Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:10	Titlu proiect:	Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	Proiect faza P.T.H.
	Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Titlu plansa:	Ansamblu stalpi St 06 - St 08 si St 10 - St 11	Plansa nr. R29
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023				
Desenat	ing. Clavius B. Parfene						



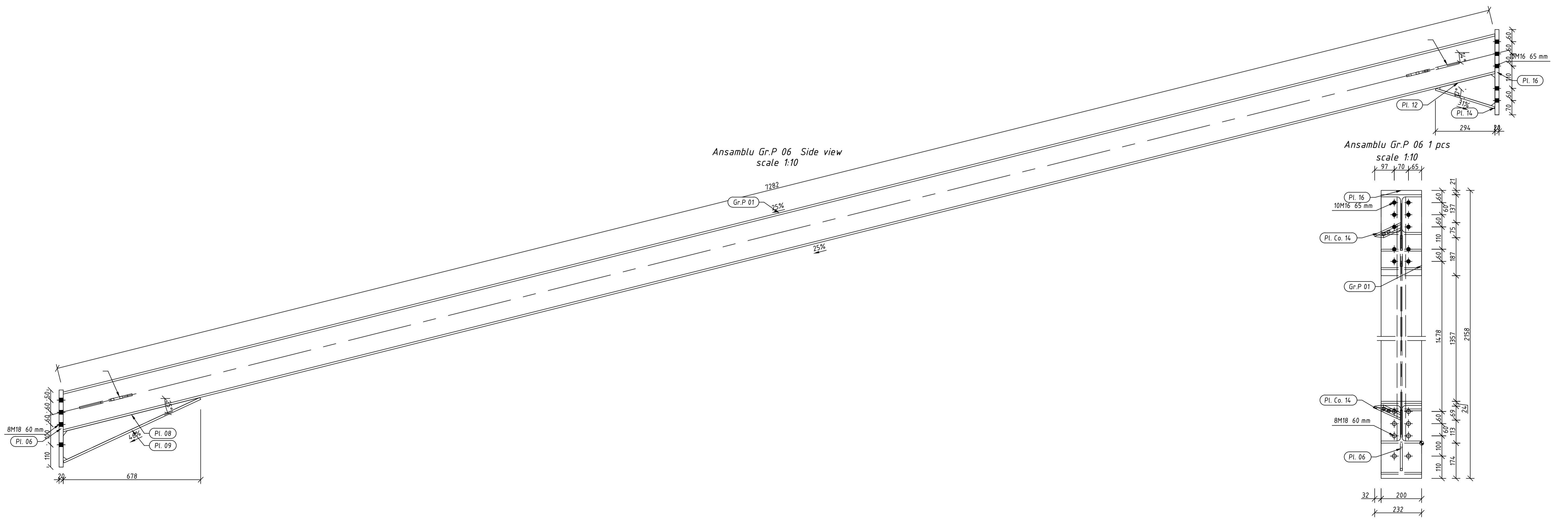
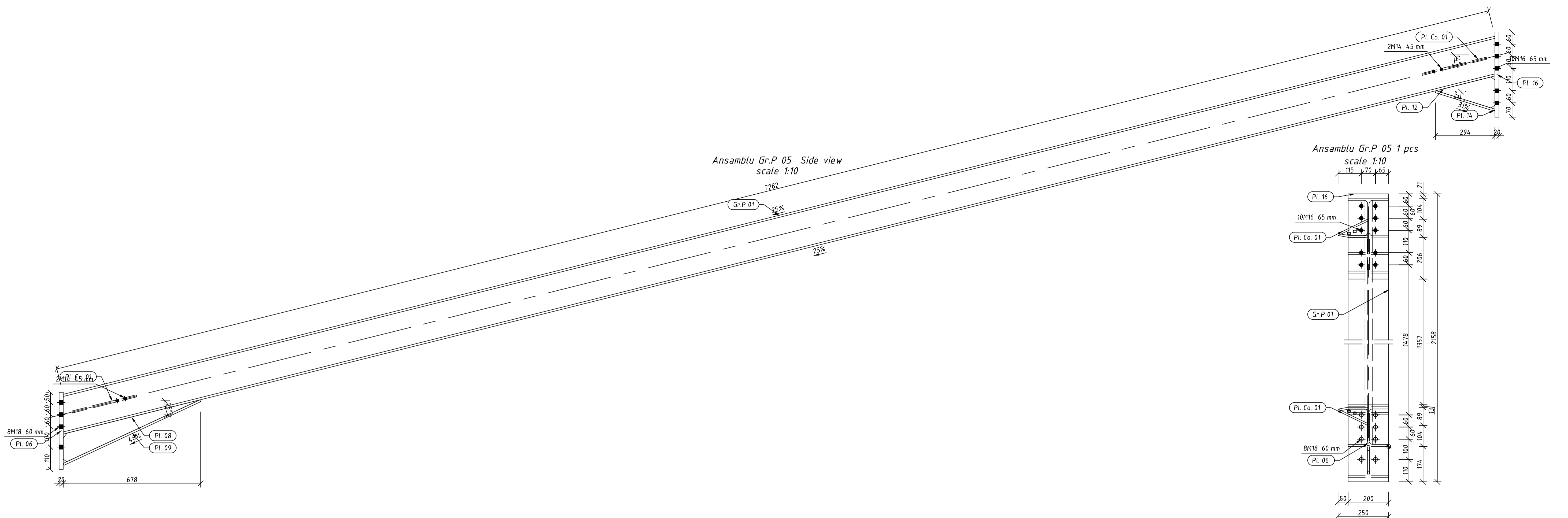
Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data			
 S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693				Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe		Proiect nr. 48/2023	
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655			
	Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:10	Titlu proiect: Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi		Proiect faza P.T.H.
	Sef proiect	arh. Mihai Vasile					
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa: Ansamblu stalpi St 09		Plansa nr. R30	
Desenat	ing. Clavius B. Parfene						



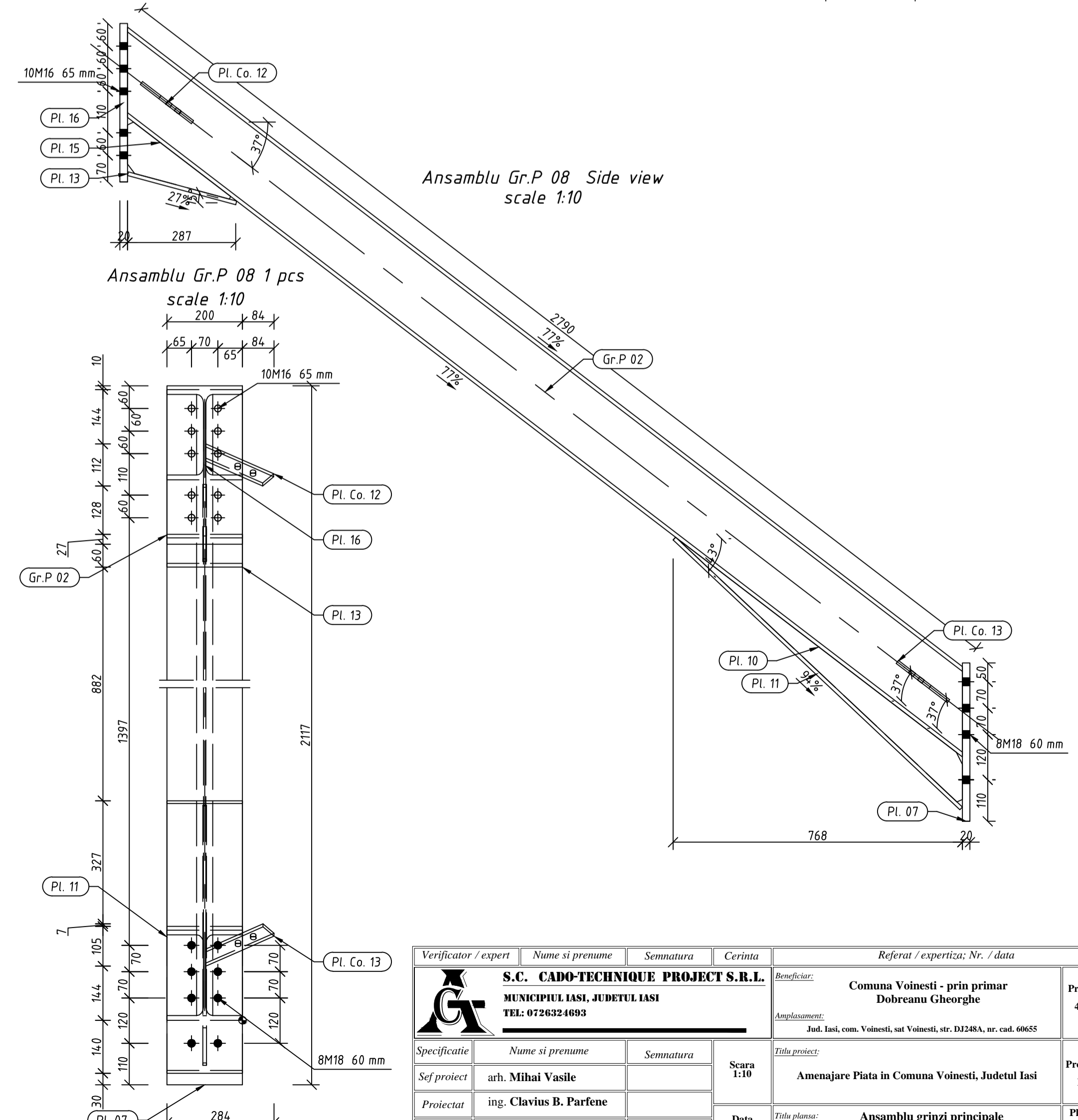
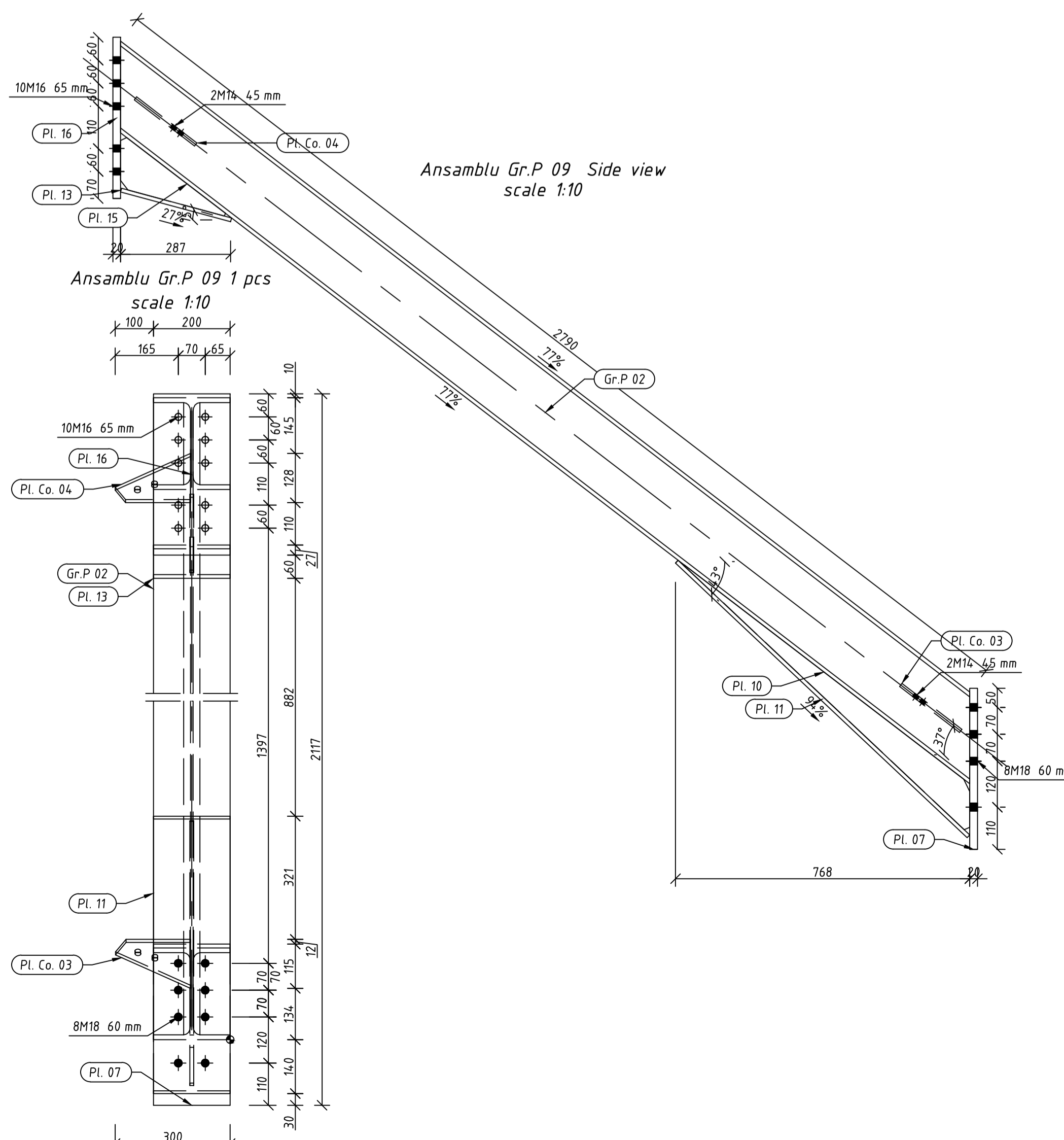
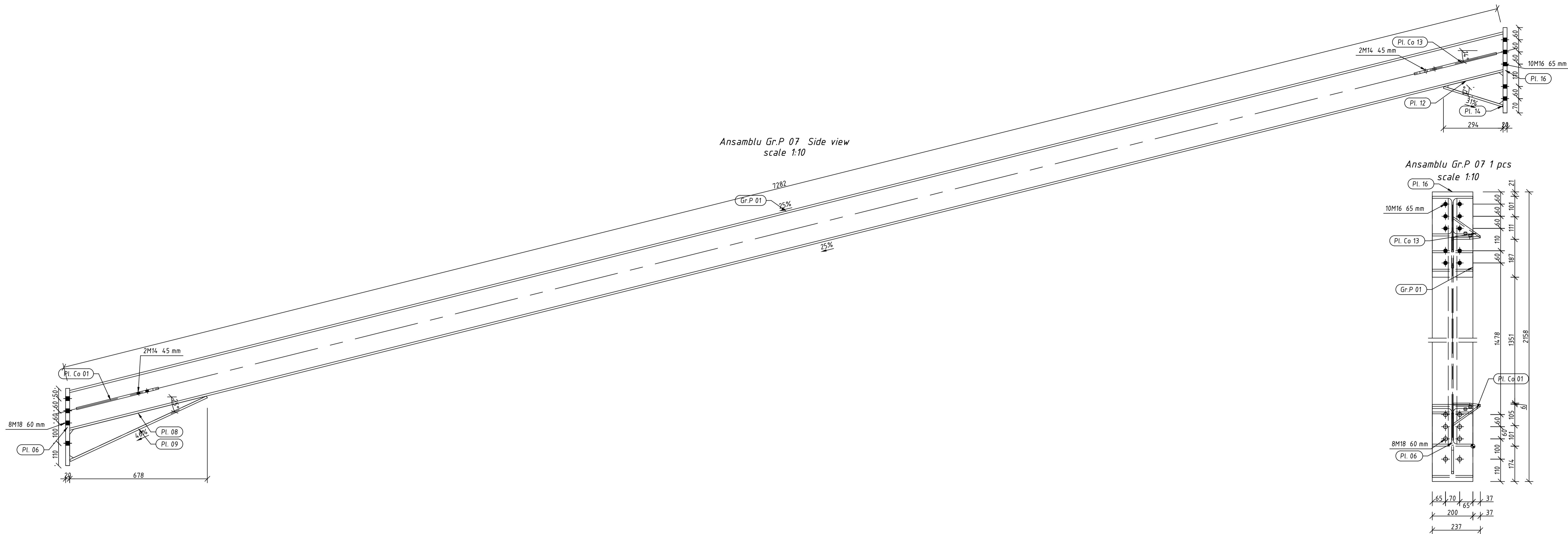
Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data
 S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETEL IASI TEL: 0726324693				Beneficiar: Comuna Voinesci - prin primar Dobreanu Gheorghe
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesci, sat Voinesci, str. D1248A, nr. cad. 60655
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara	Titlu proiect
Sef proiect	arh. Mihai Vasile		1:10	Amenajare Piata in Comuna Voinesci, Judetul Iasi
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene			
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Data 30/23	Titlu planus Ansamblu grinzii principale Gr.P 01 si Gr.P 02
				Proiect nr. 48/2023
				Proiect faza P.T.H.
				Planus nr. R31



Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324893			Beneficiar: Comuna Voinesii - prin primar Dobreanu Gheorghe
	Proiect nr. 48/2023			Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesii, sat Voinesii, str. D1248A, nr. cad. 68655
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:10	Titlu proiect
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Amenajare Piata in Comuna Voinesii, Judetul Iasi
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene			
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu planus Ansamblu grinzii principale Gr.P 03 si Gr.P 04
				Planus nr. R32

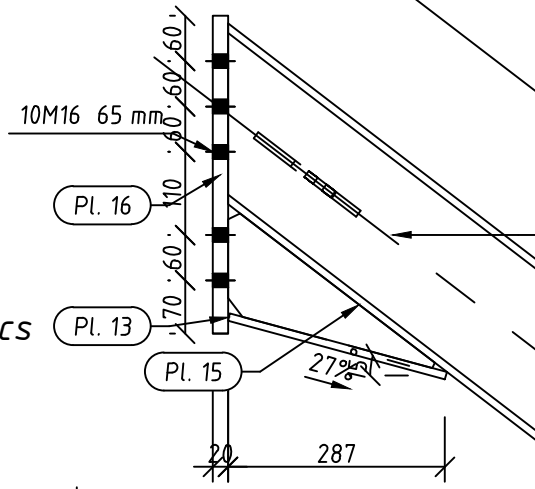
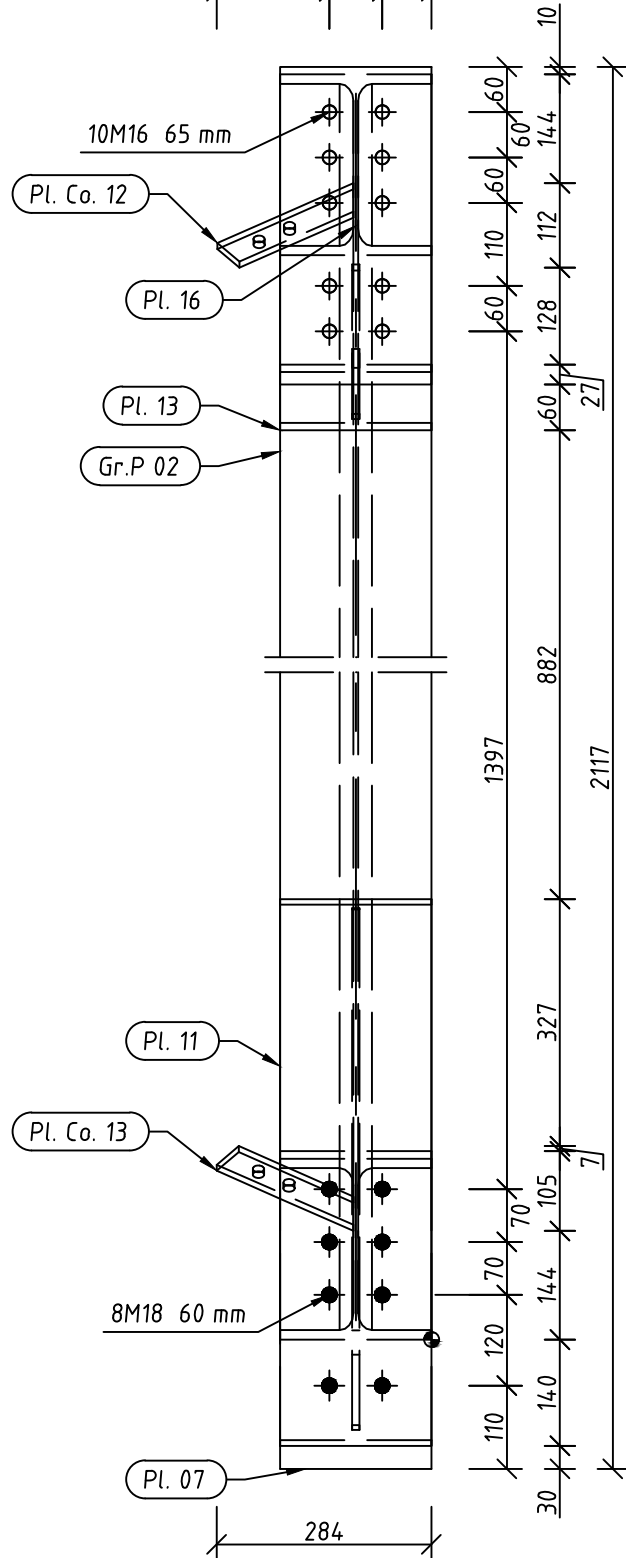
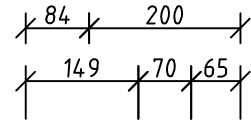


Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza: Nr. / data	Beneficiar	Proiect nr.
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETELUL IASI TEL: 0726324893			Comuna Voinesii - prin primar Dobreanu Gheorghe		48/2023
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesii, sat Voinesii, str. D1248A, nr. cad. 68655		
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara	Titlu proiect		Proiect faza
Sef proiect	arh. Mihai Vasile		1:10	Amajari Piata in Comuna Voinesii, Judetul Iasi		P.T.H.
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene					
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu planus Ansamblu grinzii principale Gr.P 05 si Gr.P 06		Planus nr. R33

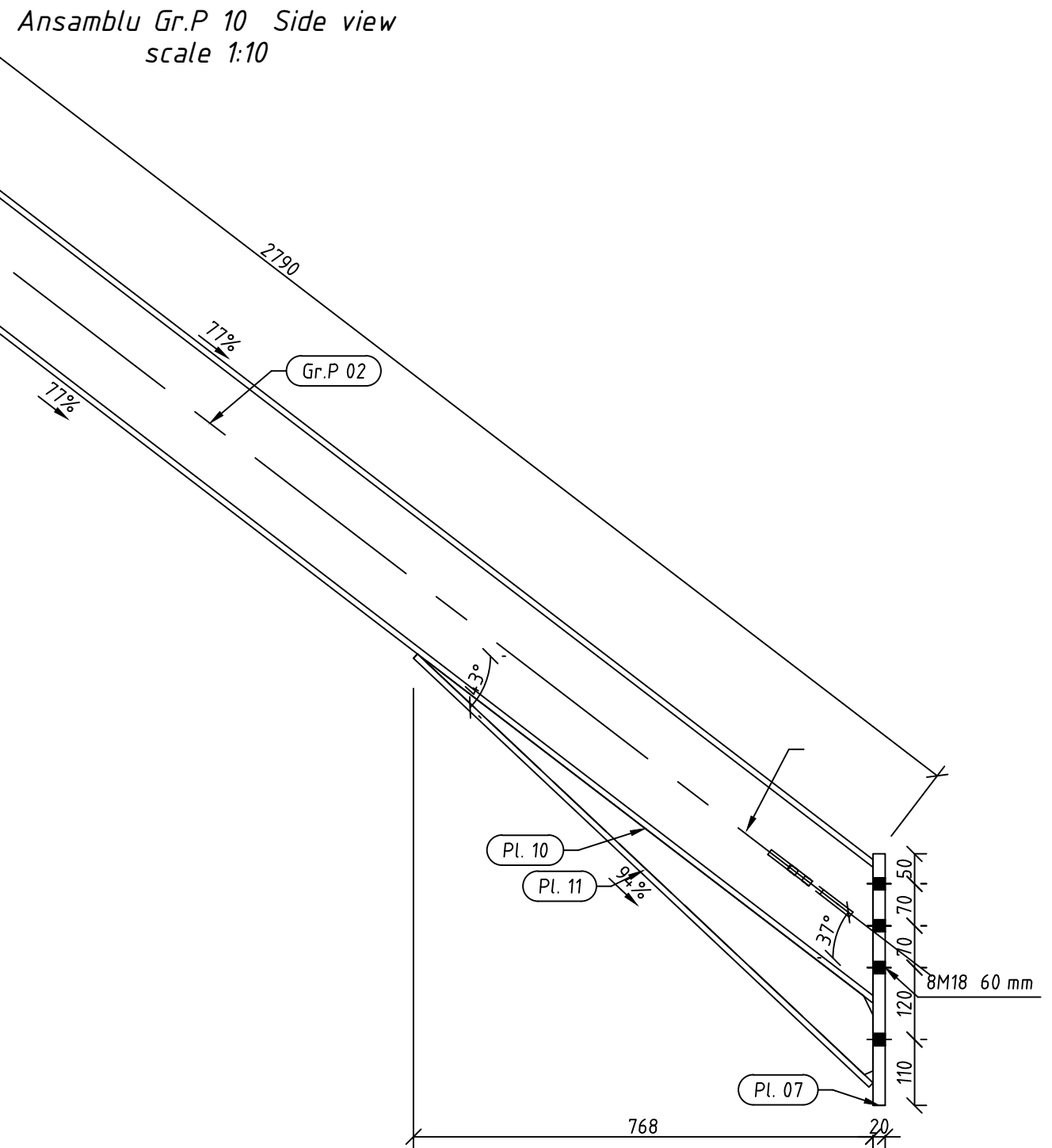



Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerința	Referat / expertiza: Nr. / data
	S.C. CADOTECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDEȚUL IASI TEL: 0726324893			Beneficiar: Comuna Voinești - prin primar Dobrea Gheorghe
	Specificație Scaza 1:10			Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinești, sat Voinești, str. DJ248A, nr. cat. 68655
Sef proiect arh. Mihai Vasile		Semnatura		Titlu proiect Amenajare Piata in Comuna Voinești, Judetul Iasi
Proiectat ing. Clavius B. Parfene		Semnatura		Titlu planșă Ansamblu grinzii principale Gr.P 07 ... Gr.P 09
Desenat ing. Clavius B. Parfene		Data 30.23		Proiect nr. 48/2023
				Planșă nr. R34

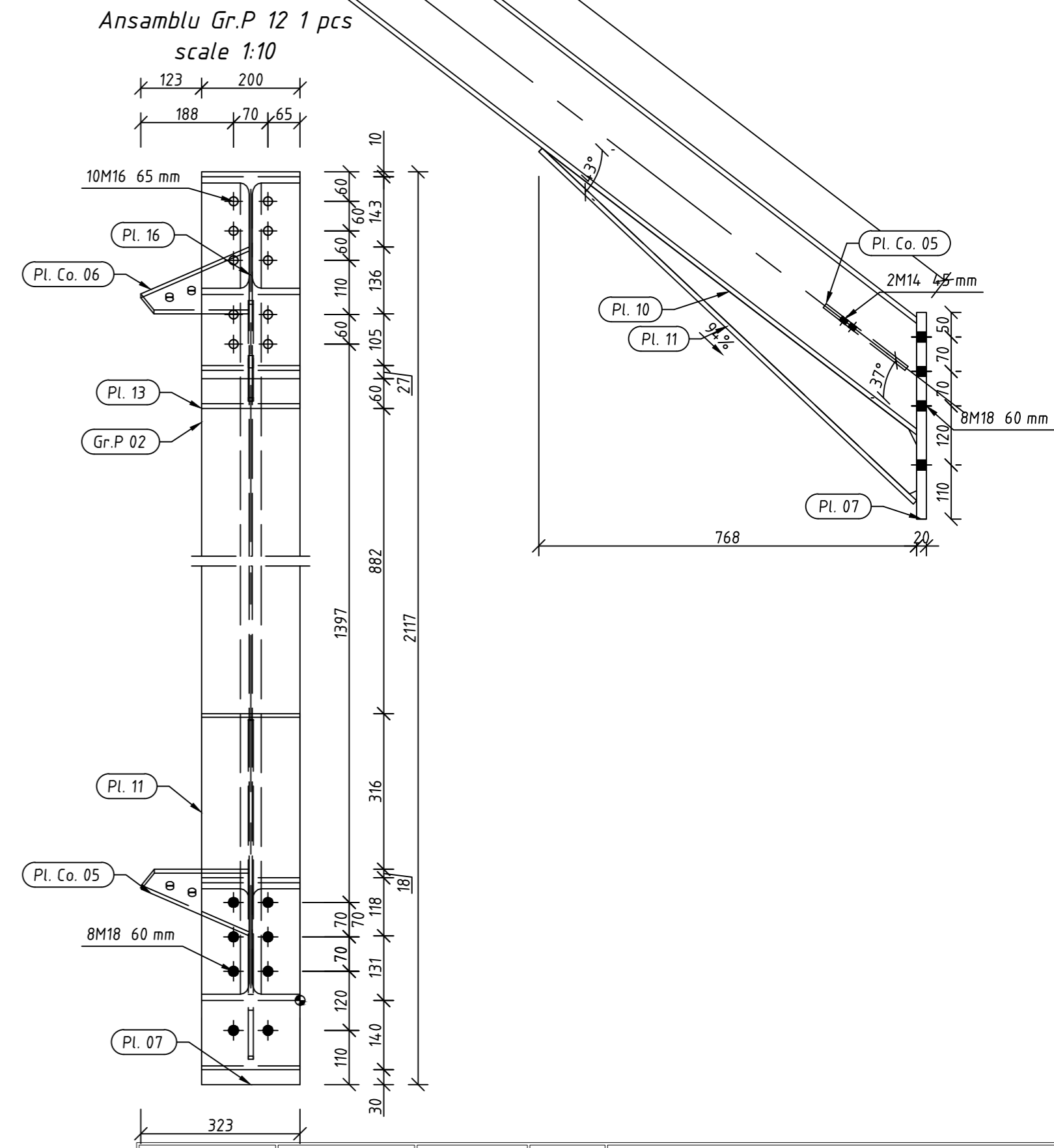
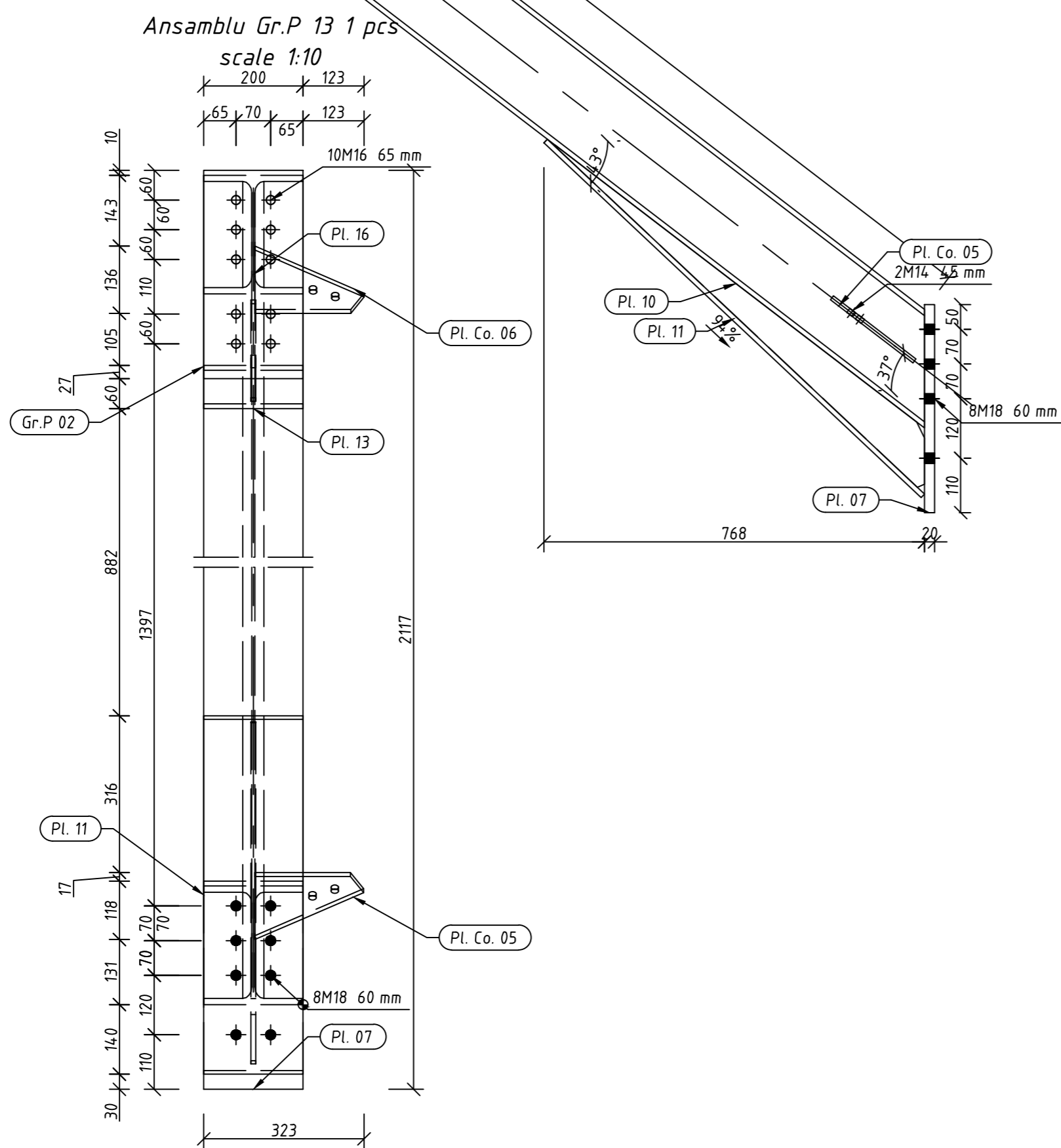
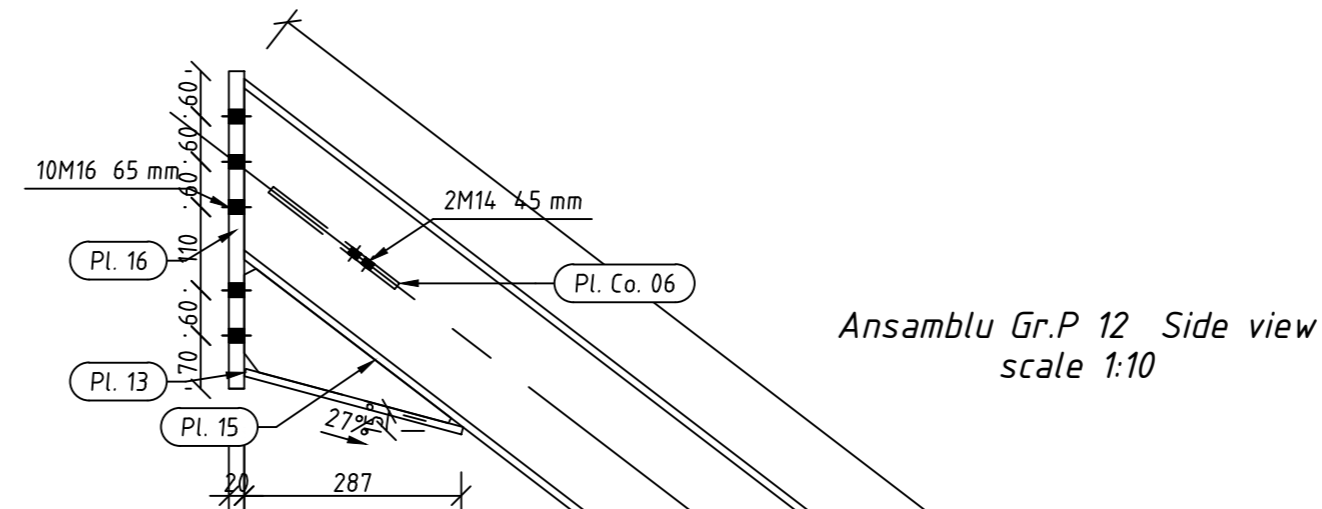
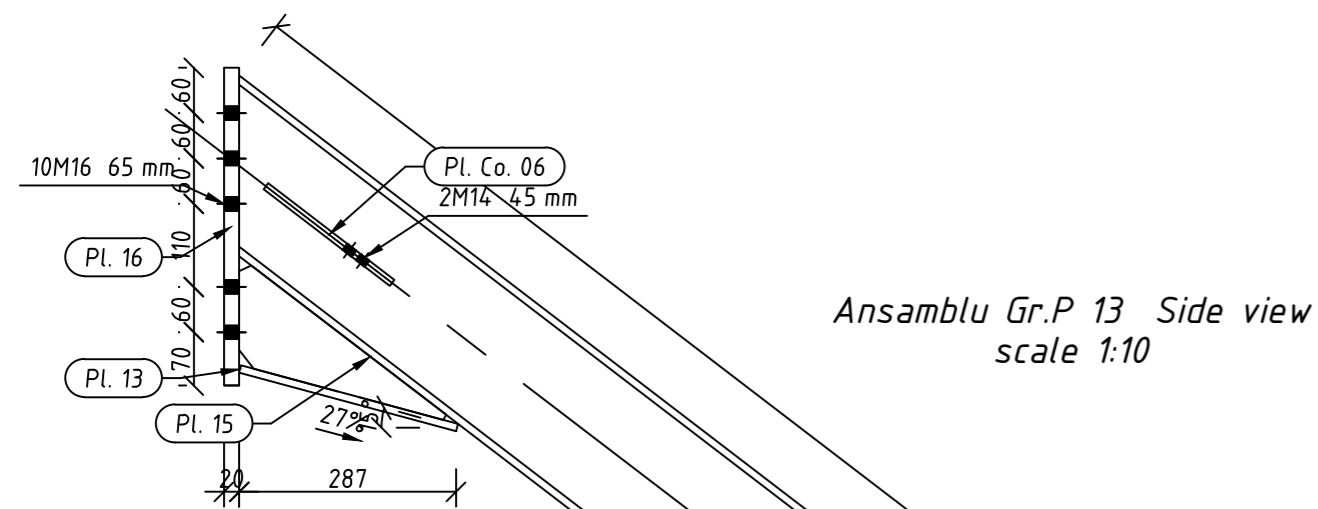
Ansamblu Gr.P 10 1 pcs
scale 1:10



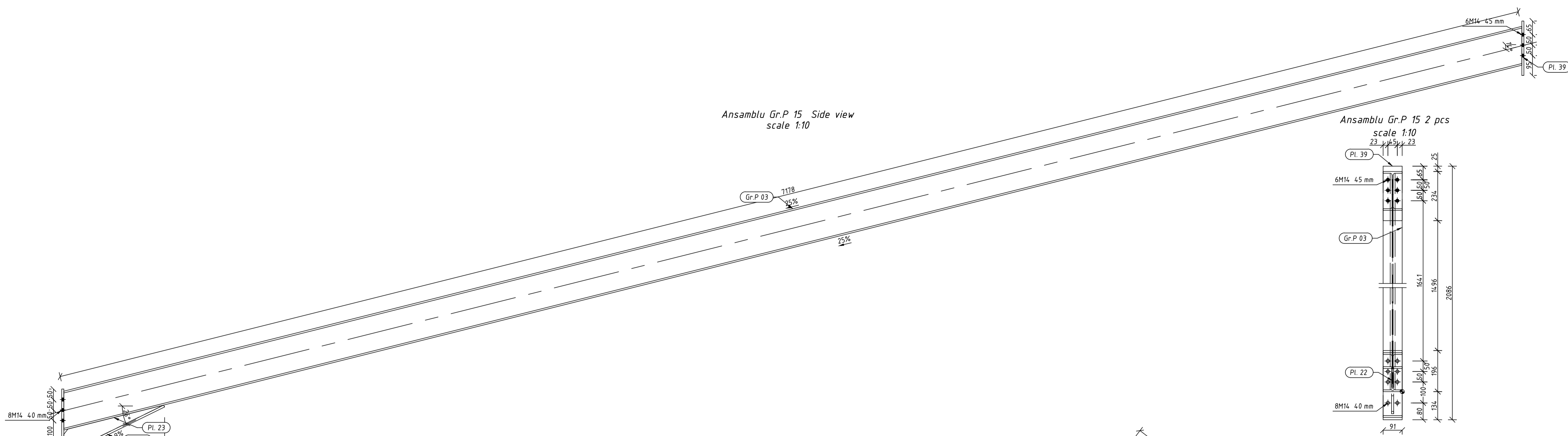
Ansamblu Gr.P 10 Side view
scale 1:10



Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data	
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar:	Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe
				Amplasament:	Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:10	Titlu proiect:	Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Proiect faza P.T.H.	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa:	Ansamblu grinzi principale Gr.P 10
Desenat	ing. Clavius B. Parfene			Plansa nr. R35	

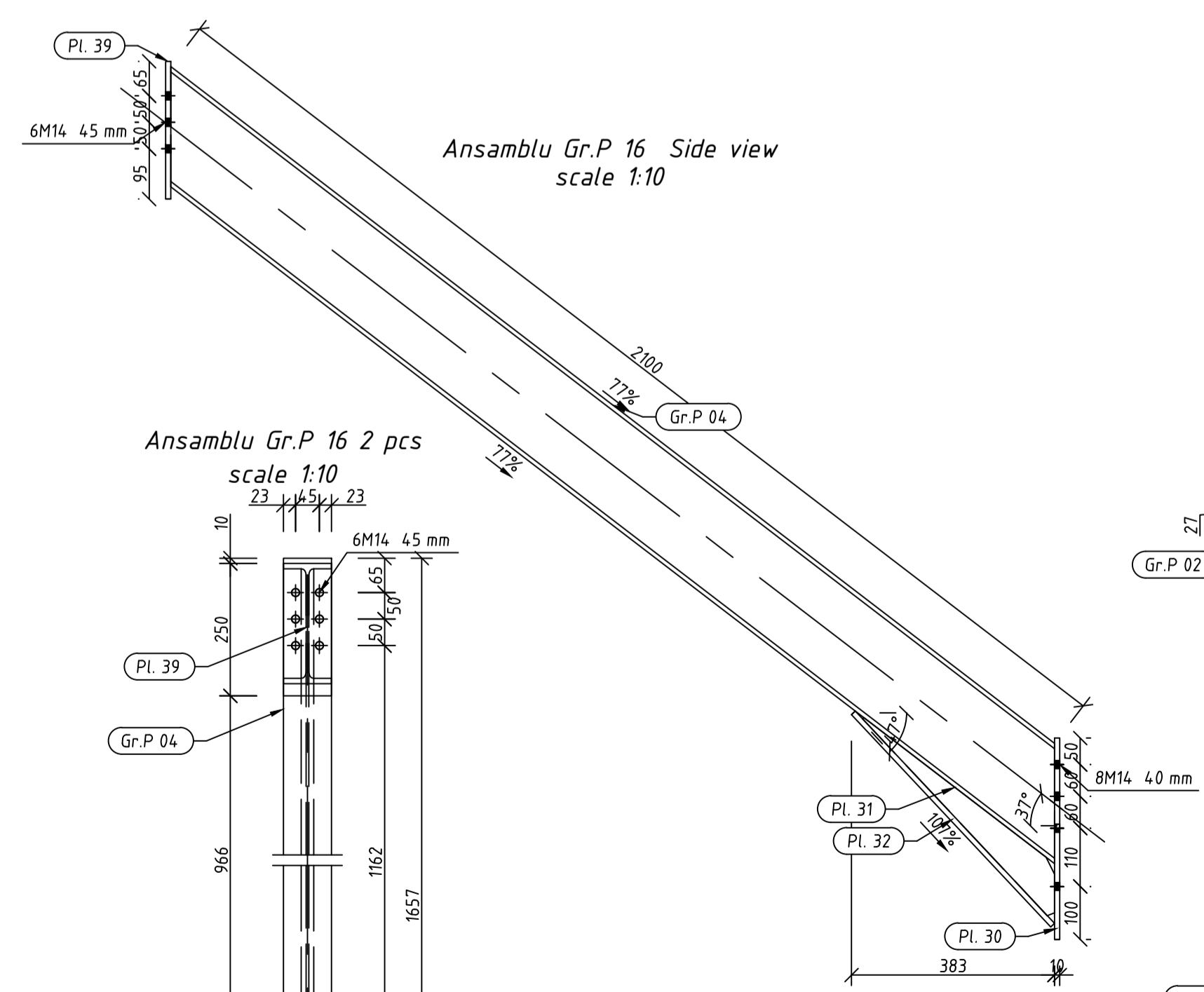
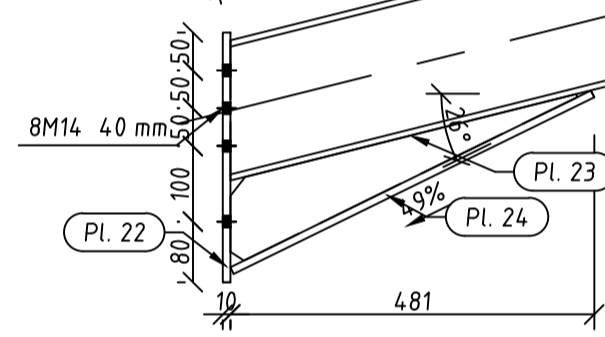
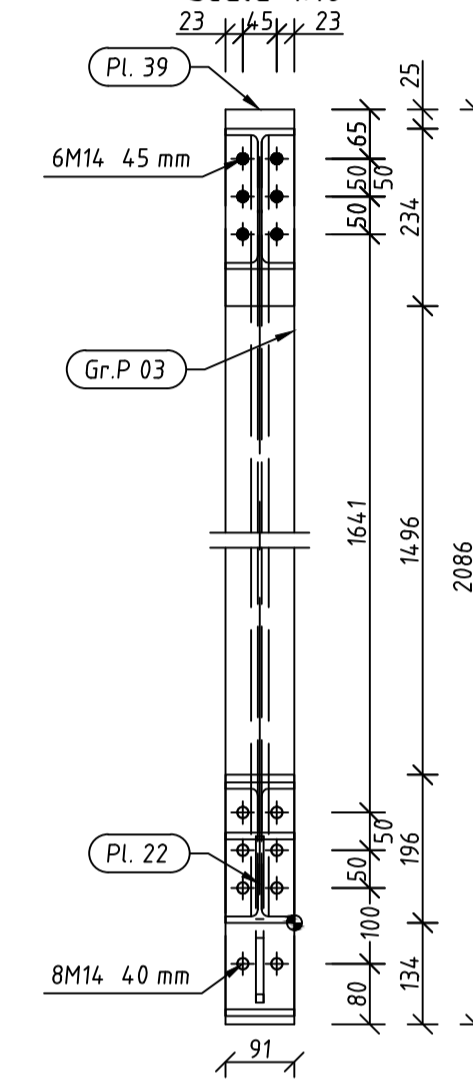


Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza; Nr. / data		
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETEL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe		Proiect nr. 48/2023
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655		
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:10	Titlu proiect:		Proiect faza P.T.H.
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi		
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene			Titlu plansa:		Proiect nr. R36
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Ansamblu grinzii principale Gr.P 12 si Gr.P 13		



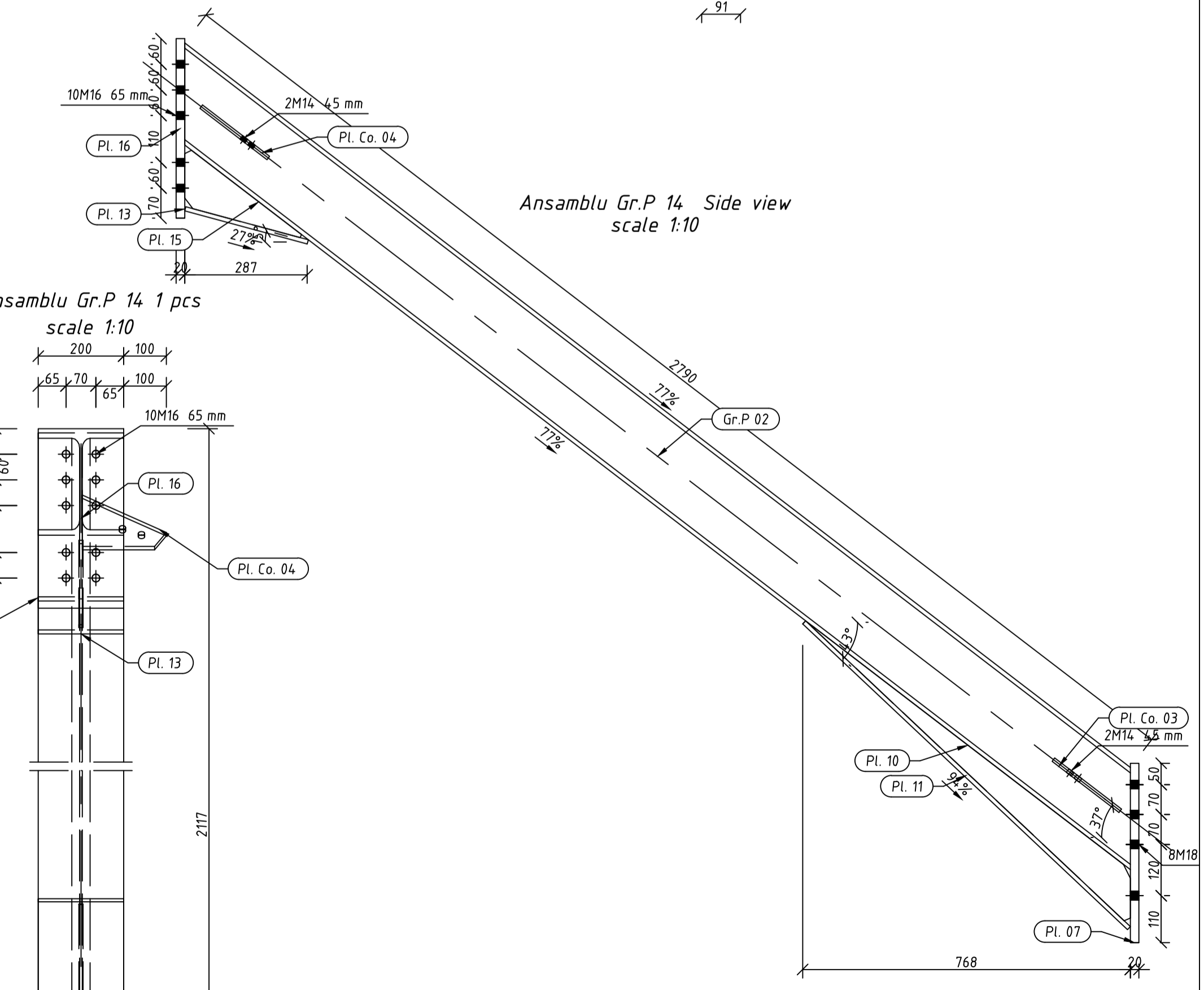
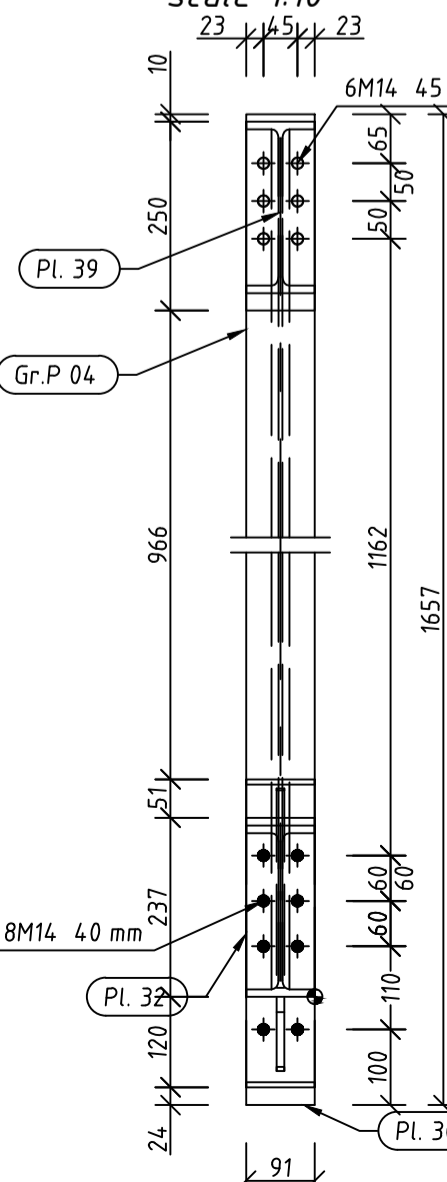
Ansamblu Gr.P 15 Side view
scale 1:10

Ansamblu Gr.P 15 2 pcs
scale 1:10



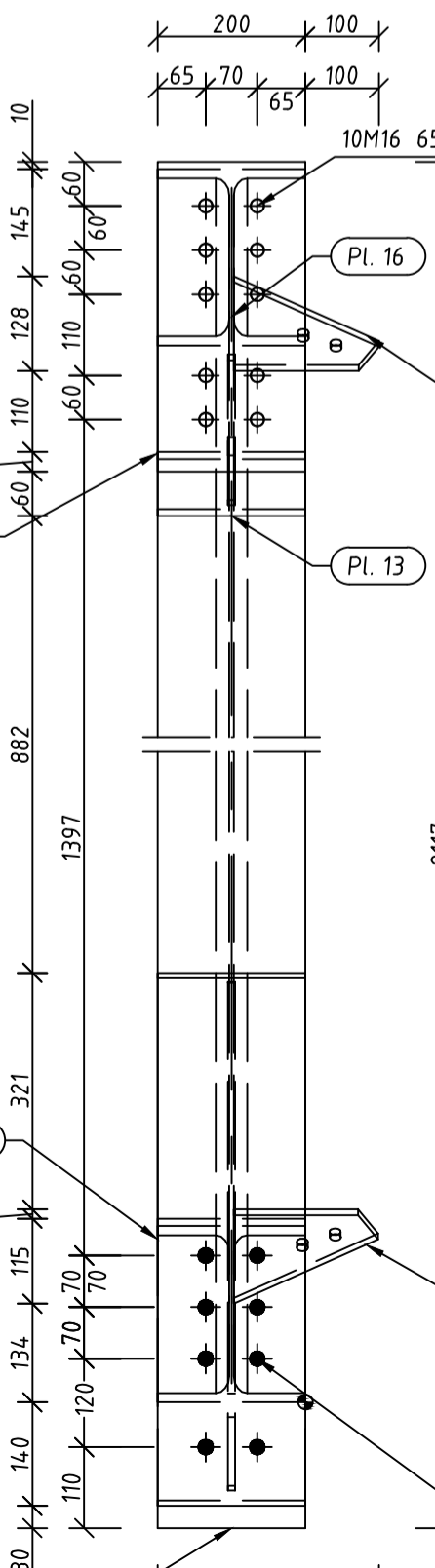
Ansamblu Gr.P 16 Side view
scale 1:10

Ansamblu Gr.P 16 2 pcs
scale 1:10

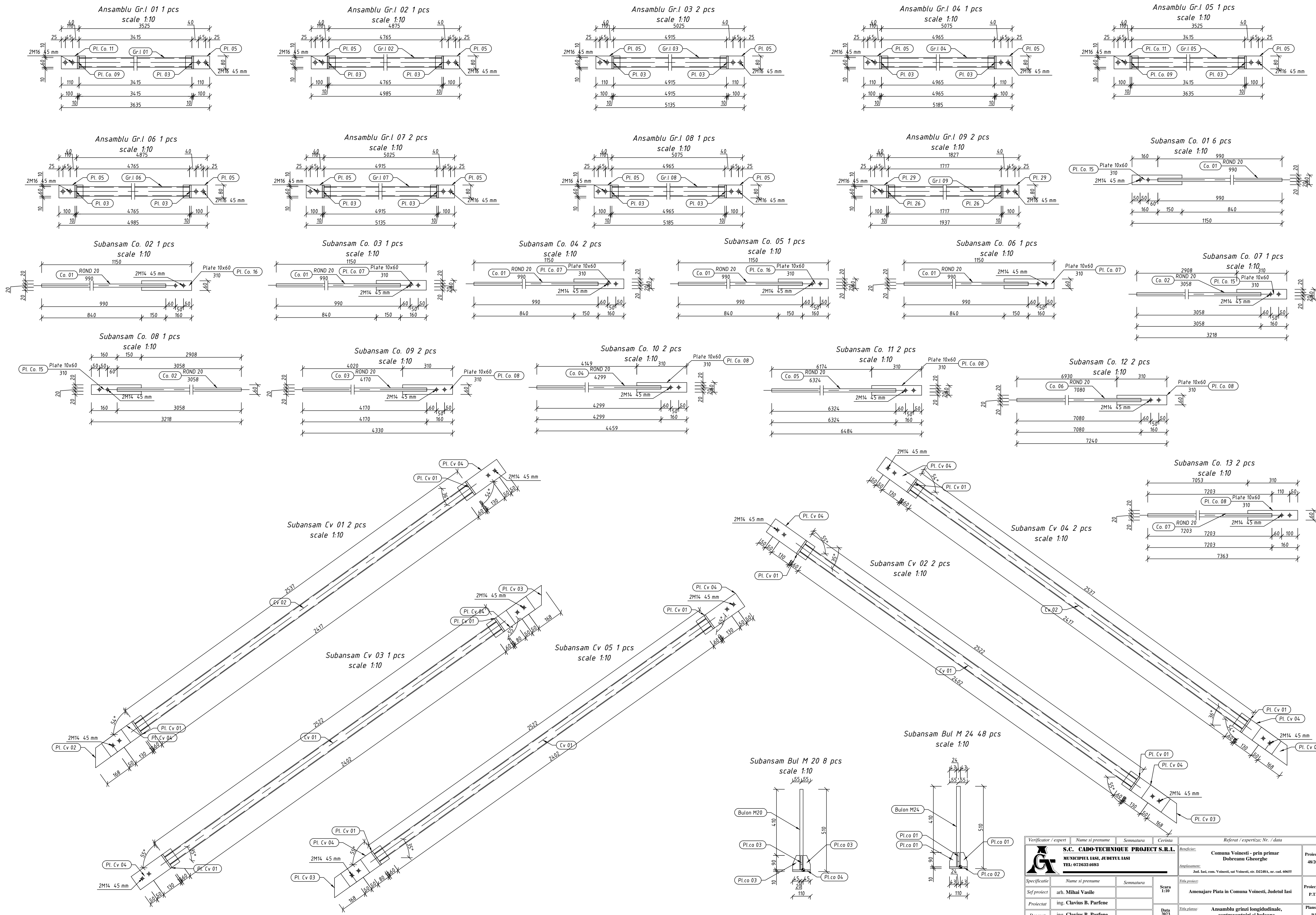


Ansamblu Gr.P 14 Side view
scale 1:10

Ansamblu Gr.P 14 1 pcs
scale 1:10

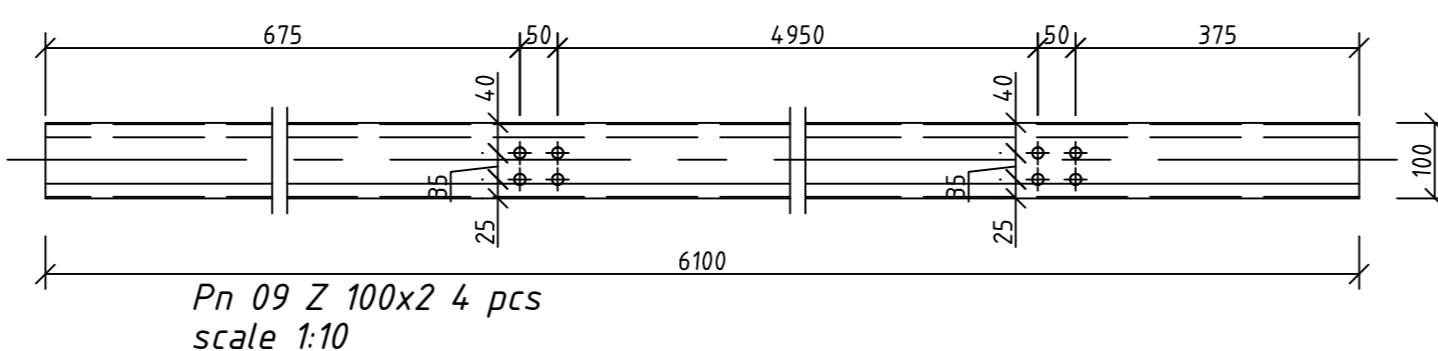
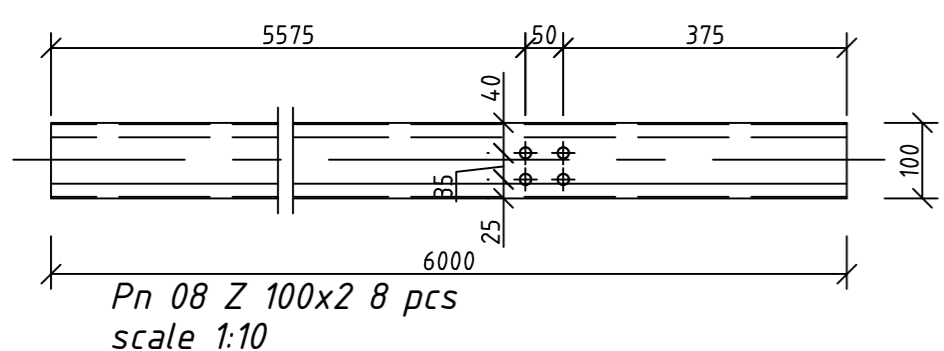
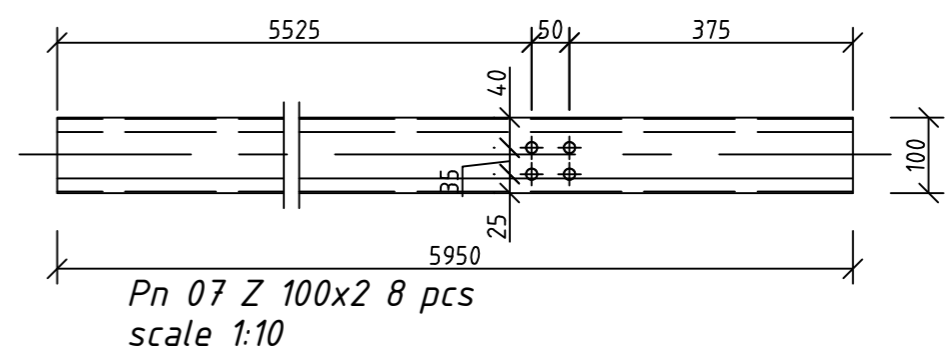
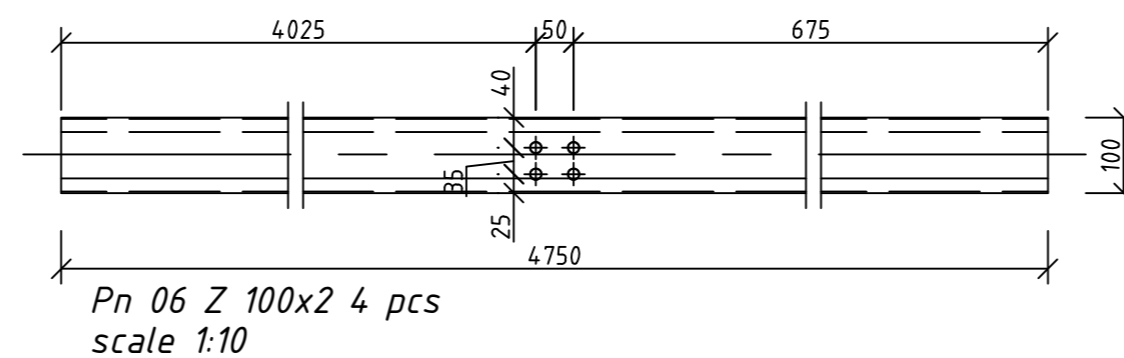
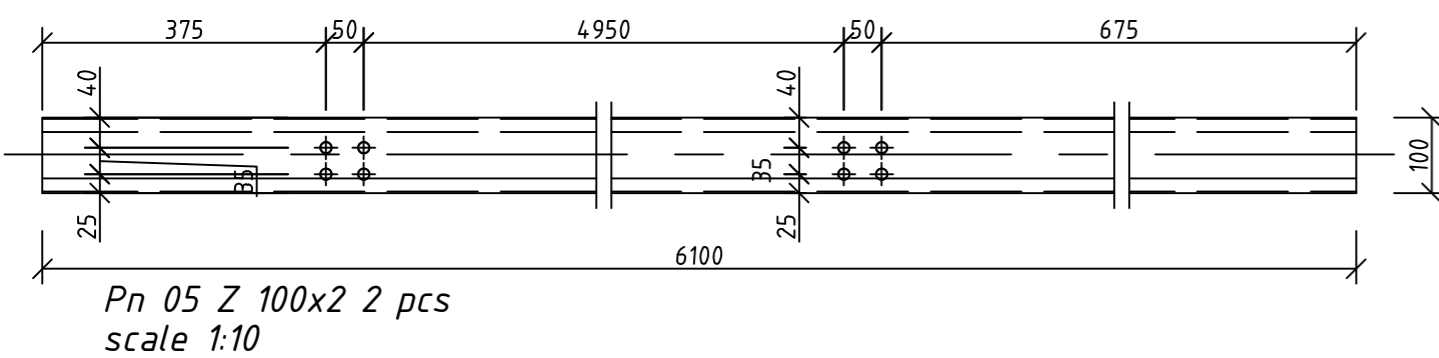
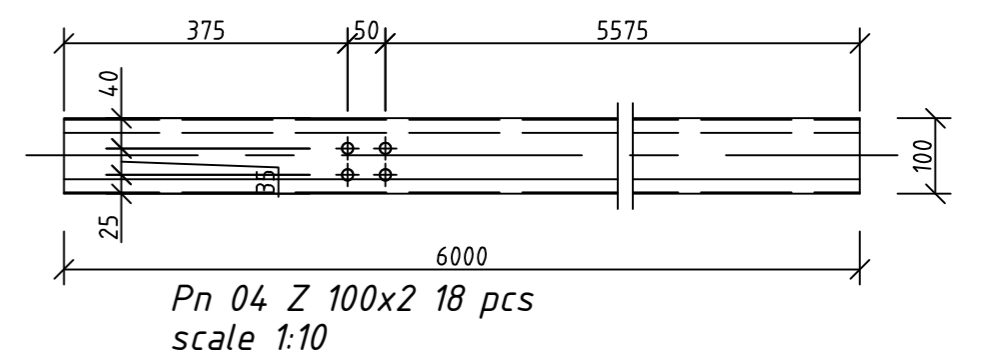
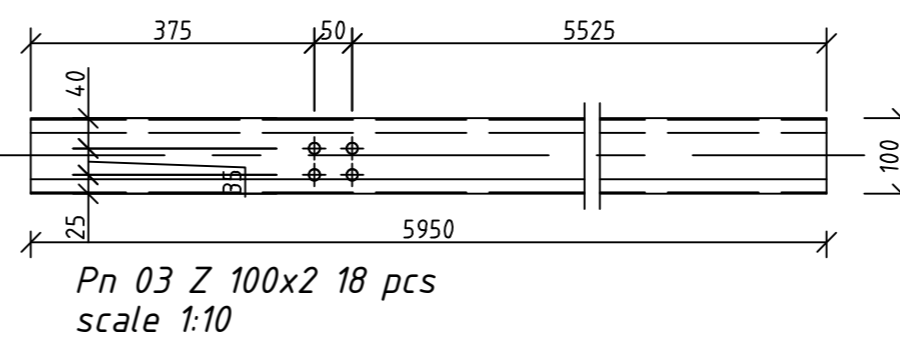
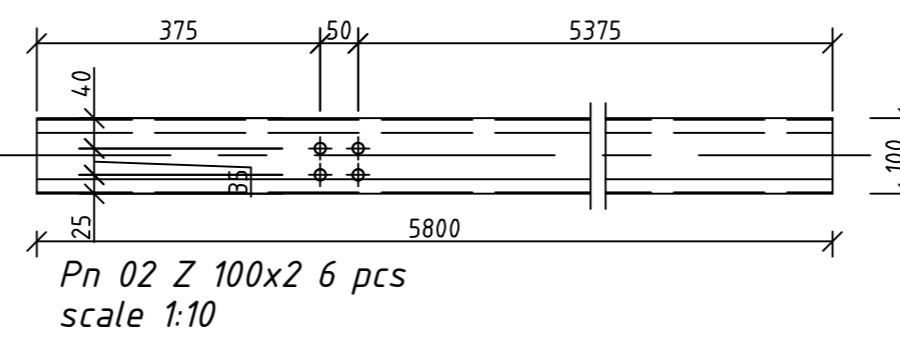
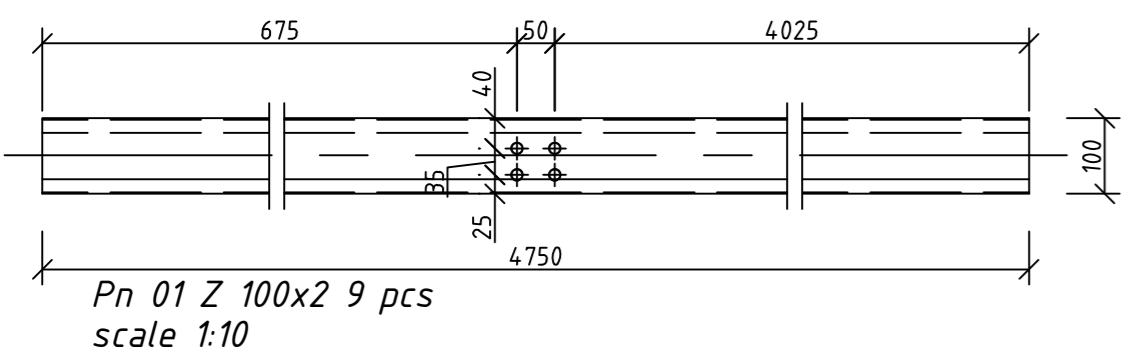
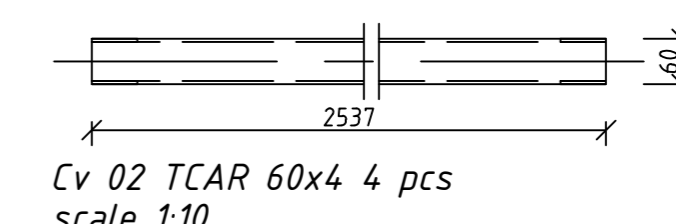
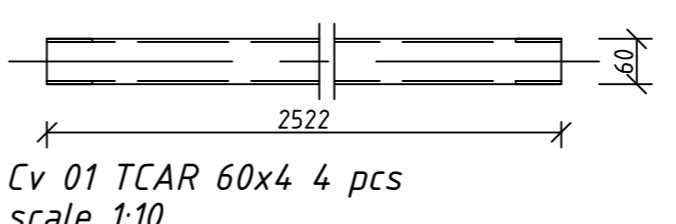
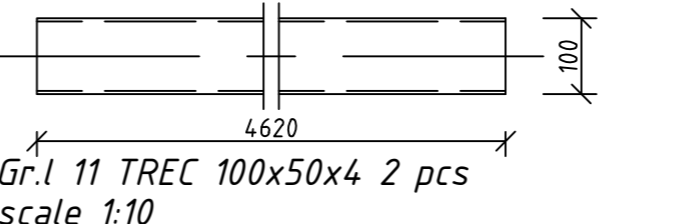
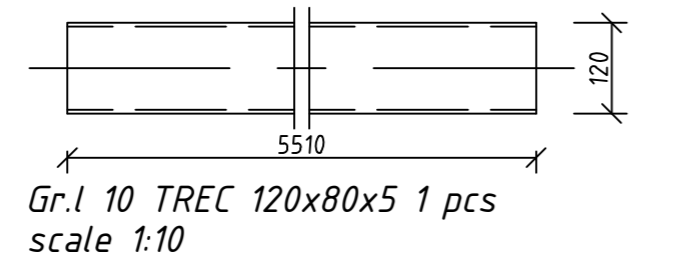
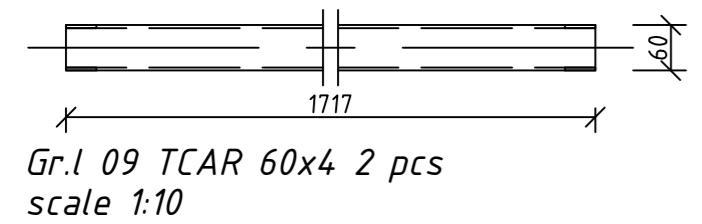
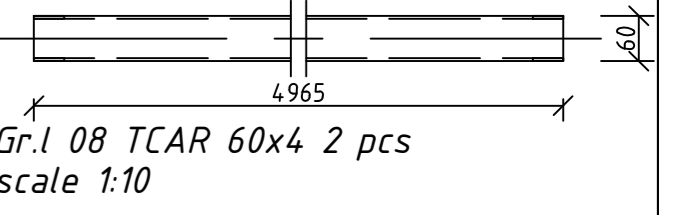
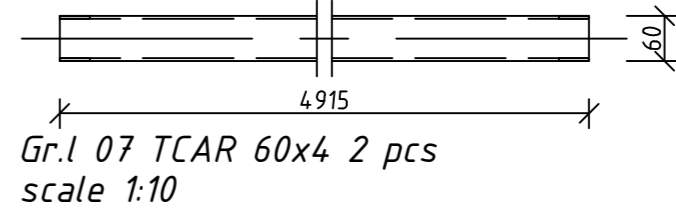
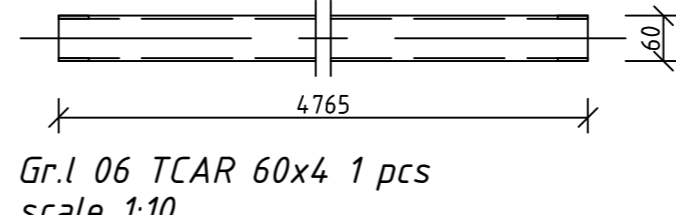
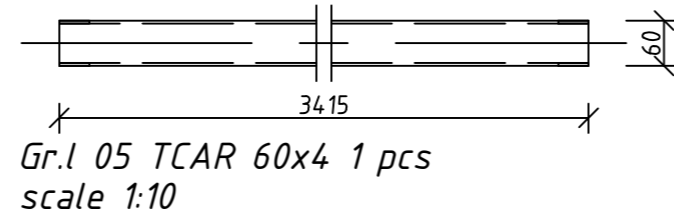
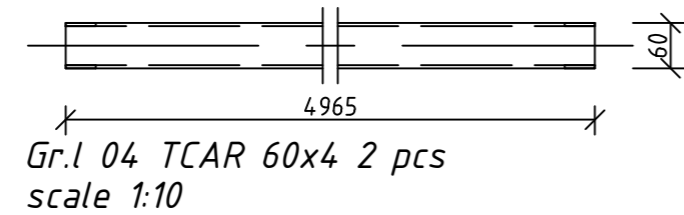
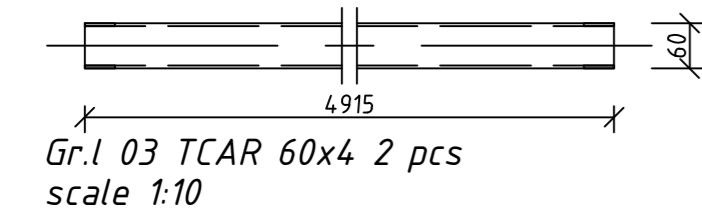
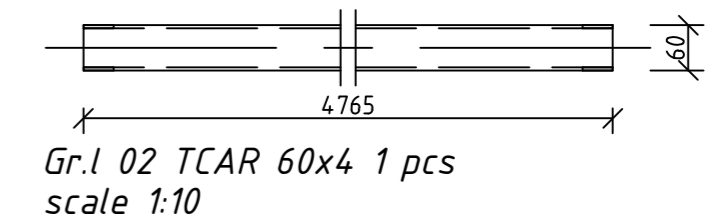
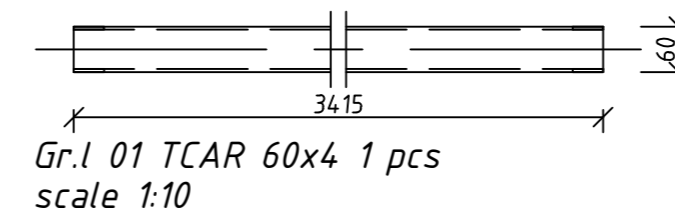
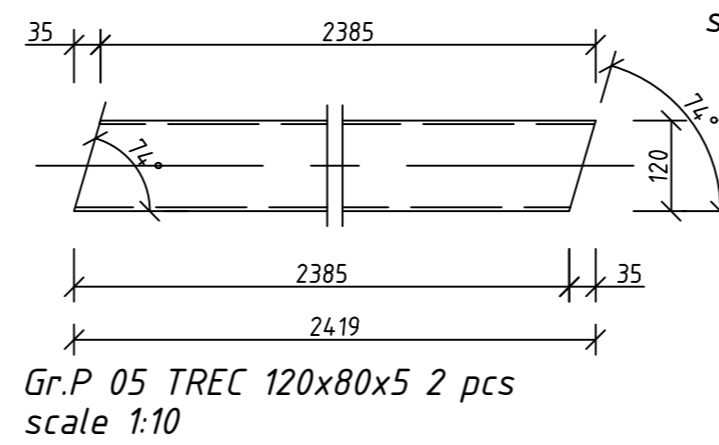
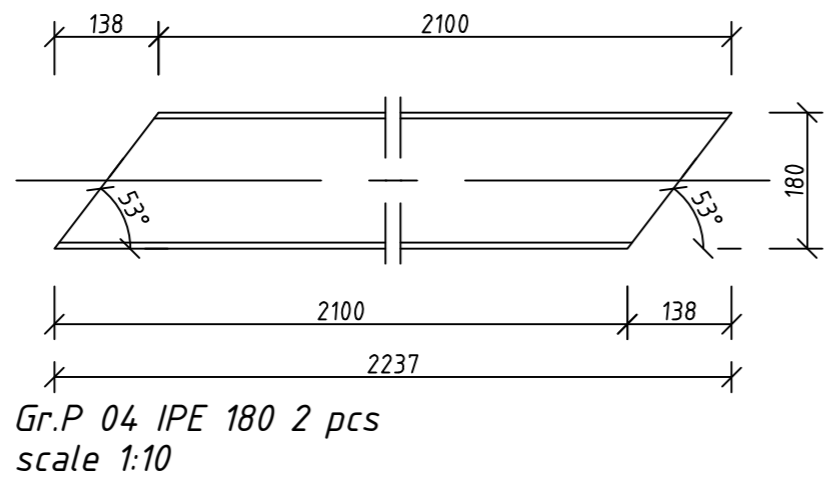
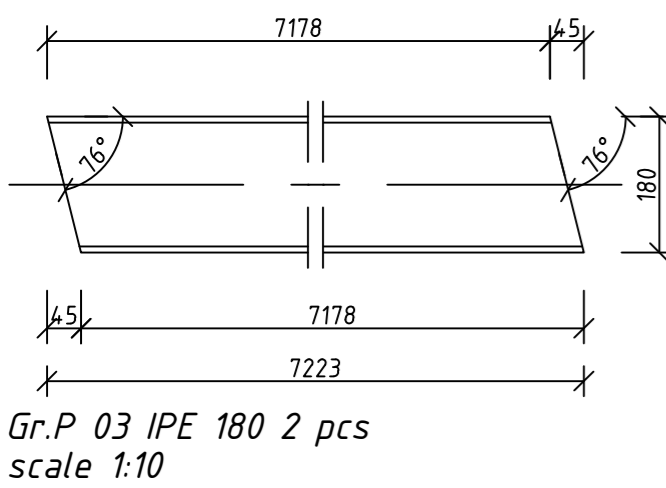
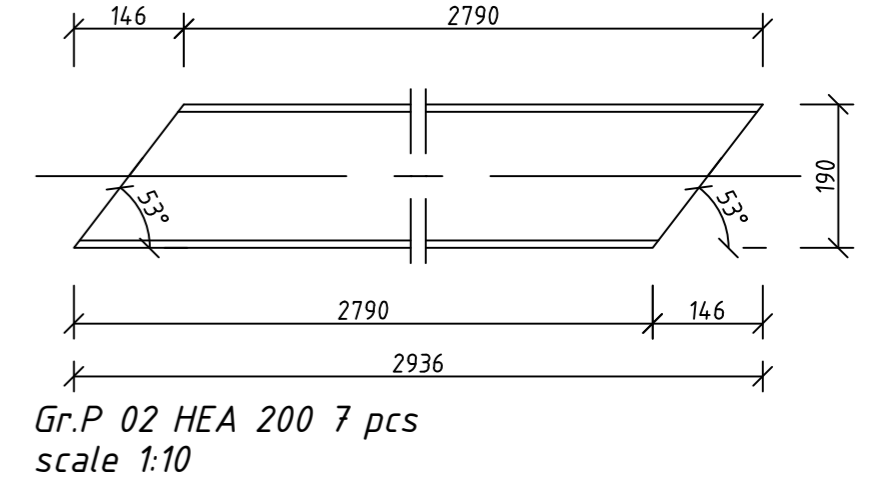
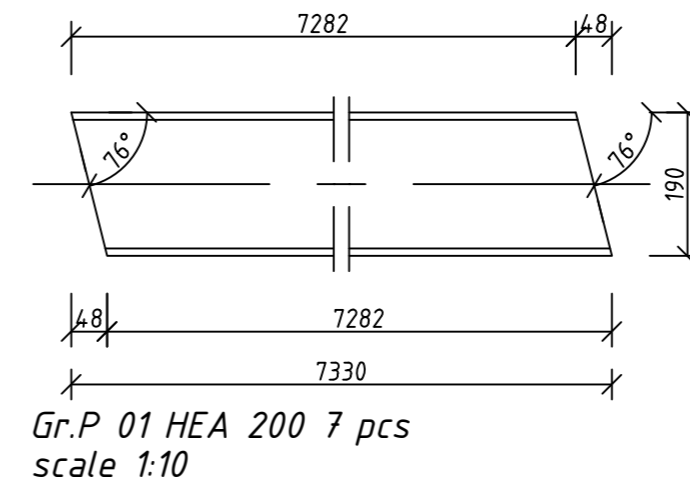
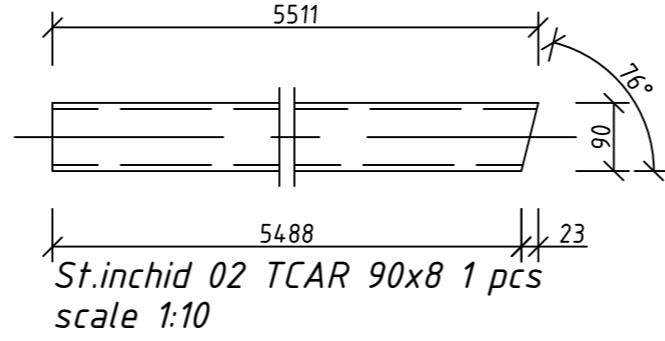
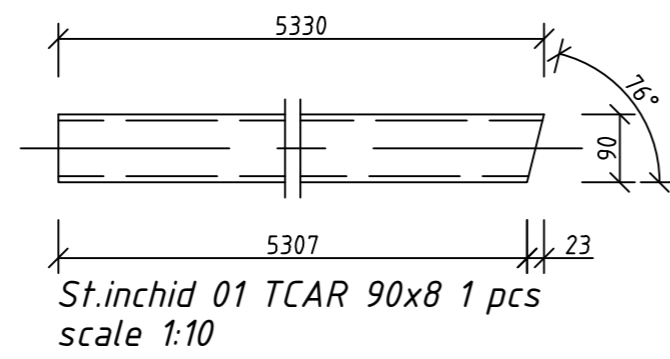
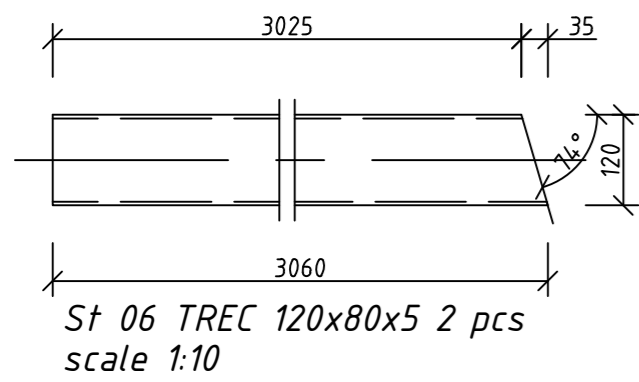
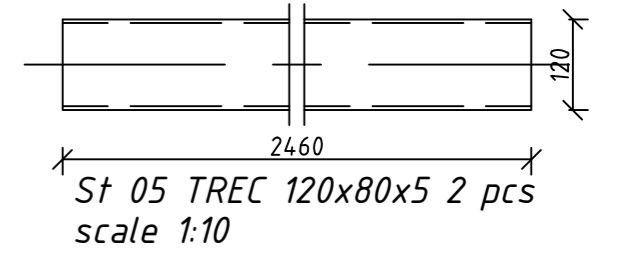
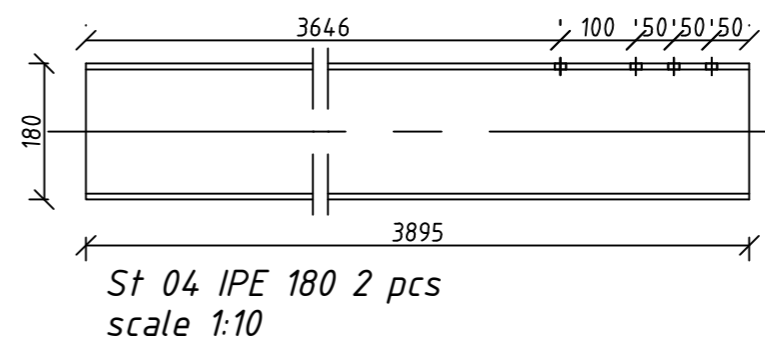
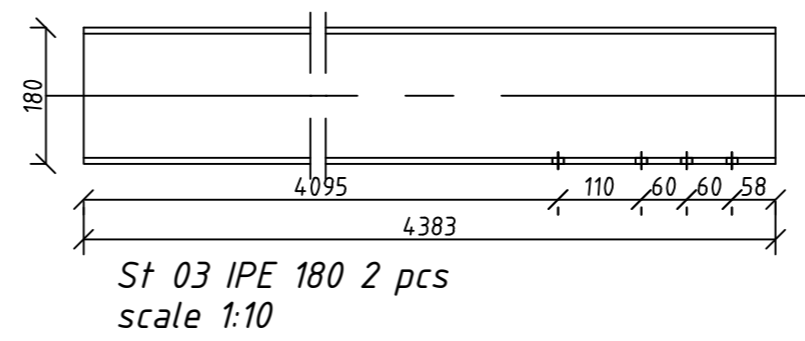
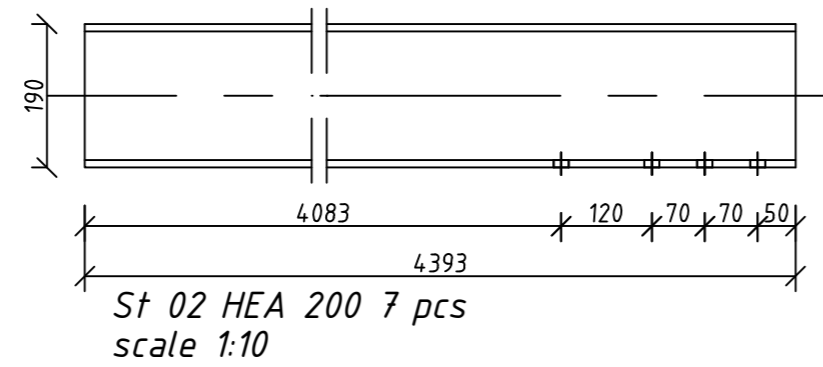
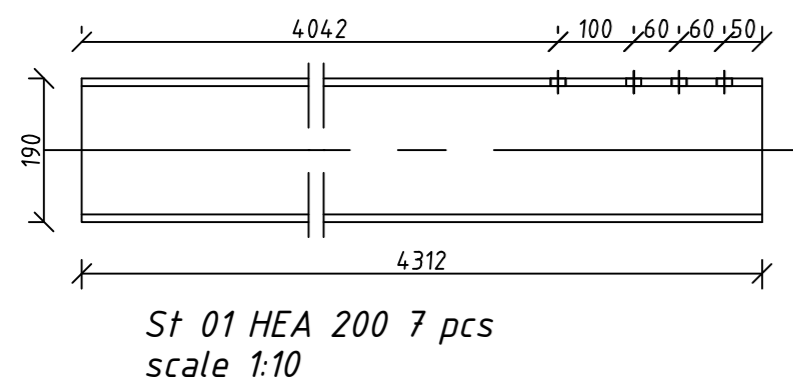


Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Covinia	Referat / expertiza: Nr. / data
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPALIASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324893			Beneficiar: Comuna Voinesii - prin primar Dobreanu Gheorghe
	Titlu proiect: Amplasare			Titlu planșă: Ansamblu grinzi principale
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara	Proiect nr.
Sef proiect	arh. Mihai Vasile		1:10	48/2023
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene			Proiect faza
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Data	P.T.H.
			30/23	Planșă nr:
				R37

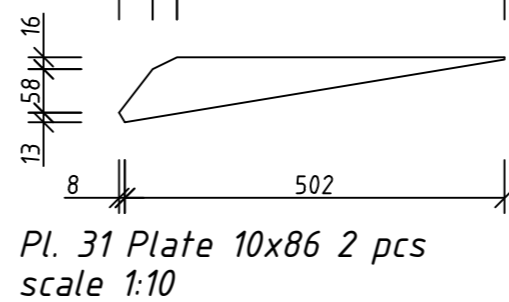
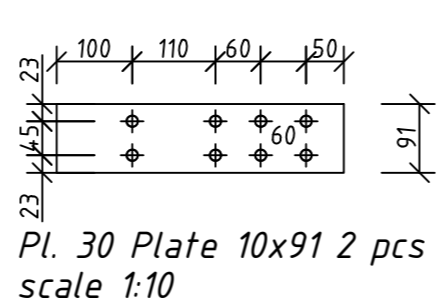
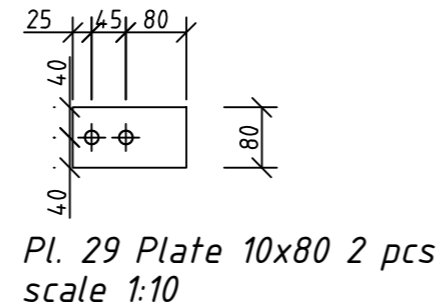
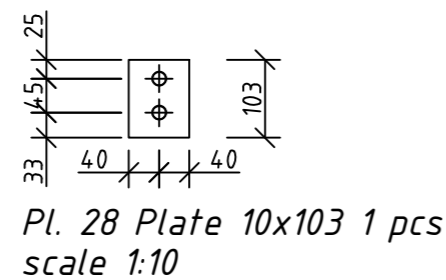
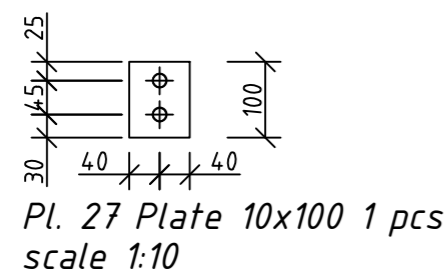
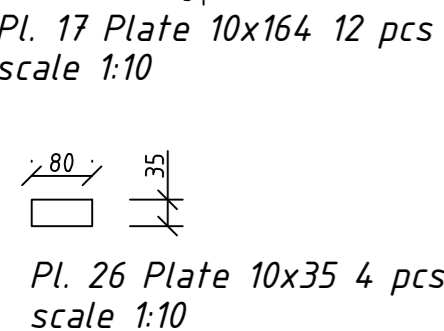
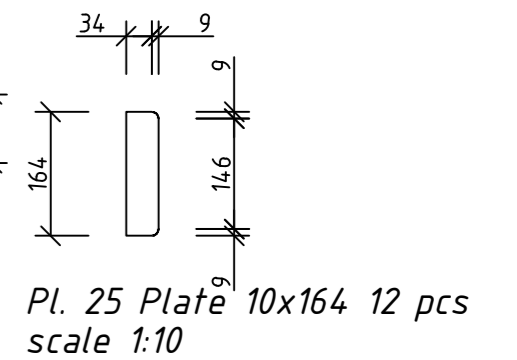
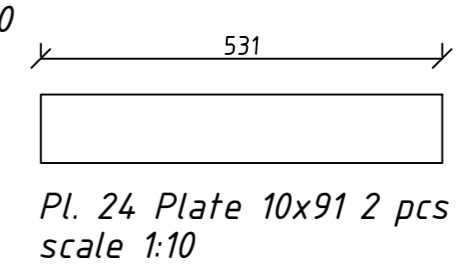
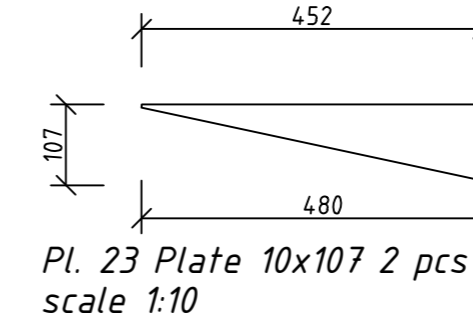
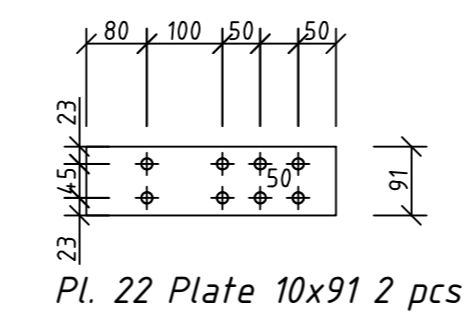
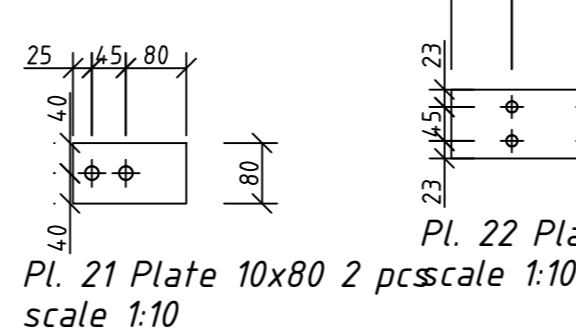
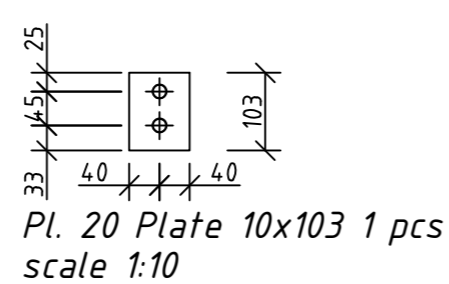
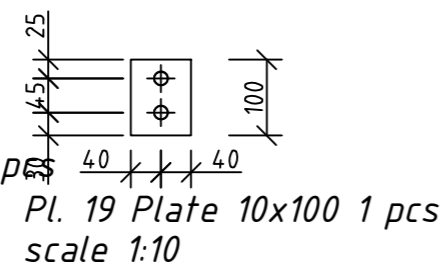
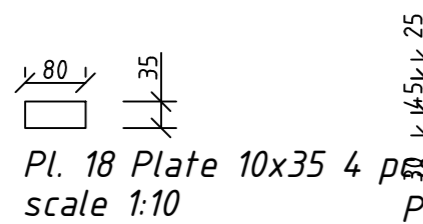
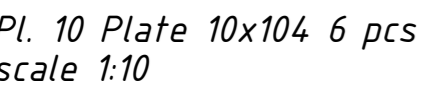
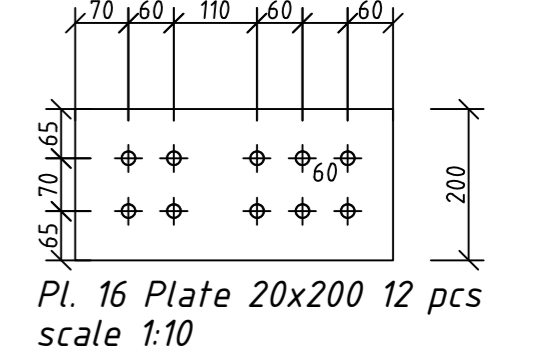
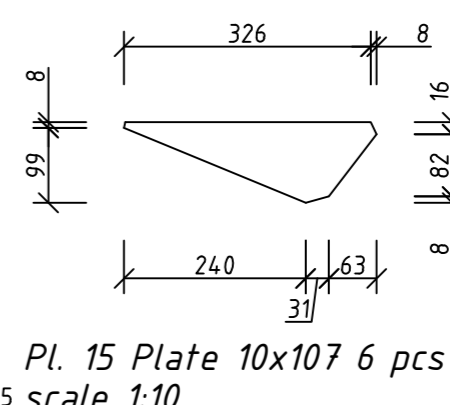
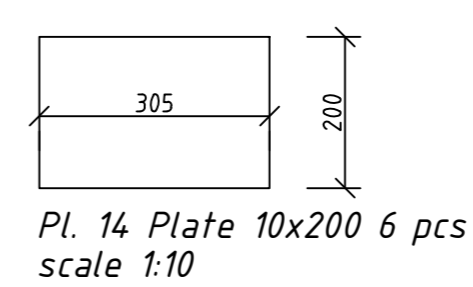
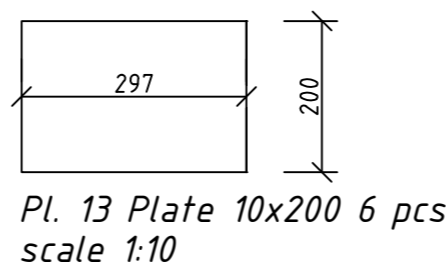
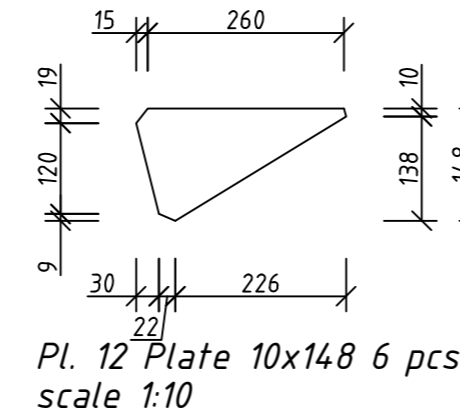
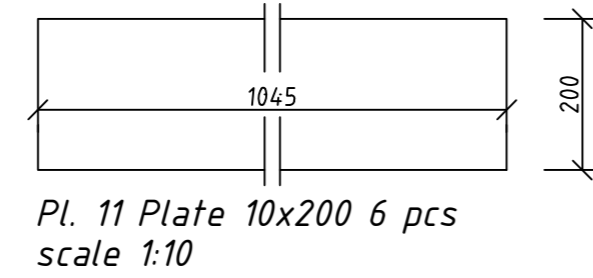
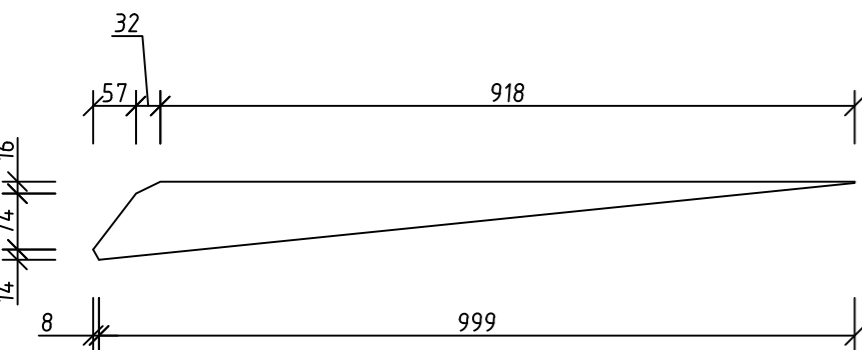
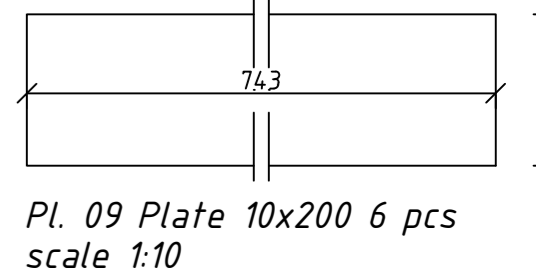
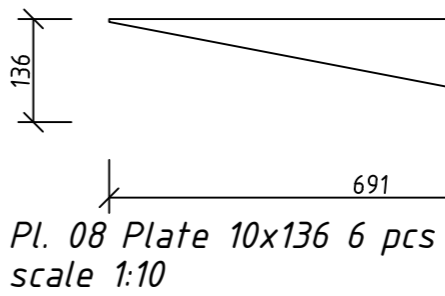
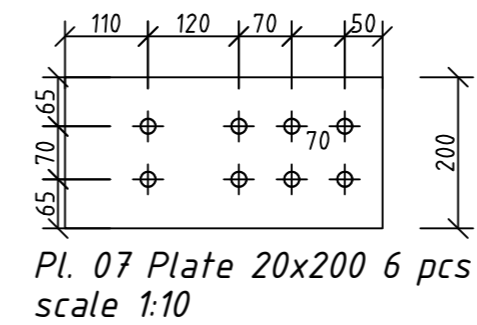
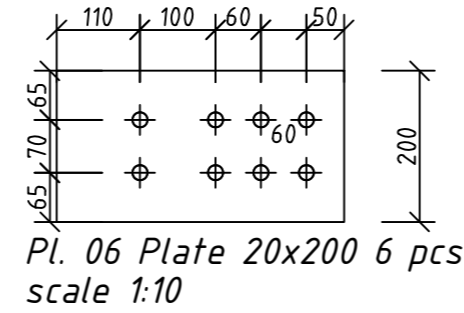
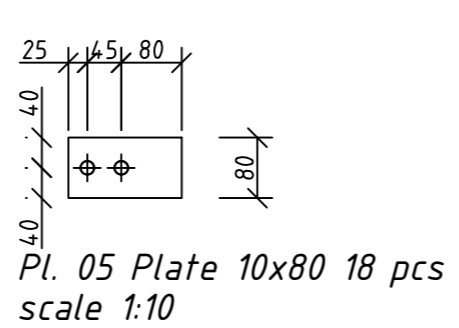
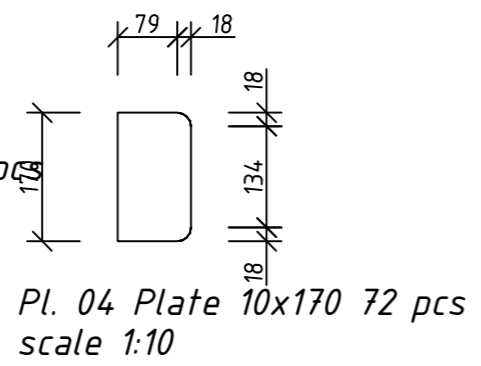
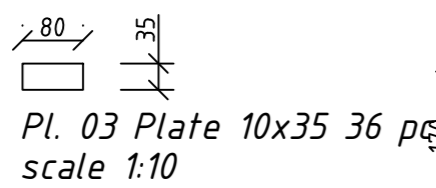
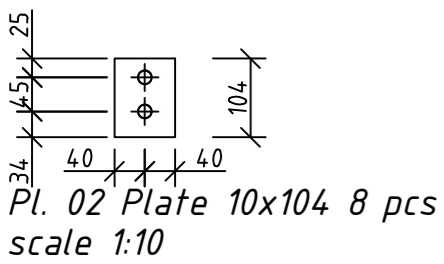
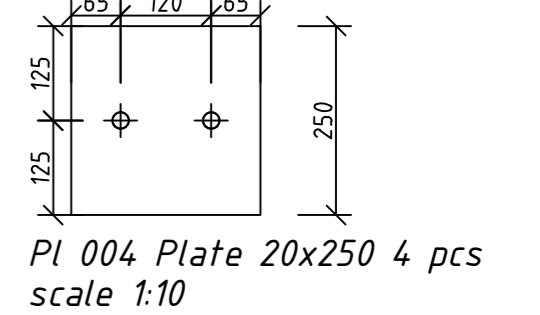
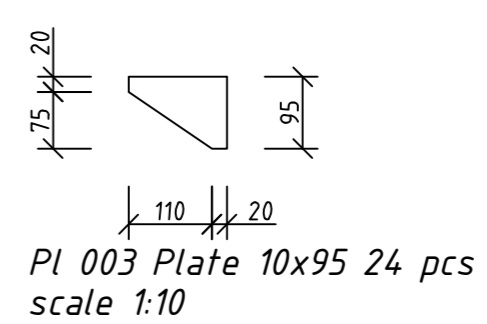
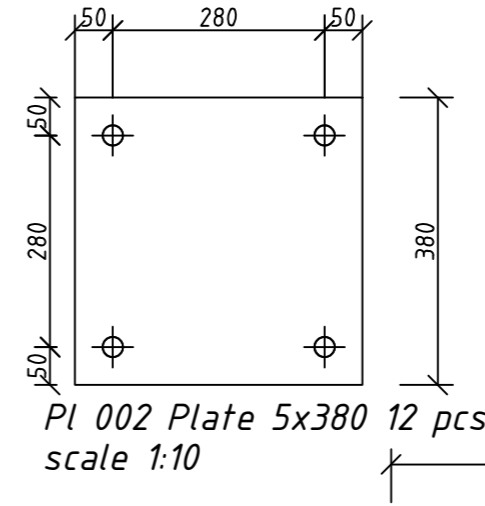
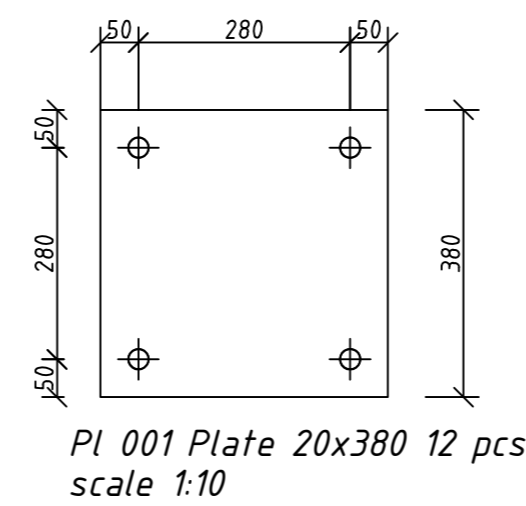
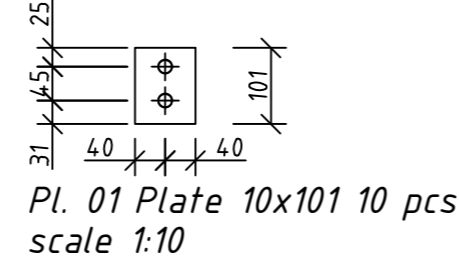
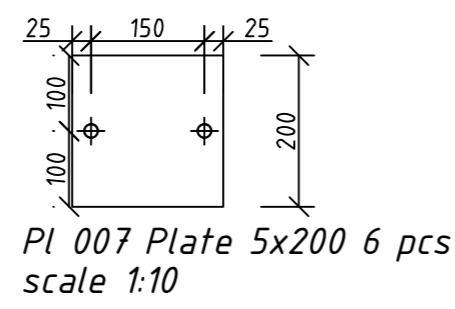
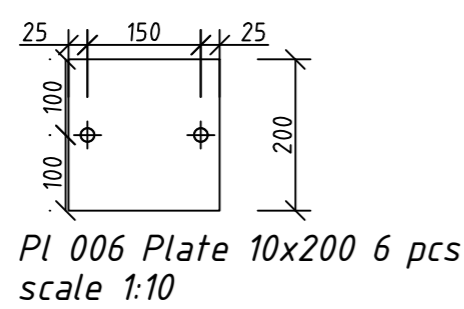
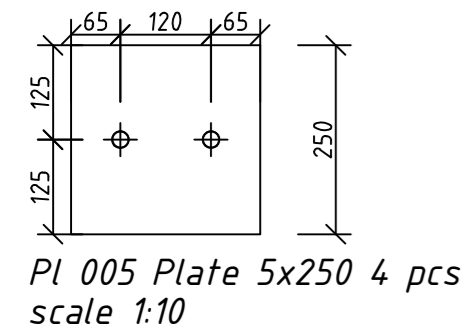
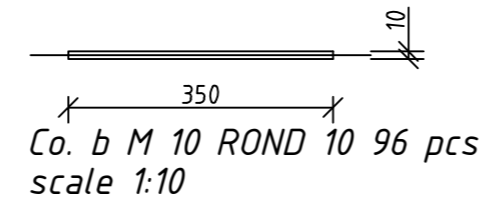
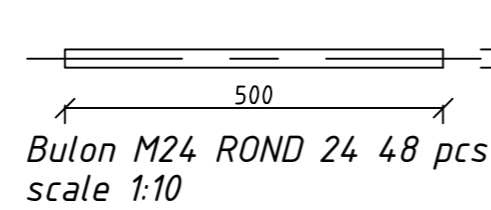
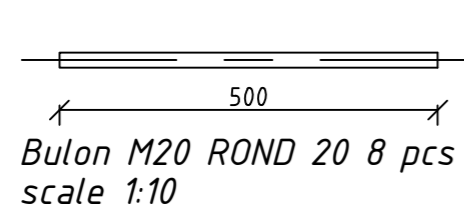
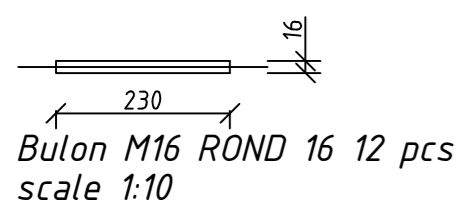
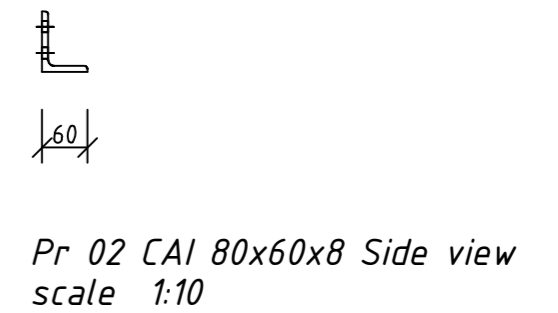
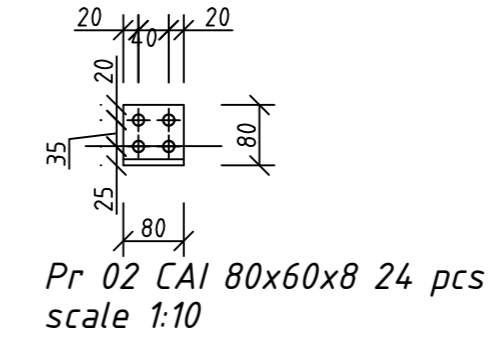
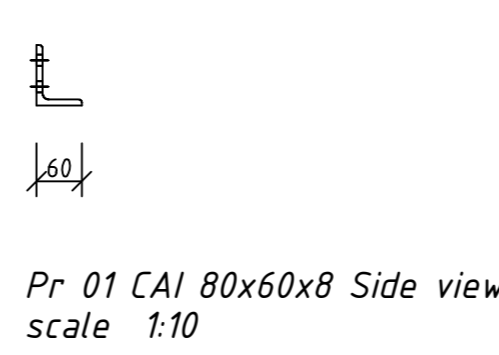
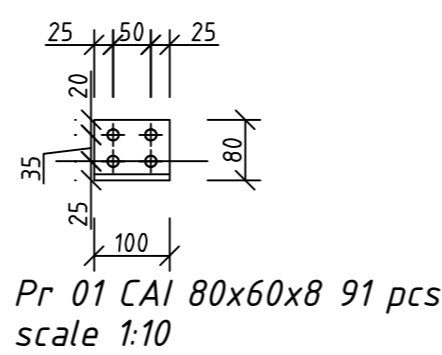
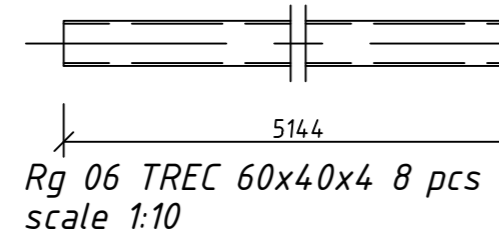
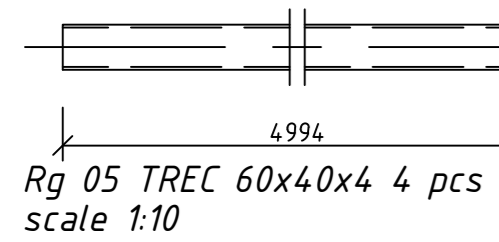
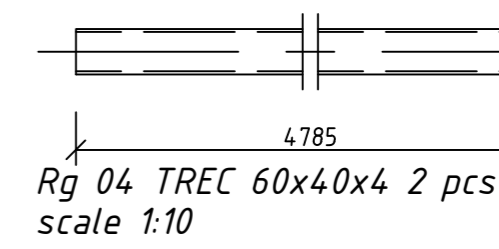
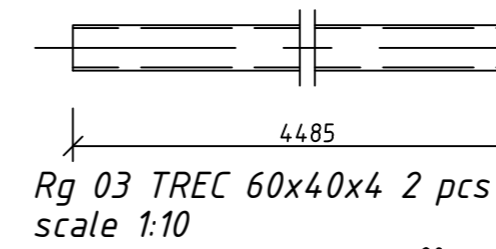
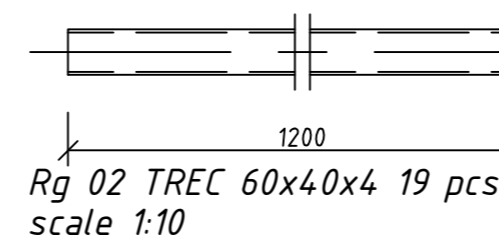
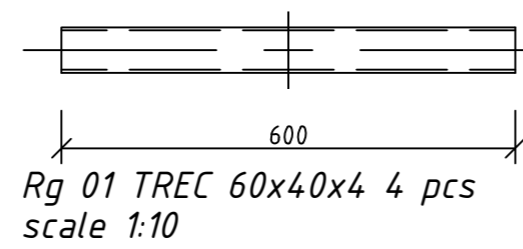
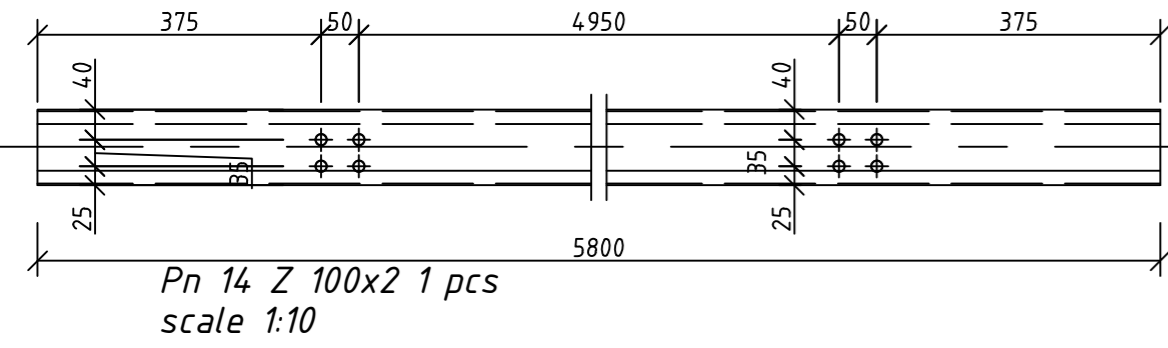
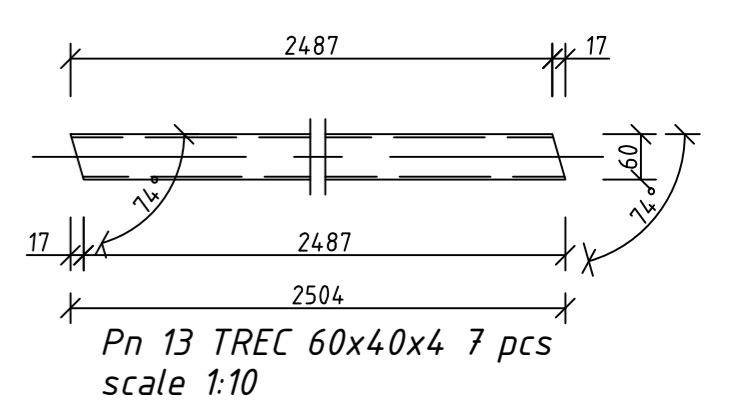
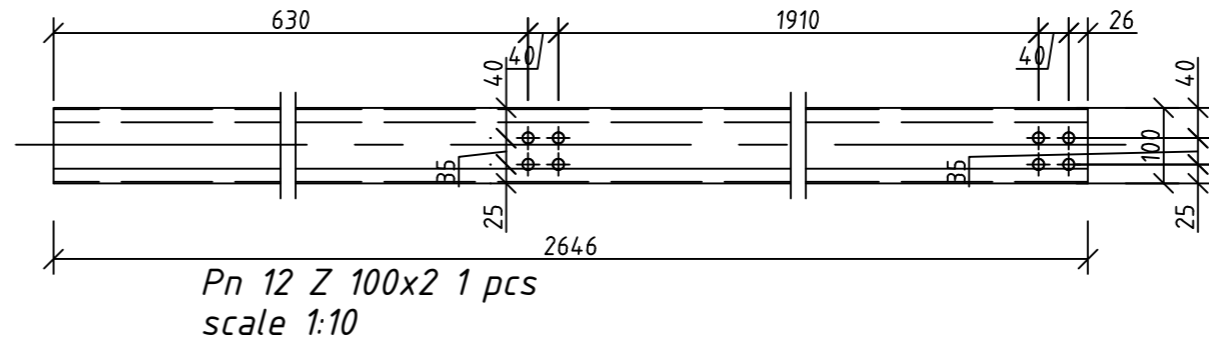
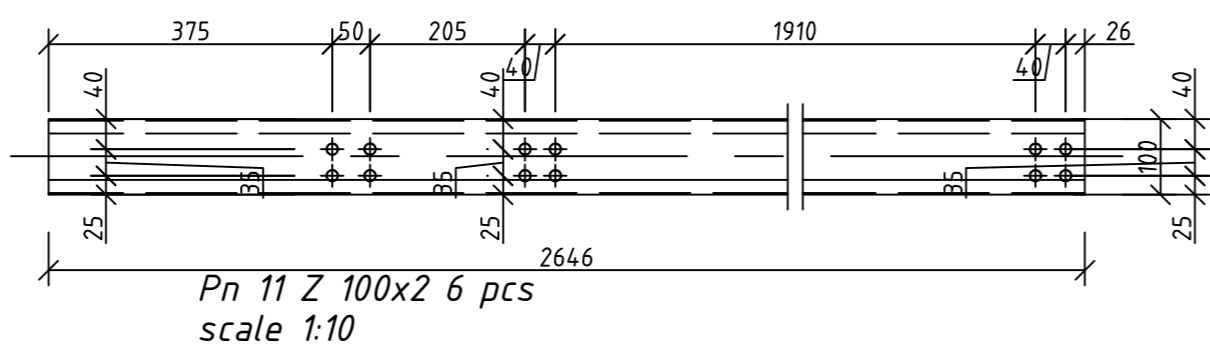
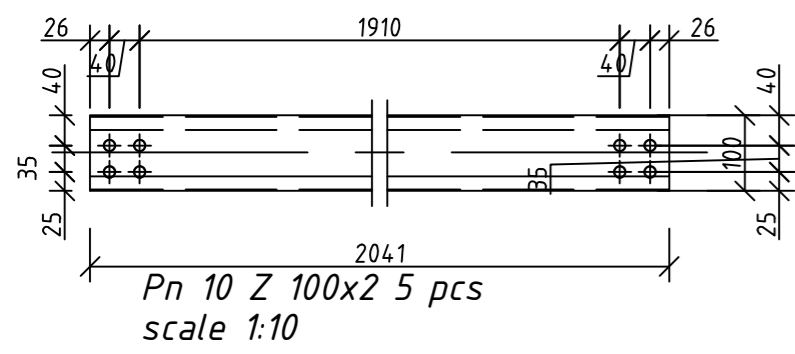


Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cervina	Referat / expertiza: Nr. / data
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324893			Beneficiar:
	arh. Mihai Vasile ing. Clavius B. Parfene ing. Clavius B. Parfene			Comuna Voinesci - prin primar Dobreanu Gheorghe Anul. Iasi, com. Voinesci, sat Voinesci, str. D1248A, nr. cad. 68655
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara	Titlu proiect
Sef proiect	arh. Mihai Vasile		1:10	Amplasament
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene			Titlu planus
Desenat	ing. Clavius B. Parfene			

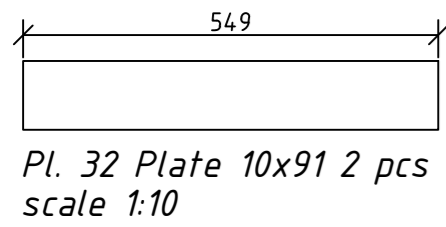
Proiect nr. 48/2023
 Proiect faza P.T.H.
 Planus nr. R38



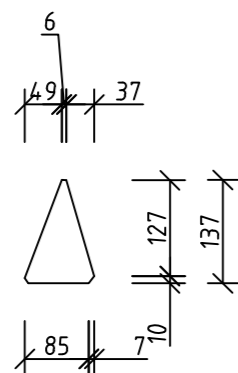
Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza: Nr. / data	
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPALUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe	
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:10	Titlu proiect:	
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa:	
Desenat	ing. Clavius B. Parfene			Debitari materiale stalpi, grinzi principale, grinzi longitudinale si pane	
				Proiect nr. 48/2023	Proiect faza P.T.H.
				Plansa nr. R39	



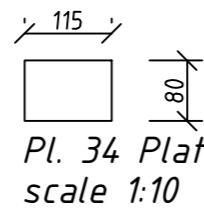
Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza: Nr. / data		
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar: Comuna Voinesci - prin primar Dobreanu Gheorghe		Proiect nr. 48/2023
				Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesci, sat Voinesci, str. DJ248A, nr. cad. 60655		
				Titlu proiect: Amenajare Piata in Comuna Voinesci, Judetul Iasi		Proiect faza P.T.H.
				Titlu plansa: Debitari materiale pane, prinderi pane, rigle, buloane si placute		Plansa nr. R40
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:10			
Sef proiect	arh. Mihai Vasile					
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene					
Desenat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023			



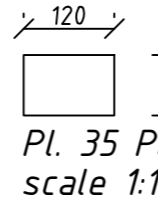
Pl. 32 Plate 10x91 2 pcs
scale 1:10



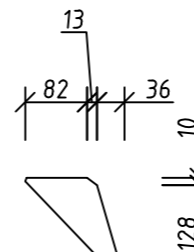
Pl. 33 Plate 5x137 2 pcs
scale 1:10



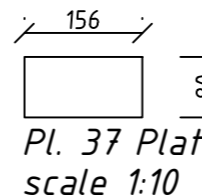
Pl. 34 Plate 5x80 2 pcs
scale 1:10



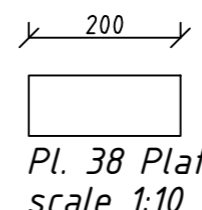
Pl. 35 Plate 5x80 2 pcs
scale 1:10



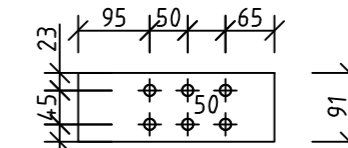
Pl. 36 Plate 5x138 2 pcs
scale 1:10



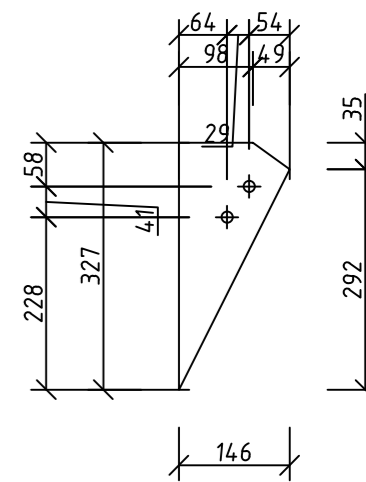
Pl. 37 Plate 5x80 2 pcs
scale 1:10



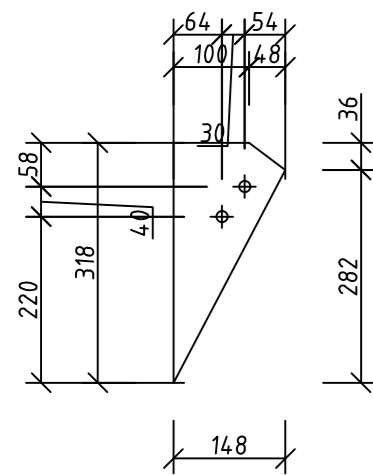
Pl. 38 Plate 5x80 2 pcs
scale 1:10



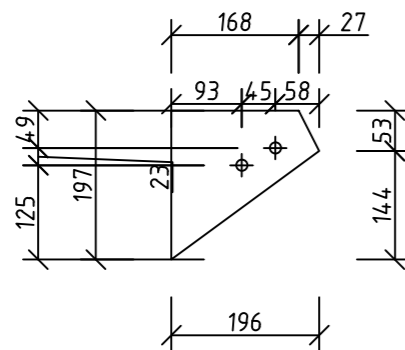
Pl. 39 Plate 10x91 4 pcs
scale 1:10



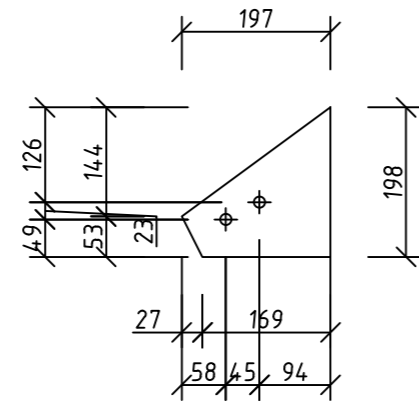
Pl. Co. 01 Plate 10x327x146
4 pcs
scale 1:10



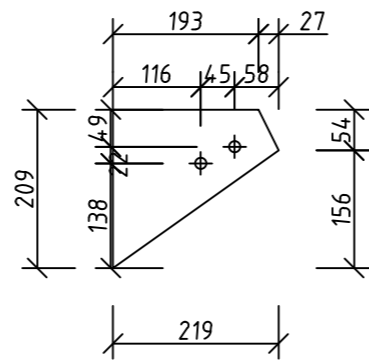
Pl. Co. 02 Plate 10x318x148
4 pcs
scale 1:10



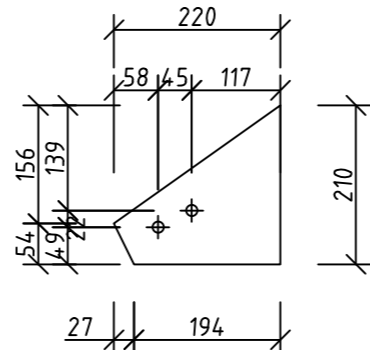
Pl. Co. 03 Plate 10x197x196
2 pcs
scale 1:10



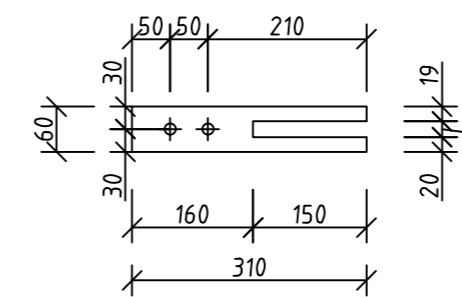
Pl. Co. 04 Plate 10x198x197
2 pcs
scale 1:10



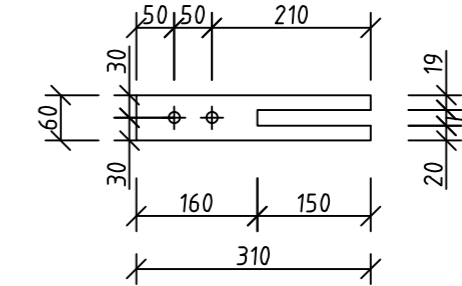
Pl. Co. 05 Plate 10x209x219
2 pcs
scale 1:10



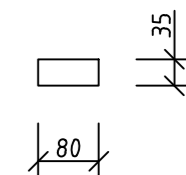
Pl. Co. 06 Plate 10x210x220
2 pcs
scale 1:10



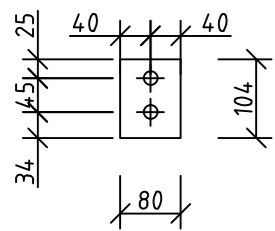
Pl. Co. 07 Plate 10x60x310
4 pcs
scale 1:10



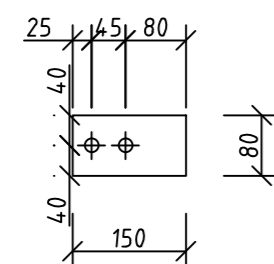
Pl. Co. 08 Plate 10x60x310
15 pcs
scale 1:10



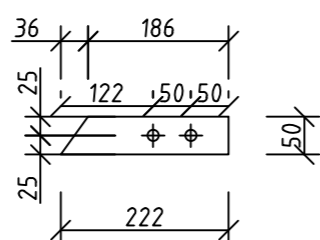
Pl. Co. 09 Plate 10x35x80
4 pcs
scale 1:10



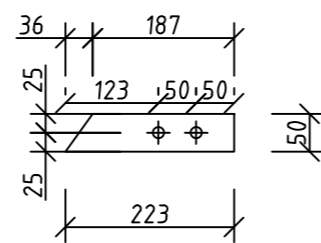
Pl. Co. 10 Plate 10x104x80
2 pcs
scale 1:10



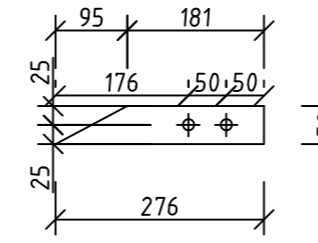
Pl. Co. 11 Plate 10x80x150
2 pcs
scale 1:10



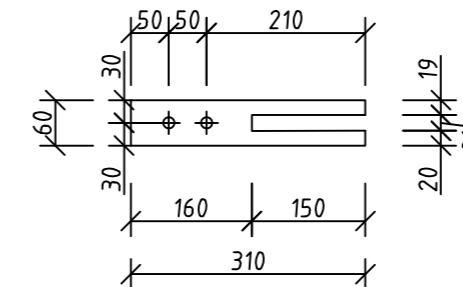
Pl. Co. 12 Plate 10x50x222
2 pcs
scale 1:10



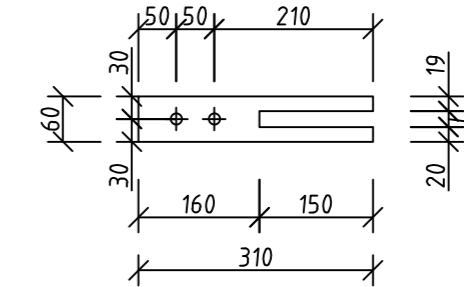
Pl. Co. 13 Plate 10x50x223
2 pcs
scale 1:10



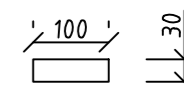
Pl. Co. 14 Plate 10x50x276
4 pcs
scale 1:10



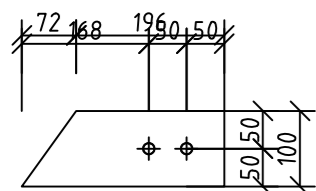
Pl. Co. 15 Plate 10x60x310
3 pcs
scale 1:10



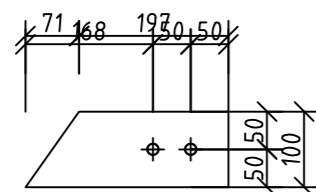
Pl. Co. 16 Plate 10x60x310
2 pcs
scale 1:10



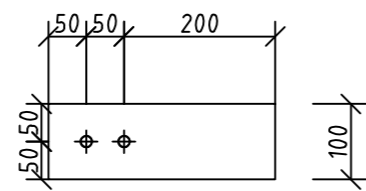
Pl. Cv 01 Plate 10x30 32 pcs
scale 1:10



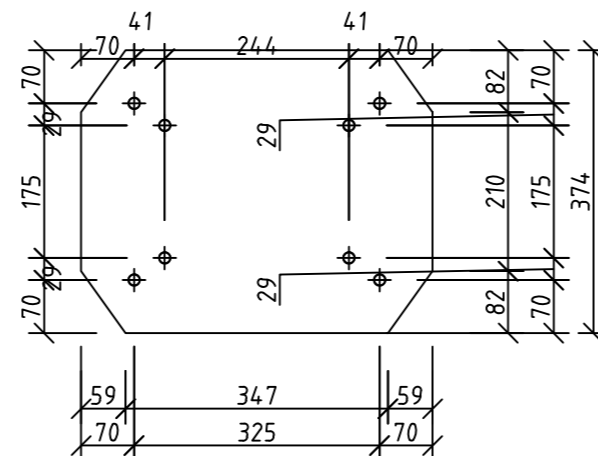
Pl. Cv 02 Plate 10x100 4 pcs
scale 1:10



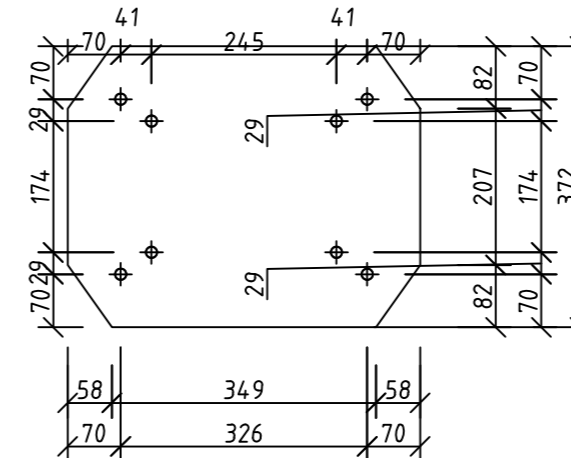
Pl. Cv 03 Plate 10x100 4 pcs
scale 1:10



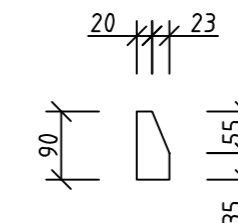
Pl. Cv 04 Plate 10x100 16 pcs
scale 1:10



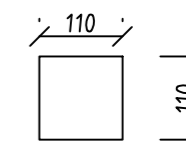
Pl. Cv 05 Plate 10x374 1 pcs
scale 1:10



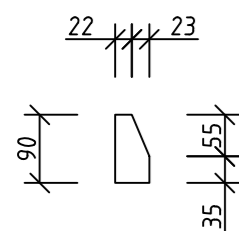
Pl. Cv 06 Plate 10x372 1 pcs
scale 1:10



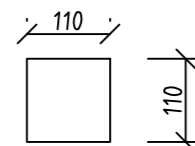
Pl.co 01 Plate 10x90 192 pcs
scale 1:10



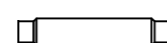
Pl.co 02 Plate 10x110 48 pcs
scale 1:10



Pl.co 03 Plate 10x90 32 pcs
scale 1:10

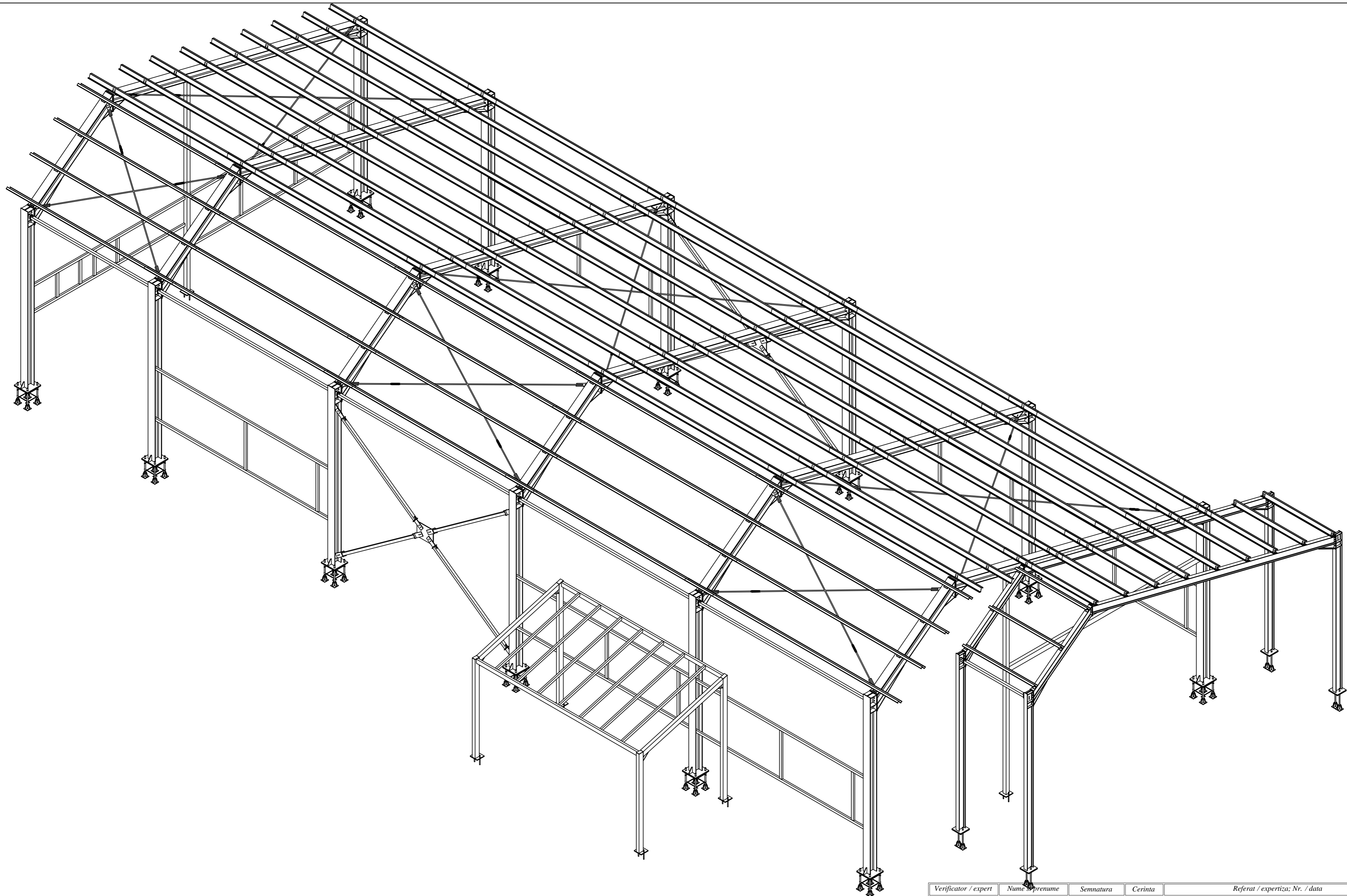



Pl.co 04 Plate 10x110 8 pcs
scale 1:10



Sistem prindere M 20 M20 12 pcs
scale 1:10

Verificator / expert	Nume si prenume	Semnatura	Cerinta	Referat / expertiza: Nr. / data	
	S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693			Beneficiar: Comuna Voinesti - prin primar Dobreanu Gheorghe Amplasament: Jud. Iasi, com. Voinesti, sat Voinesti, str. DJ248A, nr. cad. 60655	
	Proiect nr. 48/2023			Proiect faza P.T.H.	
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:10	Titlu proiect: Amenajare Piata in Comuna Voinesti, Judetul Iasi	
Sef proiect	arh. Mihai Vasile			Proiect nr. R41	
Proiectat	ing. Clavius B. Parfene		Data 2023	Titlu plansa: Debitari materiale - placute si sistem prindere contravanturii invelitoare	
Desenat	ing. Clavius B. Parfene				



Verificator / expert		Nume si prenume		Semnatura		Cerinta		Referat / expertiza: Nr. / data	
		S.C. CADO-TECHNIQUE PROJECT S.R.L. MUNICIPIUL IASI, JUDETUL IASI TEL: 0726324693		Beneficiar: Comuna Voineshti - prin primar Dobreanu Gheorghe		Amplasament: Jud. Iasi, com. Voineshti, sat Voineshti, str. DJ248A, nr. cad. 60655		Proiect nr. 48/2023	
								Titlu proiect:	
Specificatie		Nume si prenume		Semnatura		Scara 1:50 1:10		Titlu plansa:	
Sef proiect		arh. Mihai Vasile						Amenajare Piata in Comuna Voineshti, Judetul Iasi	
Proiectat		ing. Clavius B. Parfene				Data 2023		Titlu plansa: Axonometrie	
Desenat		ing. Clavius B. Parfene						Plansa nr. R42	